

UHS Polerka zasilana propanem
PE420BU



Instrukcje użytkowania

Nieprzeczytanie ze zrozumieniem tej instrukcji obsługi przed przystąpieniem do obsługi tego urządzenia lub wykonywaniem prac serwisowych na tym urządzeniu może spowodować obrażenia ciała operatora lub najbliższych pracowników lub może spowodować uszkodzenie maszyny lub jej najbliższej własności. Każdy

operator musi być przeszkolony w zakresie obsługi tej maszyny przed przystąpieniem do jej użytkowania. Należy skontaktować się z Działem Obsługi Klienta Amano Pioneer Eclipse pod numerem +1-800-367-3550 lub +1-336-372-8080 lub z autoryzowanym dystrybutorem firmy Amano Pioneer Eclipse aby zapytać o szkolenie lub aby poprosić o wymianę instrukcji obsługi.

UWAGA

Prawidłowa konserwacja jest konieczna dla wszystkich szorwarek i polerek z napędem propanowym. W wyniku planowanych do wykonania procedur konserwacyjnych znajdujących się w waszej instrukcji obsługi będzie zapewnione wiele lat nieprzerwanego użytkowania.



Oprócz wykonywania regularnych procedur konserwacji zaleca się regularne co trzy miesiące serwisowanie maszyn przez wykwalifikowanych pracowników serwisu. Serwis ten powinien obejmować kontrolę emisji.

Pioneer) Eclipse®

ZAGROŻENIE! Dla waszego bezpieczeństwa, jeżeli poczujecie zapach propanu:

1. Zgasić każdy otwarty płomień.
2. Otworzyć okno.
3. Nie dotykać wyłączników elektrycznych.
4. Natychmiast wezwać swojego dostawcę propanu.

ZAGROŻENIE! Nie należy przechowywać ani używać benzyny lub innych łatwopalnych gazów i cieczy w bliskości tego lub każdego innego urządzenia.

Rejestrować tę ważną informację

Data zakupu _ _

Zakupiono od _

Adres

Miasto kraj Kod pocztowy

Nr telefonu Osoba kontaktowa

Model maszyny_

Numer seryjny maszyny _

Ważne numery telefonu

Pogotowie Ratunkowe _

Policja _

Straż pożarna

W niniejszej instrukcji obsługi znajdziecie trzy oświadczenia, które musicie przeczytać i przestrzegać, aby zapewnić bezpieczną obsługę tej maszyny.

ZAGROŻENIE! wskazuje, że może się zdarzyć możliwość poważnego obrażenia ciała lub nawet śmierć jeżeli pominięte zostanie oświadczenie ZAGROŻENIE! Przeczytać i przestrzegać wszystkich oświadczeń ZAGROŻENIA! zawartych w niniejszej Instrukcji obsługi i załączonych do maszyny.

OSTRZEŻENIE! wskazuje, że może się zdarzyć możliwość obrażenia ciała u operatora i innych osób jeżeli pominięte zostanie oświadczenie ZAGROŻENIE! Przeczytać i przestrzegać wszystkich oświadczeń OSTRZEŻENIA! zawartych w niniejszej Instrukcji obsługi i załączonych do maszyny.

UWAGA! wskazuje, że może się zdarzyć możliwość obrażenia ciała u operatora i innych osób jeżeli pominięte zostanie oświadczenie ZAGROŻENIE! Przeczytać i przestrzegać wszystkich oświadczeń UWAGA! zawartych w niniejszej Instrukcji obsługi i załączonych do maszyny.

Spis treści

Szybka specyfikacja odniesienia	1	Konserwacja.....	16
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa	2	Kontrola poziomu oleju	16
Uzupełnianie i magazynowanie butli z paliwem	4	Wymiana oleju	16
Kanadyjskie Normy Bezpieczeństwa.....	4	Wymiana filtra oleju	17
Obowiązki operatora.....	5	Kontrola i wymiana świecy zapłonowej	17
Test poziomu ciśnienia dźwięku dla uszu operatora	5	Kontrola i wymiana filtra powietrza	17
Test przenoszenia drgań na ręce i ramiona operatora.....	5	Kontrola węża paliwowego i połączeń.....	17
Przygotowanie maszyny.....	6	Filtr przeciwpyłowy silnika	18
Rozpakowanie maszyny	6	Kontrola i regulacja luzu zaworów/ponowny montaż głowicy	18
Napełnianie butli z propanem	6	Czyszczenie i szlifowanie powierzchni gniazda zaworów.....	18
Instalowanie butli z propanem	6	Konserwacja śrub imbusowych	18
Elementy układu sterowania i przyrządy pomiarowe.	7	Konserwacja ożebrowania chłodzącego silnika	18
Wyłącznik zapłonu silnika	8	Kontrola pada i uchwytów pada.....	18
Przepustnica silnika	8	Konserwacja paska	18
Dodatkowy system monitorowania emisji EcoSense	8	Konserwacja akumulatora	20
8		Przechowywanie maszyny.....	20
Dźwignia wyłącznika sprzęgła (opcjonalna)	9	Ponowne zapakowanie maszyny	20
Licznik godzin/tachometr	9	Transportowanie maszyny.....	20
Regulacja dźwigni	9	Charakterystyka maszyny	21
Rok-Bak zespół polerujący	9	Schemat połączeń elektrycznych	22
Wymiana pada polerującego	9	Połączenia	23
Bezpieczniki	10	Zespół silnika (21", 24", 28")	25
Regulacja koła	10	Podzespół pokrywy (21", 24", 28")	27
Worek pyłowy (opcjonalny).....	10	Podzespół dźwigni	29
Pojemnik pyłowy (40")	10	Główny zespół silnika (21", 24", 28").....	31
Jak maszyna pracuje.....	11	Zespół regulatora i cewki elektromagnetycznej	33
Lista kontrolna prac przygotowawczych	11	Obrzeże i uchwyty pada (21", 24", 28").....	35
Butla propanowa	11	Zespół pokrywy (40")	37
Instalowanie butli z propanem	11	Zbieranie pyłu (40")	39
Uruchomianie maszyny	12	Główny zespół silnika (40")	41
Polerowanie	12	Regulacja wałka skrętnego (40").....	43
Praca bez obciążenia i zatrzymanie maszyny.....	12	Świadectwo homologacji małego silnika terenowego formularz gwarancji	45
Szukanie i usuwanie usterek maszyny.....	13	Gwarancja	47
Lista planowanych prac konserwacyjnych	14	Formularz znajomości zasad bezpieczeństwa	48

