

Maszyna do czyszczenia i polerowania LAVINA C1-L27 Instrukcja obsługi

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Przed użytkowaniem należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i obsługiwać produkt ściśle przestrzegając zawartych w niej wymagań. Po przeczytaniu niniejszej instrukcji należy ją przechowywać w bezpiecznym miejscu, aby móc się do niej odnieść w przyszłości.

Spis treści

1 Informacje ogólne	01
1.1 Informacje ogólne	01
1.2 Lista akcesoriów.....	01
1.3 Odbiór przesyłki.....	01
1.4 Tabliczka znamionowa sprzętu.....	02
1.5 Ostrzeżenia.....	02
1.6 Zakres gwarancji	04
1.7 Transport sprzętu.....	05
1.8 Minimalne wymiary pakowania.....	05
1.9 Wyłączenie odpowiedzialności	06
2 Konstrukcja produktu.....	06
2.1 Konstrukcja całej maszyny	06
2.2 Funkcje ręcznych przycisków panelu sterowania	07
2.3 Regulacja kąta ramienia korby.....	08
2.4 Przemienne częstotliwości	08
2.5 Oświetlenie LED	09
3 Obsługa i eksploatacja	09
3.1 Montaż / wymiana tarcz do czyszczenia i polerowania	09
3.2 Schemat procedury obsługi funkcji uruchamiania/ zatrzymania	10
3.3 Najczęstsze problemy i rozwiązania	11

4 Konserwacja i dbałość	13
4.1 Procedura	13
4.2 Wymiana pasa łączonego	13
5 Parametry techniczne	15

1 Informacje ogólne

1.1 Informacje ogólne

Maszyna do czyszczenia i polerowania LAVINA służy do czyszczenia i polerowania powierzchni posadzek. Niniejsza instrukcja dotyczy obsługi i konserwacji maszyny do czyszczenia i polerowania oraz zawiera ostrzeżenia i inne informacje. Aby używać maszyny do czyszczenia i polerowania posadzek w sposób bezpieczny i wydajny, przed obsługą należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję. Należy ją zachować, aby móc się do niej odnieść w przyszłości.

Niniejsza instrukcja dotyczy maszyny do czyszczenia i polerowania LAVINA serii C. Ilustracje zamieszczone w niniejszej instrukcji opierają się na modelu C1-L27, natomiast w przypadku innych modeli można odnosić się do zamieszczonych ilustracji. W razie jakichkolwiek wątpliwości należy kontaktować się z lokalnym sprzedawcą lub działem handlowym i serwisowym firmy LAVINA.

1.2 Lista akcesoriów

- ① Maszyna do czyszczenia i polerowania, 1 zestaw
- ② Instrukcja obsługi maszyny, 1 egzemplarz
- ③ Instrukcja obsługi przemiennika częstotliwości, 1 egzemplarz
- ④ 1 skrzynka narzędziowa mieszcząca zestaw narzędzi

1.3 Odbiór przesyłki

Po odbiorze przesyłki należy dokładnie sprawdzić opakowanie i sprzęt pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń, do których mogło dojść podczas transportu.

W razie stwierdzenia jakichkolwiek oznak uszkodzeń sprzętu należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub działem handlowym i serwisowym firmy LAVINA. Jeżeli opakowanie jest uszkodzone, stosowne informacje dotyczące uszkodzenia opakowania należy w odpowiednim czasie przekazać przewoźnikowi.

Należy dokładnie sprawdzić, czy dostawa jest zgodna z zamówieniem, oraz czy dostarczono wszystkie akcesoria. W razie jakichkolwiek wątpliwości należy kontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub działem handlowym i serwisowym firmy LAVINA.

1.4 Tabliczka znamionowa sprzętu

Marka			
Nazwa			
Model		Rozmiar	
Silnik		Nr seryjny	
Napięcie		Rok produkcji	
Waga		Data opuszczenia zakładu	

1.5 Ostrzeżenia

Aby zapewnić bezpieczeństwo indywidualne i uniknąć uszkodzenia sprzętu, należy zwracać uwagę na ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji oraz przestrzegać wszystkich wskazówek bezpieczeństwa.

Ostrzeżenia związane z zasilaniem elektrycznym



Nie wolno ciągnąć za przewód zasilający przy wkładaniu lub wyjmowaniu wtyczki elektrycznej, zawsze mocno trzymając za część plastikową, a także nie wolno z niej korzystać, gdy jest zużyta lub nie działa źródło zasilania. Jeżeli przewód zasilający jest zużyty lub uszkodzony, należy go naprawić lub wymienić.



Należy korzystać tylko ze standardowego specjalnego gniazdka elektrycznego, ponieważ nie jest ono przeznaczone do używania z innymi urządzeniami elektrycznymi. Wtyczka zasilająca powinna być stale podłączona do gniazdka, ponieważ w przeciwnym razie może dojść do pożaru lub innych zagrożeń bezpieczeństwa. Należy upewnić się, że bolec uziemiający gniazdka ma sprawne uziemienie.



