



INSTRUKCJA CZYSZCZENIA POSADZKI BETONOWEJ SZLIFOWANEJ I POLEROWANEJ

Poniższe opracowanie prezentuje technologie serwisowania i utrzymania w czystości posadzki betonowej szlifowanej i polerowanej.

Opis użytych narzędzi i preparatów chemicznych

Pady diamentowe i czysta woda

Pady z mikrodiantami **Suprashine HP®** Grit 800,1800, 3500 – pady czyszczące z mikrodiantami, narzędzia wykorzystywane do okresowego lub codziennego czyszczenia posadzek betonowych; narzędzie może pracować na maszynach myjących, konieczne jest przymocowanie narzędzia do padholdera na maszynie. **W trakcie czyszczenia posadzki, narzędzie musi pracować na mokro.**






Technologie serwisowania i czyszczenia posadzki betonowej polerowanej i niepolerowanej

1. **Codziennie czyszczenie posadzki.**

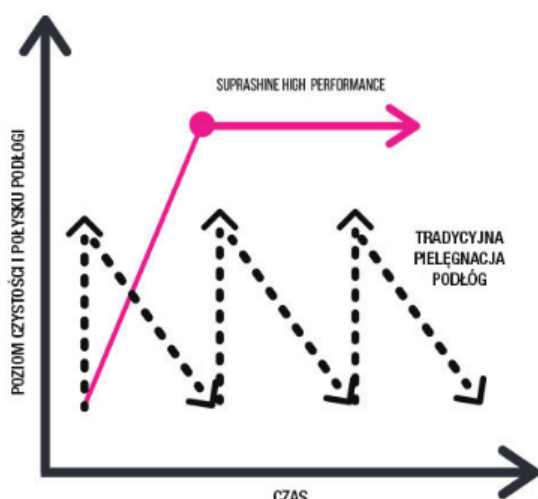
Pad diamentowy Suprashine HP® mocujemy do maszyny czyszczącej, stroną kolorową do posadzki. Używamy pada o gradacji 3500. Czyścimy posadzkę pamiętając, aby praca wykonywana była z użyciem wody, a maszyna czyszcząca odsysała powstały urobek.



- Okresowe czyszczenie posadzki lub miejsca szczególnie zabrudzone.
Pad diamentowy Suprashine HP[®] mocujemy do maszyny czyszczącej, stroną kolorową do posadzki. Używamy pada o gradacji 800 lub 1800 w zależności od stopnia zabrudzenia. Czyścimy posadzkę pamiętając, aby praca wykonywana była z użyciem wody, a maszyna czyszcząca odsysała powstały urobek.

SHP-0800	SHP-1800	SHP-3500
		

- Szlifowanych i polerowanych posadzek nie należy czyścić maszynami wyposażonymi w szczotki szorujące. Nie należy również stosować agresywnych preparatów chemicznych oraz preparatów na bazie kwasów (również kwasów owocowych) lub alkoholi.



**ROZWIĄZANIE
JEDEN PAD**

Ulepsz każdą podłogę podczas codziennego czyszczenia, niezależnie od pogody i natężenia ruchu