Szybka specyfikacja odniesienia:

Pojemności:

- I Olej silnikowy:
 - Filtr nie jest wyjmowany: 1,6qt (1.5 litra)
 - Filtr jest wyjmowany: 1,8qt (1.7 litra)
 - Typ olejów silnikowych: SAE30 z klasyfikacją serwisową API SH

lub SJ Części do podstawowej konserwacji:

- I Filtr przeciwpyłowy silnika: MP371300
- I Filtr oleju silnikowego: KA490657007
- I Wstępny filtr powietrza silnika (wkład papierowy): KA999990384 I
filtr do wstępnego oczyszczenia powietrza (wkład
piankowy): KA110137046 I świeca zapłonowa:
KA920702112
- I Akumulator: MP362200
- I Pasek napędowy: MP8070 (21")
MP8049 (24")
MP272900 (28")
MP268800 (40")
- I Bezpieczniki:
 - 20A: SS2570
- I Butla ciekłego propanu: MP105900 (stalowa)
- I Pady:
 - 21" niebieska mieszanka: PD3LBB21
 - 21" mieszanka naturalnego polimeru: PD3LNP21
 - 21" Grom termiczny: PD3LTT21
 - 21" biała błyskawica: PD3LWL21

 - 24" niebieska mieszanka: PD3LBB24
 - 24" mieszanka naturalnego polimeru: PD3LNP24
 - 24" Grom termiczny: PD3LTT24
 - 24" biała błyskawica: PD3LWL24

 - 28" niebieska mieszanka: PD3LBB28
 - 28" mieszanka naturalnego polimeru: PD3LNP28
 - 28" Grom termiczny: PD3LTT28
 - 28" biała błyskawica: PD3LWL28

Autoryzowany dystrybutor Amano Pioneer Eclipse

Autoryzowany dystrybutor Amano Pioneer Eclipse

Numer telefonu

Amano Pioneer Eclipse: +1-336-372-8080

Środki ostrożności

Każdy, kto pracuje z urządzeniem, powinien dokładnie przeczytać poniższe informacje i być poinformowanym o potencjalnie niebezpiecznych warunkach pracy. Operatorzy powinni zapoznać się z usytuowaniem i stosowaniem wszystkich urządzeń zabezpieczających w maszynie. Nie należy użytkować maszyny, jeśli nie jest ona w prawidłowym stanie i niezwłocznie zgłaszać każde uszkodzenie lub wadliwą pracę.

ZAGROŻENIE! Obsługiwać tę maszynę w dobrze wentylowanym miejscu. Obowiązkiem operatora maszyny, właściciela maszyny i kierownika zakładu jest zapewnienie, że system wymiany powietrza w miejscu, w którym maszyna ma być użytkowana, jest zgodny z lokalnymi przepisami budowlanymi i działa prawidłowo. Nieprzestrzeganie zaleceń obsługi tej maszyny w dobrze wentylowanym pomieszczeniu może prowadzić do chorób, obrażeń lub śmierci spowodowanych działaniem tlenku węgla (CO).

ZAGROŻENIE! Niniejsza maszyna emituje CO, który jest gazem bezbarwnym, bezwonny, nie powodującym podrażnienia. Pierwsze objawy narażenia na działanie CO polegają na bólu głowy, senności, zawrotach głowy i nudnościach. Jeśli podczas pracy maszyny wystąpią jakiegokolwiek z tych objawów, należy wyłączyć maszynę i wyjść na zewnątrz, na świeże powietrze. Przed ponownym użyciem należy sprawdzić, czy maszyna była testowana pod względem poziomu emisji CO przez wykwalifikowanego technika serwisu.

ZAGROŻENIE! Długotrwałe lub duże narażenie na działanie CO może powodować wymioty, zakłopotanie i zapaść oprócz utraty przytomności i osłabienia mięśni. Jeśli wystąpią takie objawy, należy zadzwonić pod numer ratunkowy 911, aby uzyskać pomoc medyczną. Jeśli wystąpiły takie objawy, **NIE** należy obsługiwać tej maszyny ani innej maszyny zasilanej propanem, aż do zbadania stanu zdrowia przez lekarza. Nadmierne narażenie na działanie CO może spowodować śmierć.

ZAGROŻENIE! Propan jest łatwopalnym paliwem. Jeśli poczuje się propan, należy natychmiast wyłączyć maszynę i wyprowadzić ją na zewnątrz budynku. **NIE NALEŻY** używać maszyny ponownie, dopóki wykwalifikowany technik serwisowy nie usunie wycieku propanu. **NIE NALEŻY** używać ani pozwalać innej osobie na używanie źródła zapłonu, takiego jak zapalniczka, w pobliżu maszyny zasilanej propanem. **NIE NALEŻY** palić papierosów w pobliżu maszyny zasilanej propanem. **NIE NALEŻY** odpowietrzać butli propanowych wewnątrz budynku. **NIE NALEŻY** magazynować butli propanowych wewnątrz budynku.

ZAGROŻENIE! Maszyna ta posiada części, w tym zespoły padów, które mogą powodować poważne obrażenia, jeśli części zostaną dotknięte w czasie ich pracy. **NIE NALEŻY** pozwalać żadnej części ciała lub odzieży na dotknięcie tych części, gdy są one w ruchu. **NIE NALEŻY** próbować zmieniać sprzętu, w czasie gdy maszyna pracuje. **NIE NALEŻY** pozwalać innym ludziom na zbliżanie się do maszyny w czasie jej pracy. **NIE NALEŻY** pozostawiać maszyny w miejscu, w którym mogłyby być używana przez nieupoważnionych i nieprzeszkolonych pracowników. **NIE NALEŻY** uruchamiać maszyny, gdy pad nie jest wycentrowany, jest uszkodzony lub brakuje go. **NIE NALEŻY** uruchamiać maszyny z niezabezpieczonymi osłonami i ekranami.

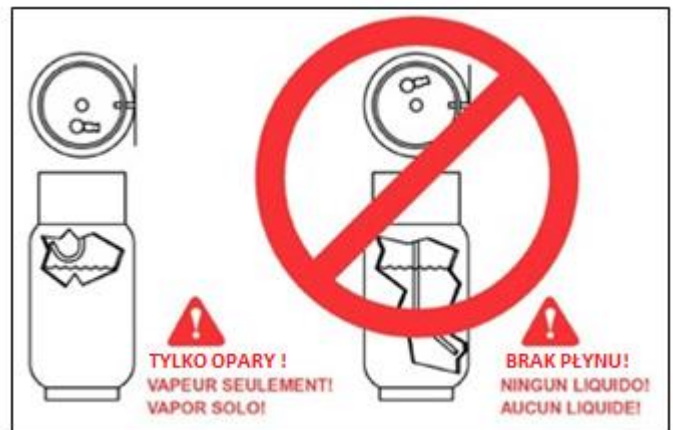
NIE NALEŻY obsługiwać maszyny, jeżeli maszyna ta posiada luźne części.