Ze względów bezpieczeństwa zabrania się umieszczania jakichkolwiek przedmiotów i przewodów zasilających na wierzchu silnika. Przewód można bezpiecznie zawiesić na konstrukcji napowietrznej.



Gdy zasilanie elektryczne jest wyłączone, wtyczkę zasilającą należy odłączyć, aby zapobiec skróceniu żywotności silnika wskutek pozostawiania w trybie oczekiwania przez długi okres czasu.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa związane z użytkowaniem



Nieupoważnione modyfikacje są ściśle zabronione, a konserwacją maszyny muszą zajmować się osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Jeżeli mechanizmy wewnętrzne są uszkodzone, aby uniknąć ryzyka, należy zlecić ich wymianę działowi serwisowemu producenta lub osobie o odpowiednich kwalifikacjach.



Nie wolno płukać ani spryskiwać silnika wodą; nie wolno pozostawiać maszyny w miejscu wilgotnym, w którym dochodzi do nieograniczonego rozpryskiwania wody przez długi okres czasu, aby nie miało to wpływu na skuteczność izolacji jej silnika.



Przed korzystaniem z maszyny należy upewnić się, że wokoło nie występują jakiekolwiek przeszkody oraz utrzymywać drożność trasy, po której się ona przemieszcza.



Podczas użytkowania maszyny w razie wypadku należy nacisnąć przycisk [zatrzymania awaryjnego], aby ją zatrzymać.



W przypadku przemieszczania po nachyleniu (maksymalnie 15°), należy utrzymywać niską prędkość; w przypadku pracy na nachyleniu w dół głowicę maszyny należy prowadzić w przeciwnym kierunku; w przypadku pracy na nachyleniu w górę, głowicę maszyny należy prowadzić w przeciwnym kierunku.

Osoba wykwalifikowana

Do obsługi sprzętu można dopuszczać tylko osoby o odpowiednich kwalifikacjach spełniające wszystkie stosowne wymagania, a ich praca także musi odbywać się zgodnie z właściwymi instrukcjami obsługi, zwłaszcza w odniesieniu do kwestii bezpieczeństwa. Podczas pracy nie należy nosić zbyt luźnej odzieży ani luźnych dodatków, aby uniknąć ich wciągania podczas obsługi sprzętu; należy stosować zatwierdzone środki ochrony indywidualnej, takie jak okulary ochronne, rękawice ochronne, obuwie ochronne, maski ochronne, ochronniki słuchu itd.

1.6 Zakres gwarancji

Produkt objęty jest roczną gwarancją. Rozpoczyna się ona wraz z datą opuszczenia zakładu produkcyjnego.

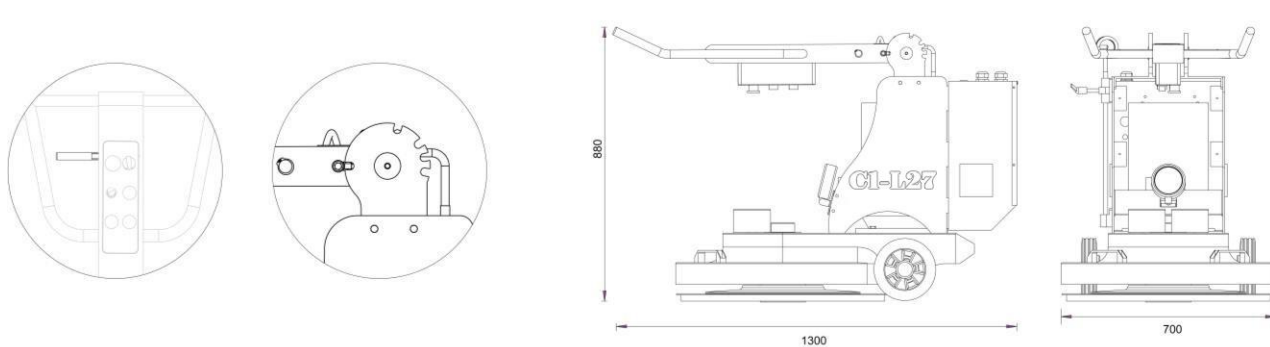
Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie, pośrednie, zamierzone lub niezamierzone uszkodzenie oraz wady ukryte spowodowane niewłaściwym użyciem, użyciem poza zakresem specyfikacji, nieupoważnionym demontażem lub modyfikacjami. W żaden sposób nie ponosimy odpowiedzialności za pośrednie szkody lub koszty poniesione na przewóz, wypakowanie i inne warunki. W sprawie ewentualnych szczególnych warunków gwarancji należy kontaktować się z lokalnymi dystrybutorami.