ZAGROŻENIE! W świetle prawa federalnego i prawa stanu Kalifornia zabronione jest wykonywanie następujących działań, a także ich powodowanie: (1) usuwanie lub doprowadzanie do stanu nieużywalności przez dowolną osobę wykraczające poza cele konserwacji, naprawy lub wymiany jakiegokolwiek urządzenia lub elementu konstrukcji wbudowanego w każdy nowy silnik dla celów kontroli emisji przed jego sprzedażą lub dostawą do końcowego odbiorcy lub podczas użytkowania lub (2) (2) użytkowanie silnika po usunięciu lub doprowadzeniu do stanu nieużywalności takiego urządzenia lub elementu konstrukcji przez dowolną osobę.

Do tych działań, które uznaje się za stanowiące samowolne modyfikacje, można zaliczyć manipulowanie przy wymienionych poniżej częściach/układach: **NIE NALEŻY** manipulować przy oryginalnej części związanej z emisją.

- I Korpus przepustnicy i części wewnętrzne
- I Świece zapłonowe
- I Magnetyczne lub elektroniczne układy zapłonowe
- I Elementy filtra powietrza
- I Karter
- I Głowice cylindrów
- I Komora odpowietrzania i części wewnętrzne
- I Rury wlotowe
- I Regulator
- I Odcięcie paliwa

OSTRZEŻENIE! Przepełnione lub nieszczelne butle z ciekłym gazem mogą uszkodzić system paliwowy i stworzyć zagrożenie pożarowe. **NIE NALEŻY** przepełniać butli lub



używać nieszczelne butle z gazem na maszynie. Jeśli regulator zamrznie, należy zatrzymać polerkę i wyjąć butlę na zewnątrz. Sprawdzić butlę, jeżeli opary ulatniają się z butli, używać rękawic lub szczypiec, aby otworzyć zawór upustowy i oczyścić butlę aż do zatrzymania ulatniania się oparów. Jeżeli z butli z ciekłym gazem ulatnia się ciecz, należy wymienić ją na butlę z której po spuszczeniu wychodzą opary. Obie butle są pokazane poniżej.

OSTRZEŻENIE! Wykonanie modyfikacji lub zmian w maszynie może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny. NIE NALEŻY wykonywać modyfikacji lub zmian w tej maszynie bez upoważnienia. Firma Amano Pioneer Eclipse nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia ciała lub uszkodzenie spowodowane nieupoważnioną modyfikacją lub zmianą w maszynie. Wykonanie jakiegokolwiek modyfikacji lub zmiany w maszynie bez upoważnienia prowadzi do unieważnienia wszystkich gwarancji.

OSTRZEŻENIE! Tłumik i silnik stają się wystarczająco gorące aby spowodować poważne oparzenia, w czasie, gdy maszyna pracuje, i przez długi czas po wyłączeniu maszyny. NIE NALEŻY dotykać tych części maszyny aż do ich ochłodzenia.

OSTRZEŻENIE! Podczas użytkowania maszyny może dojść do obrażeń oczu i ciała. Podczas pracy maszyny zaleca się stosowanie okularów ochronnych, obuwia ochronnego i odzieży ochronnej.

OSTRZEŻENIE! Ciągłe narażenie na wysokie poziomy hałas może spowodować utratę słuchu. Podczas pracy maszyny zaleca się korzystanie z ochrony słuchu.

OSTRZEŻENIE! Drgania maszyny mogą spowodować mrowienie lub drętwienie w palcach lub dłoniach. Zaleca się stosowanie rękawic w celu zmniejszenia przekazywania drgań maszyny. Jeśli mrowienie lub drętwienie utrzymują się, należy wyłączyć maszynę. Jeżeli drgania są spowodowane luźnymi częściami, wtedy przed użyciem maszyny należy ponownie wyregulować lub dokręcić te części.

UWAGA! Brudny filtr silnika może spowodować jego przegrzanie. Należy sprawdzić i wymienić filtr według zalecanego harmonogramu konserwacji.

UWAGA! Przegrzanie może być spowodowane przez niewystarczający lub niski poziom oleju. Przed każdym użyciem należy sprawdzić poziom oleju i w razie potrzeby uzupełnić lub wymienić go.

UWAGA! Nigdy nie należy wlewać zbyt dużo oleju do silnika. Nadmierne napełnianie oleju może spowodować nieodwracalne uszkodzenie silnika.

UWAGA! Przegrzanie może być spowodowane brudnym olejem. Przed każdym użyciem należy sprawdzić olej i regularnie go wymieniać według zalecanego harmonogramu konserwacji.

UWAGA! Nie należy włączać rozrusznika na dłużej niż 5 sekund. W przypadku drugiej nieudanej próby uruchomienia należy pozostawić go na 10 sekund do ochłodzenia.

UWAGA! Należy wykonywać wszystkie zalecane zaplanowane prace konserwacyjne. Wykonywanie regularnej konserwacji maszyny zasilanej propanem jest konieczne, aby utrzymać ją w bezpiecznym stanie do pracy.

UWAGA! NIE NALEŻY obsługiwać maszyny chyba, że po przeszkleniu i po uzyskaniu upoważnienia. NIE NALEŻY obsługiwać maszyny chyba, że po przeczytaniu ze

rozumieniem jej instrukcji obsługi. NIE NALEŻY obsługiwać maszyny w łatwopalnych i wybuchowych miejscach.

UWAGA! Przed uruchomieniem maszyny należy upewnić się, że wszystkie urządzenia zabezpieczające są na miejscu i działają prawidłowo. Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić jej prawidłowe funkcjonowanie.

UWAGA! Podczas użytkowania maszyny należy chodzić powoli po pochyłych powierzchniach lub po śliskim podłożu. Zachować ostrożność podczas pracy maszyny w odwrotnym kierunku.

UWAGA! Podczas serwisowania maszyny należy zachować odstęp od ruchomych części. NIE NALEŻY nosić luźnej odzieży podczas pracy na maszynie.

Należy blokować koła maszyny podczas podnoszenia lub uruchamiania maszyny. Należy korzystać ze stanowisk z podnośnikami, które będą podtrzymywać wagę maszyny. Należy nosić

środki do ochrony oczu i słuchu podczas stosowania sprężonego powietrza lub wody. Przed przystąpieniem do serwisowania maszyny należy odłączyć złącza akumulatora. Należy używać wyłącznie części zamienne dostarczone przez firmę Amano Pioneer Eclipse lub autoryzowanego dystrybutora lub centrum serwisowe firmy Amano Pioneer Eclipse. **UWAGA!** Podczas załadunku lub rozładunku maszyny na lub z samochodu ciężarowego lub przyczepy należy wyłączyć maszynę. Należy używać tylko ciężarówki lub przyczepy, które będą w stanie przenieść masę maszyny podczas transportu. NIE NALEŻY popychać lub odpychać maszyny na samochodzie ciężarowym lub przyczepie, chyba że wysokość ładunku od podłoża wynosi 15 cali (380 mm) lub mniej. Zablokować koła maszyny podczas transportu.

Podczas transportu maszyny należy przymocować ją do samochodu ciężarowego lub przyczepy.

Niniejsza maszyna ta jest produkowana wyłącznie do celów komercyjnych.

Niniejsza maszyna została zaprojektowana i wyprodukowana do użytku wewnętrznego w polerowaniu wosku, którym pokryte są twarde powierzchnie podłogi. Firma Amano Pioneer Eclipse nie zaleca używania tej maszyny w żadnym innym środowisku niż wewnętrzne. Niniejsza maszyna zasilana propanem została zaprojektowana i wyprodukowana wyłącznie do komercyjnego szlifowania podłóg. Maszyna ta jest przeznaczona do polerowania większości nowoczesnych typów podłóg, w tym płytek kompozytowych, kamienia, marmuru, terrazzo i sprężystej powłoki podłogowej, oraz niektórych podłóg pokrytych drewnem. Nawet jeśli NFPA w punkcie 11.13.2.3 mówi ..., że "użycie maszyn do konserwacji podłóg w budynkach często użytkowanych publicznie, obejmujących czasy, gdy takie budynki są zajęte przez ludzi, wymagają zatwierdzenia właściwego organu". Firma Amano Pioneer Eclipse sugeruje użytkowanie maszyny wtedy, gdy zajmowanie danego obszaru roboczego jest minimalne.

Maszyny NIE WOLNO używać:

- I W domach opieki, szpitalach, ośrodkach opieki dziennej itp., które są zajęte.
- I Przez niewykwalifikowanych lub nieprzeszkolonych pracowników.
- I O ile nie jest prawidłowo utrzymana i wyregulowana.
- I Na obszarach z przeszkodami, takimi jak progi, konstrukcje podłogowe, itd.
- I W miejscach, gdzie są luźne resztki lub inne przedmioty.
- I W pomieszczeniach i na obszarach bez odpowiedniej wentylacji.

Uzupełnianie i magazynowanie butli z paliwem.

Maszyna ta korzysta z aluminiowej lub stalowej butli o pojemności 20 lb (9.1kg), która spełnia normy DOT 4E240. Butle te są wymienione także przez UL. Ponadto butla stalowa spełnia europejskie dane techniczne TPED i jest zgodna z CE. Napelnianie butli powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego przedstawiciela dystrybutora propanu. **NALEŻY NAPEŁNIAĆ BUTLE TYLKO PRZEZ ZAWÓR SERWISOWY** Prawidłowo napełniona butla nie powinna przekraczać 80% nominalnej pojemności.

NIE NALEŻY próbować naprawy butli.. Jeżeli naprawa butli jest niezbędna, należy zwrócić ją do dystrybutora propanu. Należy zauważyć, że przepisy DOT zakazują wysyłania butli po napełnieniu jej propanem.

Gdy nie są używane, butle z propanem zawsze należy przechowywać na zewnątrz w pozycji pionowej w zabezpieczonej przed nieupoważnionym dostępem klatce z siatki stalowej. Ta klatka może znajdować się obok budynku, jednak przy zachowaniu odległości wynoszącej przynajmniej 1,5 m między klatką i najbliższym otworem budynku (drzwi lub okno). Butla, która jest używana w tej maszynie odprowadza opary. **Butla, która odprowadza ciecz nie jest używana przez tę maszynę.**

Stosowanie butli z odprowadzaniem cieczy ma systemie do odprowadzania oparów może spowodować zamarznięcie regulatora i powstanie zagrożenia pożarowego. Norma agencji NFPA dotycząca przechowywania i obchodzenia się z gazem płynnym stanowi odpowiedni przepis w zakresie bezpiecznego stosowania propanu. Kopia tej publikacji jest dostępna przez Krajową Agencję ochrony przeciwpożarowej.

(1-800-344-3555) lub www.NFPA.org.

Kanadyjskie Normy Bezpieczeństwa.

1. Oznaczenie zalecające "NIE PALENIE PAPIEROSÓW" powinno być ciągle wyświetlane w strefie magazynowania. Oznaczenie powinno być zgodne ze znakiem wymaganym w paragrafie 10.12.3 przepisów CAN/CGA-B149.2-M91 z kodami instalacji propanowej.
2. Gdy butla jest podłączona do maszyny konserwacji podłogi do użytku, operator nie powinien pozostawiać maszyny bez nadzoru, z wyjątkiem krótkich okresów czasu, takich jak przerwy na odpoczynek, toaletę lub posiłek.
3. Wymagania z punktu 1.10.1 lit. e) i g) nie mają zastosowania w budynkach przemysłowych.
4. Maszyna do konserwacji podłóg powinna być używana tylko w budynkach:
 - a. Wyposażona w ciągłą wentylację mechaniczną, która odprowadza produkty spalania na zewnątrz nie mniej niż 300 CFM na każde 10 000 BTU/h lub ich część.
 - b. Wyposażona w naturalną wentylację, nie mniej niż 300 CFM na każde 10 000 BTU/h na wejściu lub ich

część, na podstawie maksymalnie

jednej czwartej wymiany powietrza na godzinę dla objętości budynku netto.

5. Właściciel maszyny do konserwacji podłogi powinien zapewnić, aby operator uczestniczył w kursie autoryzowanym przez producenta urządzenia w zakresie bezpiecznego obchodzenia się z propanem i bezpiecznej eksploatacji maszyny.
6. Właściciel maszyny do konserwacji podłogi powinien zapewnić konserwację urządzenia zgodnie z zalecanymi procedurami konserwacyjnymi producenta w zakresie bezpiecznego stanu podczas użytkowania, oraz właściciel powinien prowadzić rejestr konserwacji przez okres dwóch lat.
7. Przed transportem maszyny do konserwacji podłogi, butla musi być dobrze zamocowana, z zamkniętym zaworem układu, oraz butla powinna być umieszczona w dobrze wentylowanym miejscu.