1.7 Transport sprzętu

 Podczas transportu należy przymocować sprzęt do palet lub innych urządzeń do przewozu, aby uniknąć uszkodzeń podczas transportu, a także niepotrzebnych strat.

1.8 Minimalne wymiary pakowania

Gdy przestrzeń do pakowania lub transportu jest ograniczona, uchwyt regulacyjny ramienia korby można ustawić w niższej pozycji, aby sprzęt zajął minimalną powierzchnię podłoża lub miał minimalne wymiary pakowania.



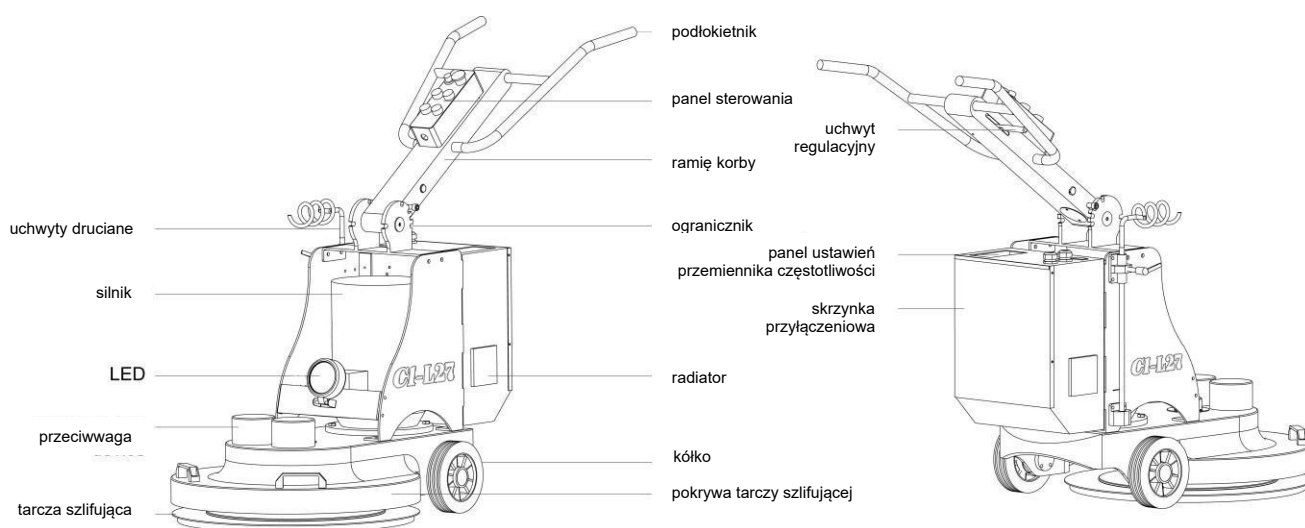
Minimalne wymiary pakowania maszyny C1-L27

1.9 Wyłączenie odpowiedzialności

Zobowiązujemy się do aktualizowania niniejszej instrukcji i zastrzegamy sobie prawo do korekty lub zmiany zawartych w niej informacji. Wszelkie zmiany w produkcie w przyszłości zostaną wprowadzone bez uprzedniego powiadomienia; dołożymy starań, aby niniejsza instrukcja była możliwie jak najbardziej kompletna i dokładna, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy lub brakujące informacje. Niniejsza instrukcja jest objęta prawem autorskim firmy LAVINA, w związku z czym nie można powielać jakichkolwiek jej fragmentów do wykorzystania w jakikolwiek sposób bez zgody firmy LAVINA.

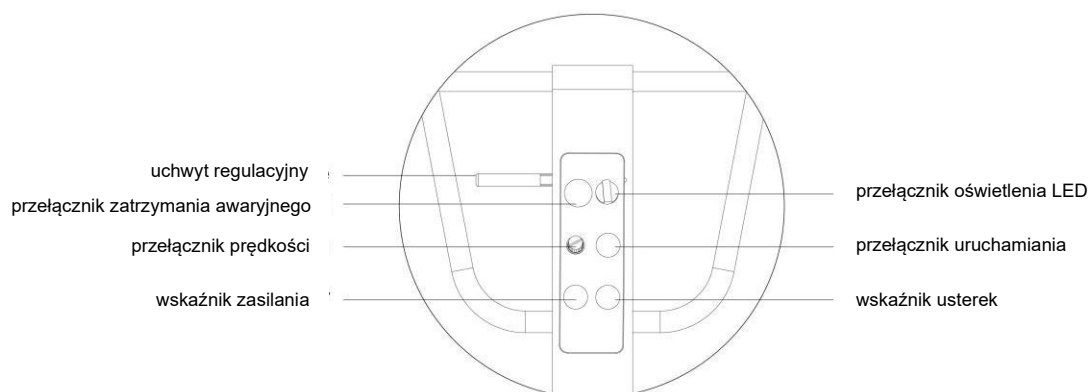
2 Konstrukcja produktu

2.1 Konstrukcja całej maszyny



* Niektóre zamówione funkcje i akcesoria mogą nie być dokładnie takie same, jak przedstawione na tej ilustracji; należy sprawdzić dostarczony towar

2.2 Funkcje ręcznych przycisków panelu sterowania



2.2.1 Przełącznik zatrzymania awaryjnego: Przy uruchamianiu sprzętu w pierwszej kolejności przełącznik zatrzymania awaryjnego należy ustawić w pozycji włączonej; przy zatrzymywaniu sprzętu wszystkie przełączniki należy ustawić w pozycji wyłączonej i zresetować, a na końcu ustawić przełącznik zatrzymania awaryjnego w pozycji wyłączonej; gdy sprzęt pracuje, jeśli wystąpi sytuacja zagrożenia, można użyć przełącznika zatrzymania awaryjnego, aby odłączyć zasilanie sprzętu w celu ochrony osób i urządzenia.

2.2.2 Przełącznik uruchamiania: Naciśnięcie przełącznika uruchamiania spowoduje uruchomienie silnika i rozpoczęcie pracy sprzętu.

2.2.3 Przełącznik prędkości: Powolne obracanie przełącznika regulacji prędkości umożliwia zwiększanie prędkości silnika w celu osiągnięcia odpowiedniej roboczej prędkości obrotowej.

2.2.4 Przełącznik oświetlenia LED: W warunkach niedostatecznego oświetlenia lub podczas pracy w nocy obrócenie tego przełącznika umożliwi włączenie oświetlenia LED.

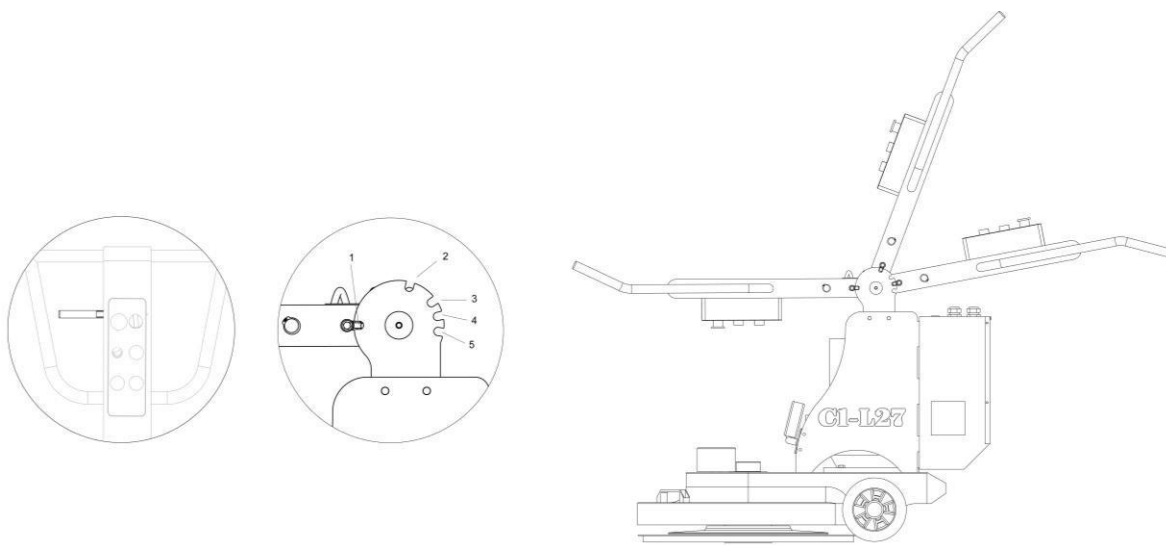
2.2.5 Wskaźnik zasilania: Zaświeci się po ustawieniu przełącznika zatrzymania awaryjnego w pozycji włączonej.

2.2.6 Wskaźnik usterek: Gdy w sprzęcie występuje usterka, zaświeci lampka usterki, po czym należy natychmiast zatrzymać sprzęt, a przed jego ponownym uruchomieniem należy zdiagnozować usterkę.