Exigences de sécurité pour le Canada

1. Un panneau indiquant " INTERDICTION DE FUMER " doit être affiché en permanence dans la zone de stockage. Il doit être conforme au panneau exigé par la Clause 10.12.3 du CAN/CGA-B149.2-M91, Code installation propane.
2. Lorsque le cylindre est fixé à la machine d'entretien des sols pour son utilisation, l'opérateur ne doit pas laisser l'unité sans surveillance, sauf pour de courtes périodes, notamment pour faire une pause, aller aux toilettes ou au moment des repas.
3. Les conditions du 1.10.1 (e) et (g) ne s'appliquent pas aux bâtiments industriels.
4. Une machine d'entretien des sols ne doit être utilisée que dans les bâtiments suivants :
 - a. Équipés d'un système de ventilation mécanique ininterrompu, capable d'évacuer les produits de combustion vers l'extérieur, non inférieur à 300 CFM pour chaque 10 000 BTU/h ou une fraction de ce dernier.
 - b. Équipés d'un système de ventilation naturel non inférieur à 300 CFM pour chaque 10 000 BTU/h ou une fraction de ce dernier, basé sur un maximum d'un quart d'air échangé par heure pour le volume net du bâtiment.
5. Le propriétaire d'une machine d'entretien des sols doit s'assurer que l'opérateur a participé à une formation habilitée par le fabricant de l'unité, relative à la manipulation sûre du propane et de la machine.
6. Le propriétaire d'une machine d'entretien des sols doit s'assurer que l'unité bénéficie d'un entretien conforme aux procédures de maintenance recommandées par le fabricant dans des conditions d'utilisation sûres. De plus, il doit tenir un registre de la maintenance sur une période de deux ans.
7. Avant de transporter une machine d'entretien des sols, le cylindre doit être fixé de manière sûre avec le système de soupapes fermé. De plus, il doit se trouver dans un espace bien ventilé.

Obowiązki operatora

Operator jest odpowiedzialny za wykonanie zalecanej codziennej konserwacji i kontroli maszyny, aby utrzymać ją w dobrym stanie roboczym. Operator musi poinformować mechanika serwisowego lub przełożonego, gdy wymagane jest wykonanie zalecanych procedur konserwacyjnych, jak opisano w rozdziale "KONSERWACJA" w niniejszej instrukcji obsługi.

Przed przystąpieniem do obsługi maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: NIE NALEŻY obsługiwać maszyny chyba, że po przeczytaniu ze zrozumieniem jej instrukcji obsługi.

Sprawdzić maszynę pod kątem uszkodzeń transportowych.

Należy regularnie konserwować maszynę zgodnie z informacjami na temat konserwacji zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi. Zaleca się podpisanie umowy serwisowej z autoryzowanym dystrybutorem lub centrum serwisowym firmy Amano Pioneer Eclipse. Części i materiały należy zamawiać tylko od autoryzowanego dystrybutora firmy Amoni Pioneer Eclipse. Podczas zamawiania części należy skorzystać z rysunków części zawartych w niniejszej instrukcji.

W czasie pracy i bezpośrednio po niej należy wykonywać zalecane codzienne i godzinowe, przedstawione na karcie konserwacyjnej.

Test poziomu ciśnienia dźwięku dla uszu operatora

Firma Amano Pioneer Eclipse mierzy i szacuje poziom ciśnienia dźwięku dla uszu operatora przy obsłudze ręcznie sterowanych urządzeń do polerowania i czyszczenia podłóg w zastosowaniach przemysłowych. Wszystkie testy są wykonywane zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową (2006/42/WE).

- Obszar badania na świeżym powietrzu składa się z płaskiej przestrzeni otwartej, bez wpływu oznakowania, budynków lub ukształtowania terenu na długości co najmniej 15 m (50 stóp) od środka powierzchni badanej. Testy wewnątrz pomieszczeń przeprowadza się w pół-akustycznym (półbezechowym) lub w dźwiękoszczelnym pomieszczeniu.

Powierzchnia testowa jest pojedynczym arkuszem pokrycia podłogowego przynajmniej 1 m (3,3 stóp) szerszym i dłuższym od testowanego urządzenia. Aby warunki nie miały wpływu na odczyt dźwięku, osoba mierząca wyniki odczytuje je co najmniej w odległości 2 m (6,6 ft) od urządzenia lub stojąc bezpośrednio za operatorem.

Testy maszyn są wykonywane w stanie stacjonarnym i wycentrowanym na powierzchni badanej. Z napędem jazdy w położeniu neutralnym (w stosownych przypadkach) test jest przeprowadzany z maszyną przy maksymalnej prędkości silnika lub z prędkością silnika określoną przez producenta.

Operator znajduje się w normalnej pozycji roboczej z mikrofonem lub miernikiem zamocowanym niezależnie od maszyny, na wysokości 1,68 m (66 cali) nad badaną powierzchnią, w odległości 25 cm (10 cali) do prawej i lewej linii środkowej pozycji operatora oraz 20 cm (8 cali) do najbardziej wysuniętego do tyłu punktu uchwytu, z uchwytem w położeniu najbardziej wysuniętym do przodu.

Wyniki z miernika poziomu dźwięku są odczytywane przez co najmniej 5 sekund lub do uzyskania stabilnego odczytu. Maksymalny powtarzalny poziom dźwięku odczytywany podczas testu w każdej pozycji mikrofonu jest rejestrowany i dokumentowany.

Test działania drgań na rękę / ramię przy powierzchni chwytu maszyny sterowanej ręcznie

Firma Amano Pioneer Eclipse mierzy i szacuje drgania na powierzchni styku ręki z maszyn sterowanych ręcznie, które są maszynami wyposażonymi w uchwyty zgodnie z europejską dyrektywą maszynową (2006/42/WE).

Miejsce badania składa się z płaskiej otwartej podłogi, która umożliwia normalną obsługę maszyny.

Przetwornik jest mocno zamocowany w punkcie w połowie długości wzdłuż uchwytu, gdzie normalnie trzymany był uchwyt.

Maszyny są testowane w stanie stacjonarnym, przy czym wszystkie mechanizmy niezbędne do wykonania zamierzonych funkcji oraz napęd mechanizmu jazdy są neutralne (jeśli ma to zastosowanie). Maszyna będzie testowana przy maksymalnej prędkości silnika określonej przez producenta badanej maszyny.

Pomiary są rejestrowane względem wiodącej osi.

Przygotowanie maszyny

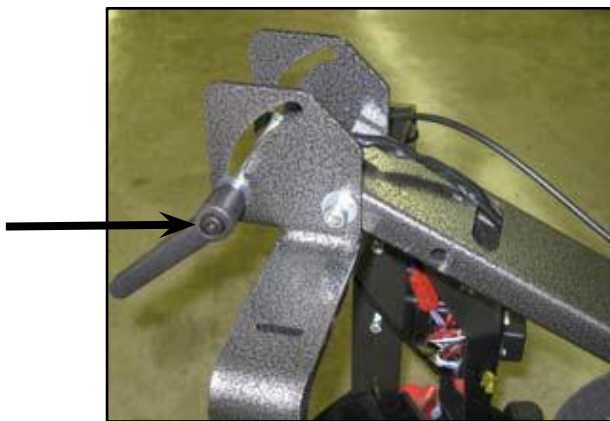
Rozpakowanie maszyny.

Maszyna jest wysyłana w pudełku na drewnianej palecie. Aby rozpakować maszynę:

1. Przeciąć i wyjąć taśmy trzymające pudełko na palecie.
2. Wyjąć klamry mocujące pudełko do platformy w dolnej krawędzi pudełka.
3. Pudełko należy podnieść do góry przy pomocy dwóch ludzi, po jednym z każdego końca i zdjąć z maszyny.
4. Przeciąć i wyjąć taśmy mocujące maszynę do palety.
5. Zdjąć tylną klamrę.



6. Zdjąć dźwignię regulacyjną, śrubę i podkładkę z uchwytu.



7. Obróć uchwyt do pozycji użytkownika. Następnie wprowadzić śrubę przez wspornik i górną część uchwytu.



8. Umieścić podkładkę i dźwignię regulacyjną na śrubie. Ustawić uchwyt na żądaną wysokość i dokręcić dźwignię regulacyjną.
9. Podłączyć do akumulatora kable połączeniowe.
UWAGA: Podłączyć czerwony kabel do zacisku (+) a czarny kabel do zacisku (-).
10. Sprawdzić poziom oleju silnikowego w maszynie. Patrz Rozdział dotyczący Konserwacji.
Uwaga: Jeśli maszyna została dostarczona drogą powietrzną, należy dodać olej silnikowy.
11. Ostrożnie zdjąć maszynę z palety.

Napełnianie butli ciekłym propanem

Maszyna ta wykorzystuje butlę o pojemności 20 lb (9.1 kg), która spełnia normy D.O.T. 4E240. Butle te są wymienione także przez UL. Ponadto butla stalowa spełnia europejskie specyfikacje TPED i jest zgodna z CE. Napełnianie butli powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego przedstawiciela dystrybutora propanu. Prawidłowo napełniona butla nie powinna przekraczać 80% nominalnej pojemności. Nie należy przepelniać butli ani nie należy używać nieszczelnych butli w maszynie. Stosowanie nieszczelnych butli w systemie do odprowadzania oparów może spowodować zamarznięcie regulatora i powstanie zagrożenia pożarowego.

Instalowanie butli z ciekłym propanem

Umieścić butlę typu Safe-Fill® na pomoście butli z tyłu maszyny. Podłączyć złączkę z przewodem paliwowym do zaworu serwisowego, przekręcając w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).

DOKRĘCAĆ ZŁĄCZKĘ WYŁĄCZNIE RĘCZNIE! Upewnić się, że złączka nie jest gwintowana przelotowo i niezwłocznie po podłączeniu butli należy sprawdzić ją pod względem przecieku, czy nie ma żadnego zapachu propanu. Na koniec przymocować zbiornik do maszyny przy pomocy regulowanej taśmy. Usuń luz, pociągając za luźny koniec i mocując za pomocą rzepu.

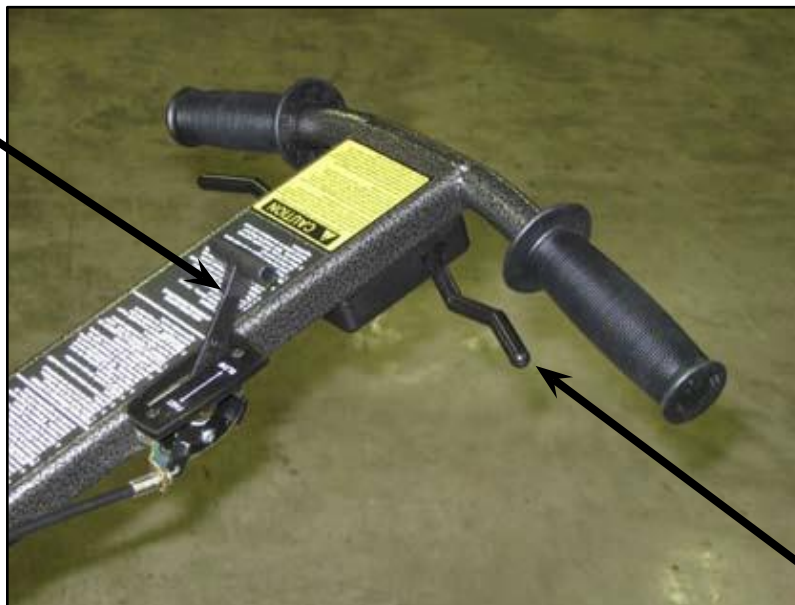
ABY ZDEMONTOWAĆ BUTLĘ Z CIEKŁYM PROPANEM

należy wykonać powyższe czynności w odwrotnej kolejności. Podłączenie lub wymianę butli należy wykonywać zawsze w dobrze wentylowanym miejscu.