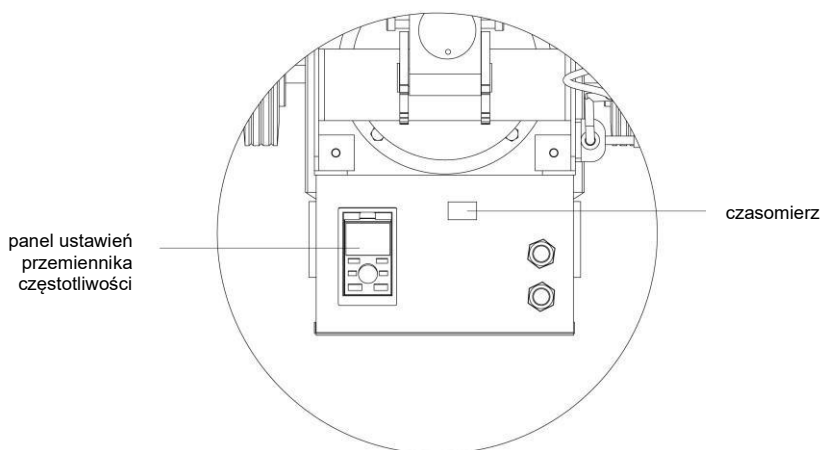
2.2.7 Regulacja kąta ramienia korby: Urządzenie ograniczające do regulacji kąta ramienia korby.

Należy pociągnąć uchwyt do góry i ustawić ramię korby na żadaną zapadkę w zależności od aktualnego trybu pracy.

2.3 Regulacja kąta ramienia korby (pięć zapadek)

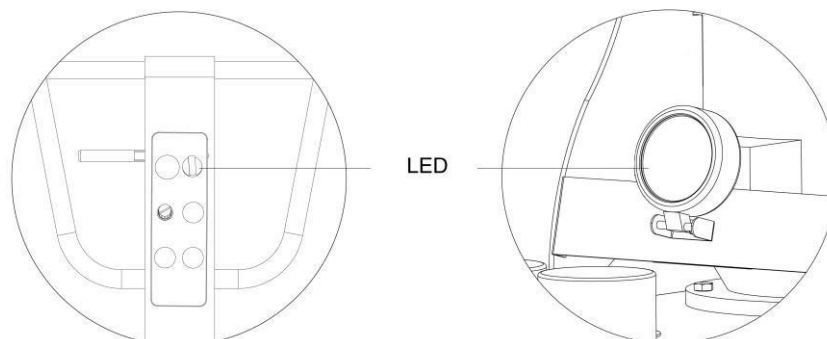


2.4 Przekształtnik częstotliwości



Przekształtnik częstotliwości należy skonfigurować w taki sposób, aby jego ustawienia były zgodne z ustawieniami fabrycznymi wykonywanymi przez specjalistów, w związku z tym osoby niebędące specjalistami nie powinny zmieniać istotnych ustawień; w celu uzyskania właściwych informacji należy zapoznać się z instrukcją obsługi przekształtnika częstotliwości; czas pracy sprzętu można sprawdzić na czasomierzu znajdującym się na zewnątrz skrzynki falownika.

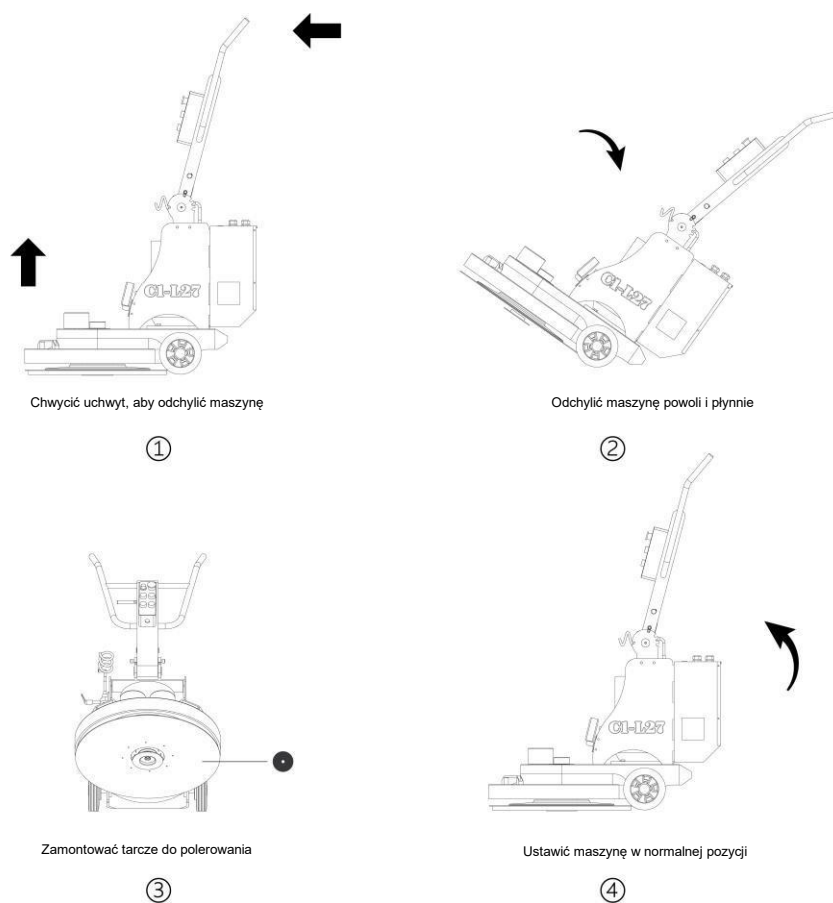
2.5 Oświetlenie LED



W przypadku niedostatecznego oświetlenia lub podczas pracy w nocy można obrócić przełącznik oświetlenia LED na panelu sterowania w pozycję włączoną.

3 Obsługa i eksploatacja

3.1 Montaż / wymiana tarcz do czyszczenia i polerowania



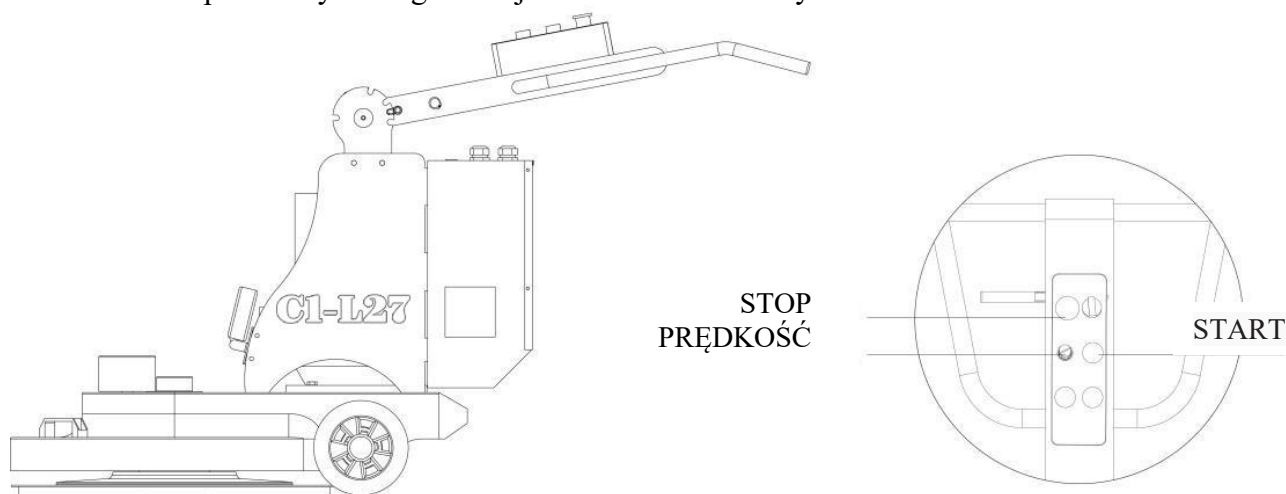
3.1.1 Przy montażu lub wymianie tarcz do polerowania sprzęt należy ostrożnie ustawiać z powrotem w normalnej pozycji, unikając nachylonych powierzchni.

3.1.2 Gdy sprzęt pracuje, tarcza szlifująca i tarcze do polerowania będą powodować występowanie wysokiej temperatury, w związku z czym należy uważać, aby przy wymianie tarcz do polerowania nie ulec oparzeniom.

3.1.3 Tarcze do polerowania należy montować lub wymieniać po odłączeniu zasilania i ustawieniu przełącznika zatrzymania awaryjnego w pozycji wyłączonej.

3.1.4 Należy otworzyć i zdjąć plastikowe okrągłe mocowanie środkowego elementu dystansowego tarczy szlifującej, ustawić tarczę szlifującą wokół w celu montażu lub wymiany elementu dystansowego do polerowania i po zamontowaniu wcisnąć plastikowe okrągłe mocowanie środkowego elementu dystansowego tarczy szlifującej z powrotem w odpowiednie miejsce.

3.2 Schemat procedury obsługi funkcji uruchamiania/ zatrzymania



3.2.1 Przed uruchomieniem sprzętu należy wyregulować ramię korby w zależności od potrzeb.

3.2.2 Należy obrócić przełącznik zatrzymania awaryjnego w pozycji włączonej, ustawić przełącznik uruchamiania w pozycji włączonej, powoli obrócić przełącznik prędkości, zwiększyć prędkość silnika w celu osiągnięcia odpowiedniej prędkości pracy, a następnie nacisnąć przycisk ruchu sprzętu do przodu lub do tyłu korzystając z podłokietnika.

3.2.3 Przy zatrzymywaniu maszyny do czyszczenia i polerowania należy powoli obracać przełącznik prędkości w pozycję wyłączoną, a następnie ustawić przełącznik uruchamiania w pozycji wyłączonej, na koniec zaś użyć przełącznika zatrzymania awaryjnego, aby zatrzymać maszynę.