Podzespoły maszyny

Elementy układu sterowania i przyrządy pomiarowe

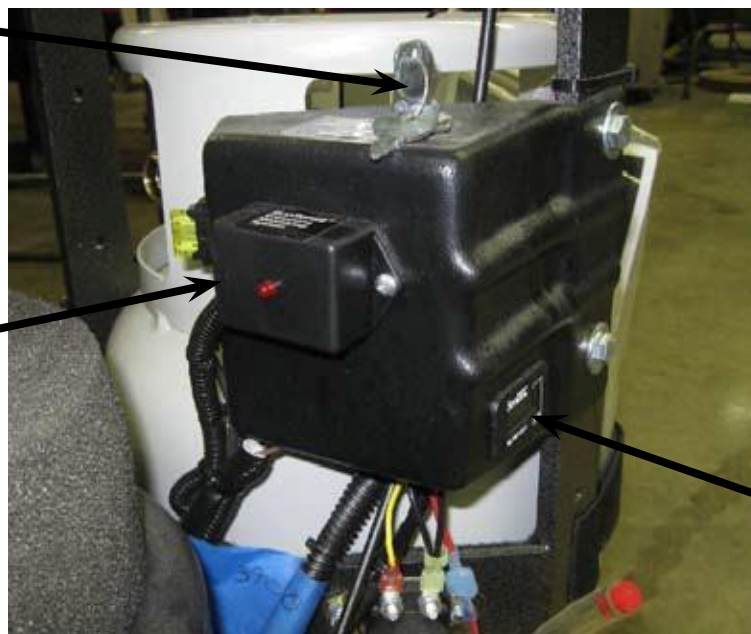
Przeputnica



Dźwignia wyłącznika sprzęgła

Kluczyk wyłącznika

Moduł EcoSense z kontrolką



Licznik godzin

Wyłącznik zapłonu silnika

Niniejsza maszyna jest wyposażona w wyłącznik zapłonu z kluczem.

Uruchomienie: Przekręć kluczyk w prawo lub wcisnąć START, aby włączyć włączenia rozrusznik silnika. Po uruchomieniu silnika zwolnić kluczyk.

Uwaga: Zawsze uruchamiać tę maszynę, gdy przepustnica silnika jest w pozycji spoczynkowej lub "powolnej" (slow).

Praca: Jest to położenie kluczyka w czasie, gdy silnik pracuje.

Wyłączony (Off): Przekręć kluczyk w pozycję "OFF", aby zatrzymać silnik.

Uwaga: Dla bezpieczeństwa zawsze należy zamykać zawór butli z propanem, aby zatrzymać silnik, a następnie przekręcić kluczyk w pozycję "OFF".



Przepustnica silnika

Przepustnica silnika steruje prędkością silnika. Aby zwiększyć prędkość silnika, należy przesunąć dźwignię ręczną do przodu. Dla pozycji spoczynkowej, należy pociągnąć dźwignię do tyłu.



Dodatkowy system monitorowania emisji EcoSense



Maszyny z numerami modelu kończącymi się znakiem "X" są wyposażone w system monitorowania emisji EcoSense. EcoSense jest urządzeniem do monitorowania emisji, który monitoruje emisję spalin i wyłącza silnik, jeśli poziom emisji jest zbyt niski lub zbyt wysoki.

Dlaczego urządzenie zostanie wyłączone, jeśli poziom emisji jest za niski? Monitor musi odbierać sygnał z czujnika tlenu, aby mógł funkcjonować. Jeśli nie ma wymogu minimalnego odczytu, można odłączyć czujnik tlenu i obsługiwać urządzenie, nawet jeśli emisje nie przekraczają granic. Aby urządzenie mogło pracować zgodnie z przeznaczeniem, musi mieć możliwość odczytywania zarówno sygnałów niskich, jak i wysokich, przy "nie przekroczonych granicach" dla każdego z nich.

Czujnik tlenu musi osiągnąć temperaturę roboczą, zanim zacznie wysyłać sygnały do modułu EcoSense. Czas ten jest ustawiony na jedną minutę. Urządzenie może się wyłączyć przy zimnym rozruchu po upływie jednej minuty, ponieważ czujnik tlenu nie osiągnął wymaganej temperatury, aby rozpocząć wysyłanie sygnałów. W takim przypadku, należy przekręcić kluczyk do pozycji wyłączonej na kilka sekund, aby wykasować moduł EcoSense i ponownie uruchomić silnik. Po uruchomieniu silnika należy przesunąć przepustnicę do przodu do pozycji jej pełnego otwarcia i rozpocząć pracę. Z silnikiem przy pełnym otwarciu przepustnicy pod obciążeniem, sygnał z czujnika tlenu powinien znajdować się w normalnych zakresach pracy, aby zapewnić bezpieczne działanie. Jeśli filtr na wlocie powietrza do silnika wymaga serwisu (obsługi) lub przez pomyłkę została zainstalowana niewłaściwa butla lub wystąpił problem z układem paliwowym powodującym, że sygnał czujnika tlenu wykracza poza zakres, moduł EcoSense wyłączy urządzenie w ciągu czterech minut.

PO wykasowaniu modułu urządzenia można ponownie uruchomić przez przekręcenie kluczyka wyłącznika. Jeśli nie zostaną dokonane korekty w urządzeniu, moduł EcoSense będzie nadal wyłączać urządzenie po upływie jednej minuty rozruchu i/lub czterech minut przekazywania sygnału poza limitem.

Silniki mają tendencję do zubożania mieszanki jeżeli pozostają na biegu jałowym nawet przez krótkie okresy czasu. Nawet przy dużych prędkościach biegu jałowego większość silników będzie nadal pracować w stronę zubożenia mieszanki. Zawsze lepiej jest wyłączyć silnik, gdy nie jest używany do pracy. Należy pamiętać o tym, że silnik zawsze tworzy emisję jak długo pracuje.

Najlepszym sposobem obsługi urządzenia wyposażonego w system EcoSense jest:

1. Przy użyciu przepustnicy w pozycji powolnej, przekręć kluczyk wyłącznika do pozycji startowej, a po uruchomieniu silnika, przesunąć przepustnicę do pełnego gazu otwarcia przepustnicy "szybko".
2. Gdy maszyna jest gotowa do pracy, należy zwolnić sprzęgło (jeśli jest w wyposażeniu) i przesunąć przepustnicę do pozycji powolnej. Jeśli urządzenie nie zostanie użyte w ciągu jednej minuty, należy przekręcić kluczyk do pozycji wyłączonej. Jeśli urządzenie nie zostanie zwrócone do serwisu w ciągu kilku minut, najpierw należy wyłączyć zawór gazowy na zbiorniku i pozwolić, aby silnik zużył całe paliwo, które znajduje się w przewodach. Po wyłączeniu silnika, przekręć kluczyk wyłącznika do pozycji wyłączonej.
3. Gdy maszyna jest gotowa do ponownego uruchomienia, należy otworzyć zawór gazowy na zbiorniku, ustawić przepustnicę w pozycji powolnej i przekręć kluczyk wyłącznika do pozycji startowej. Po uruchomieniu silnika należy przesunąć przepustnicę do przodu do pozycji jej pełnego otwarcia i powrócić do pracy.