3.2.4 Przy zatrzymywaniu maszyny ze względów bezpieczeństwa należy odłączyć zasilanie.

3.3 Najczęstsze problemy i rozwiązania

W podsumowaniu opisano niektóre usterki i sposoby ich eliminowania. W przypadku braku rozwiązania lub wystąpienia innych sytuacji należy kontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub działem handlowym i serwisowym firmy LAVINA.

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązania
Maszyna nie uruchamia się lub występuje nietypowy odgłos	Przełącznik zatrzymania awaryjnego nie jest ustawiony w pozycji włączonej	Ustawić przełącznik zatrzymania awaryjnego w pozycji włączonej; uprzednio sprawdzić, czy wszystkie przełączniki są ustawione w pozycji resetowania
	Przeciążenie silnika Komunikat na wyświetlaczu przeniennika częstotliwości o.L.1	Ustawić wszystkie przełączniki w pozycji wyłączonej, odłączyć zasilanie, a następnie ponownie podłączyć

Maszyna nie uruchamia się lub występuje nietypowy odgłos	Przeciążenie silnika Komunikat na wyświetlaczu przemiennika częstotliwości o.L.2	Ustawić wszystkie przełączniki w pozycji wyłączonej, odłączyć zasilanie, a następnie ponownie podłączyć
	Złącze zasilania nie jest dobrze podłączone lub przewód zasilający jest uszkodzony	Sprawdzić, czy złącze zasilania jest dobrze podłączone lub wymienić przewód zasilający
	Przesunięcie w fazie Komunikat na wyświetlaczu przemiennika częstotliwości Err2	Podłączyć prawidłowe zasilanie trójfazowe
	Uszkodzenie silnika	Skontaktować się z producentem w sprawie naprawy lub wymiany
Trzęsienie lub podskakiwanie maszyny	Tarcze do polerowania nie zostały odpowiednio zamontowane	Sprawdzić lub ponownie zamontować
	Podstawa tarczy szlifującej jest płaska	Dokonać regulacji płaskości podstawy

Jeżeli występują inne problemy lub wątpliwości podczas użytkowania i obsługi, pomocne może się okazać dokładne przeczytanie niniejszej instrukcji oraz instrukcji falownika.

4 Konserwacja i dbałość

4.1 Procedura

4.1.1 Po zakończeniu codziennej pracy sprzęt należy rutynowo wyczyścić.

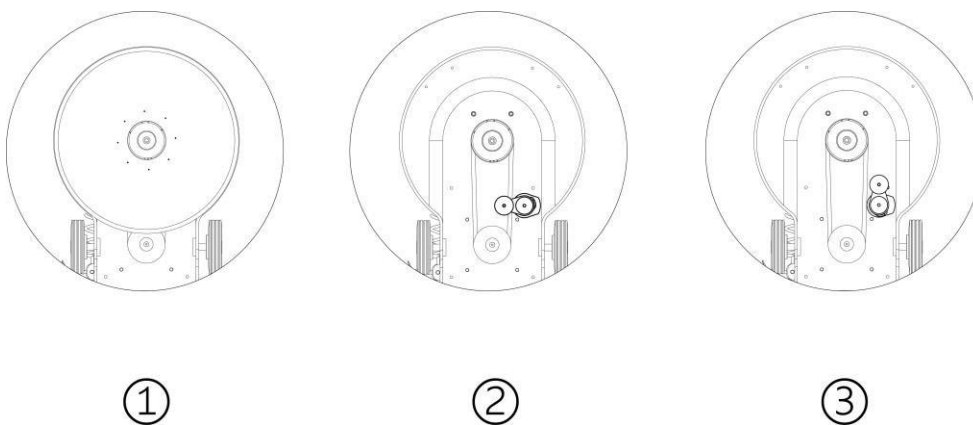
W głównej mierze należy usuwać przystający pył z tarczy szlifującej z pokrywą zapobiegającą przenikaniu wody, aby uniknąć negatywnego wpływu na efekty kolejnej obróbki oraz poprawić wydajność kolejnego dnia.

4.1.2 Rutynowo sprawdzić newralgiczne miejsca maszyny do czyszczenia i polerowania, dokręcić w niej śruby i sprawdzić, czy nie są poluzowane śruby tarczy szlifującej.

4.1.3 Należy regularnie sprawdzać silnik, łożysko tarczy szlifującej i pas łączony, a w przypadku zużycia niezwłocznie wymienić.

4.1.4 Maszyny nie wolno używać zbyt często, ponieważ w przeciwnym razie dojdzie do uszkodzenia silnika.

4.2 Wymiana pasa łączonego



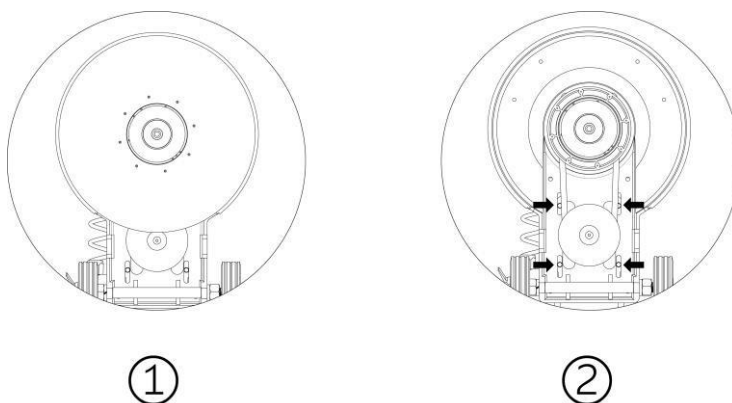
Wymiana pasa łączonego w maszynie C1-L27

4.2.1 Ostrożnie odstawić sprzęt, wykręcić środkowy wkręt tarczy szlifującej i zdjąć tarczę szlifującą.

4.2.2 Obrócić rolkę napinacza na boki, aby poluzować i zdjąć pas.

4.2.3 Założyć zamienny pas w sposób, w jaki założony był poprzedni i obrócić rolkę napinacza, aby naciągnąć pas.

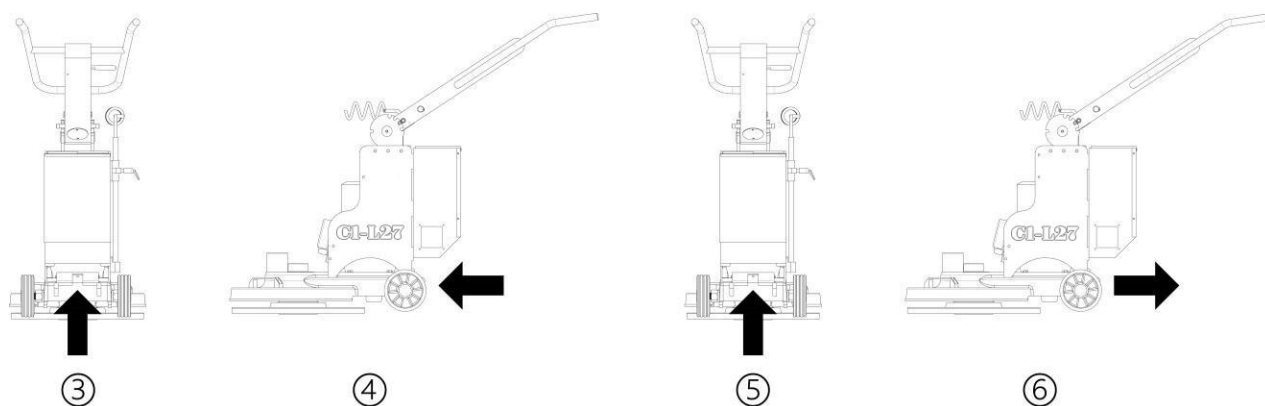
4.2.4 Założyć tarczę szlifującą, wkręcić środkowy wkręt tarczy szlifującej; w tym momencie kończy się wymiana pasa.



Wymiana pasa łączonego w maszynie CC

4.2.5 Ostrożnie odstawić sprzęt, wykręcić środkowy wkręt tarczy szlifującej i zdjąć tarczę szlifującą. (Ilustracja ①).

4.2.6 Poluzować suwak silnika, aby dokręcić wkręty (Ilustracja ②).



4.2.7 Odkręcić wkręt mocujący suwaka silnika z tyłu sprzętu (Ilustracja ③), co sprawi że suwak przesunie się do wewnątrz (Ilustracja ④), a pas ulegnie poluzowaniu; ostrożnie odstawić sprzęt, aby zdjąć pas.

4.2.8 Założyć zamienny pas w sposób, w jaki założony był poprzedni, przywrócić sprzęt do normalnego stanu, z powrotem wkręcić wkręt mocujący suwaka silnika z tyłu sprzętu (Ilustracja ⑤), co sprawi że suwak przesunie się na zewnątrz (Ilustracja ⑥), a pas ulegnie naciągnięciu.

4.2.9 Ostrożnie odstawić sprzęt, dokręcić wkręt mocujący suwaka silnika, założyć tarczę szlifującą, dokręcić środkowy wkręt tarczy szlifującej; w tym momencie kończy się wymiana pasa.

5 Parametry techniczne

Projekt / Model		CC	C1-L27
		Parametry	
Cała maszyna	Silnik (KM)	5.5	10
	Napięcie (V)	380/220	380/220
	Natężenie prądu (A)	30/51	30/51
	Prędkość tarczy szlifującej (obr./min)	0 ~ 1800	0 ~ 1800
	Przebiegiennik częstotliwości (KM)	5.5	10
Akcesoria	Liczba tarcz szlifujących	1	1
	Liczba segmentów szlifujących	1	1
	Szerokość szlifowania (")	20	27