Dźwignia wyłącznika sprzęgła (opcjonalna)



Po pociągnięciu dźwigni wyłącznika sprzęgła uruchamia się sprzęgło elektryczne. W modelach, które mają sprzęgło elektryczne, pad nie obraca się dopóki włącznik nie zostanie włączony. Tylko jedna dźwignia wymaga sprzęgania w jednym czasie, co pozwala użytkownikowi na zmianę rąk podczas pracy.

Licznik godzin / Tachometr

Licznik godzin / tachometr rejestruje liczbę godzin pracy maszyny. Odczyt licznika godzin służy do oznaczania zalecanych częstości wykonania konserwacji. Wyświetla również prędkość obrotową silnika. Ten licznik wyświetla godziny, gdy maszyna jest wyłączona i prędkość obrotową silnika, gdy maszyna jest włączona.



Regulacja uchwyty

1. Wysokość uchwyty może być regulowana przez jego podniesienie lub opuszczenie.
2. Poluzować dźwignię regulacyjną uchwyty z boku uchwyty. Ustawić uchwyty na żądaną wysokość i dokręcić dźwignię regulacyjną.



Uwaga: Dźwignia regulacyjna będzie pracować jako mechanizm zapadkowy. Pociągnąć na zewnątrz i obrócić dźwignię.

Rok-Bak zespół polerujący

1. Zamknąć zawór na butli z propanem, pozwolić silnikowi na zatrzymanie i wyłączenie maszyny.
2. Wyjąć butlę z propanem.
3. Podnieść uchwyt do pozycji całkowicie uniesionej (pod kątem około 45°).
4. Podnieść za przód pokrywy, przechylając maszynę do tyłu, aż spocznie ona na uchwycie.



5. Podczas opuszczania maszyny, NIE NALEŻY jej upuszczać. Powoli opuszczać maszynę na podłogę, aż koła spoczną na podłożu.

Wymiana wkładu polerującego (pada)

1. Umieścić maszynę w pozycji Rok-Bak. (patrz na fragment dotyczący Rok-Bak).



2. Wyjąć urządzenie centrujące i sprawdzić pad. Jeżeli grubość pada jest mniejsza niż 1/4" (6mm), wtedy należy go wymienić.



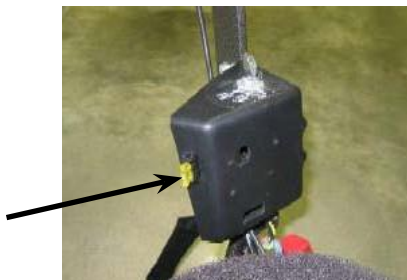
UWAGA! Dokładnie sprawdzić uchwyt pada pod względem pęknięć lub uszkodzenia. W razie konieczności wymienić.

OSTRZEŻENIE! Uszkodzony uchwyt pada obracającego się z dużą prędkością może stanowić ekstremalne zagrożenie jeżeli rozpadnie się on na kawałki.

Bezpieczniki

Obwód elektryczny maszyny jest zabezpieczony bezpiecznikiem, który zatrzymuje przepływ prądu w przypadku przeciążenia obwodu. Po przepaleniu bezpiecznika, należy go wymienić. Jeśli nadal występuje przeciążenie, które spowodowało przepalenie się bezpiecznika, nowy bezpiecznik ulegnie awarii i problem musi zostać poprawiony. NIE NALEŻY robić obejścia zadnego bezpiecznika. Bezpiecznik zapłonu znajduje się z boku panelu wyłącznika rozrusznika.

Bezpiecznik



Regulacja koła

1. Zamknąć zawór na butli z propanem, pozwolił silnikowi na zatrzymanie i wyłączenie maszyny.
2. Wyjąć butlę z propanem.
3. Podnieść uchwyt do pozycji całkowicie uniesionej (pod kątem około 45°).
4. Przechylić maszynę przez podniesienie za przód maszyny, aż spocznie ona na uchwycie.
5. Zdjąć kołek na widelkach, które utrzymują każde koło i umieścić w żądanym położeniu koła.

UWAGA: Aby zwiększyć docisk pada (bardziej agresywny), należy przesunąć koła do tyłu maszyny. Aby zmniejszyć docisk pada (mniej agresywny), należy przesunąć koła do przodu maszyny.



Worek pyłowy (21", 24", i dodatkowo 28")



1. Pociągnąć za tylną część worka na kurz, aby odzepić rzep od podpory.
2. Pociągnąć worek z pyłem na dół trzymając go z przodu i pociągając do dołu i do tyłu, aby go wyjąć.
3. Opróżnić worek przez pocieranie lub delikatne uderzenia po bokach, w kierunku na dół, aby poluzować ziemię pozostałą po bokach worka. W przypadku ciężkiej gleby, należy przekreślić worek do środka, aby go wyczyścić.
4. Ponownie zamontować worek przez zaczipowanie elastycznej krawędzi z tyłu brzegu rury pyłowej i mocując tworzywo wokół rury pyłowej.
5. Pociągnąć tylną część worka pyłowego w kierunku tyłu maszyny i ponownie przymocować za pomocą rzepu na podporach.

Pojemnik pyłowy (40").

UWAGA: System kontroli pyłu maszyny 420BU40 został zaprojektowany, aby zbierać pył wytworzony przez urządzenie podczas polerowania podłogi. System ten nie jest urządzeniem do zamiatania. Zawsze zamieść podłogę przed jej polerowaniem.

1. Pojemnik pyłowy nie wymaga, aby go wyjąć w celu przeprowadzenia konserwacji filtra pyłowego. Aby przeprowadzić konserwację filtra pyłowego, należy wyjąć śrubę z uchem umieszczoną na wierzchu pojemnika pyłowego. Filtr może być wyjęty z elementu mocującego filtra i umyty. Filtr będzie funkcjonował na mokro i na sucho.



Śruba z uchem

2. Aby ponownie zamontować filtr, należy umieścić go z powrotem w elemencie mocującym filtra. Wprowadzić dolną krawędź elementu mocującego filtra do metalowej prowadnicy na spodzie strefy montażowej. Ścisnąć element mocujący filtra do środka i na dół, aby wyrównać otwór w górnej części elementu mocującego. Zamontować śrubę z uchem i dokręcić ją aż filtr będzie zamocowany.
3. Pojemnik pyłowy powinien być czyszczony codziennie, ale nie trzeba go czyścić za każdym razem, gdy filtr jest konserwowany. Pojemnik pyłowy zbiera ciężkie cząstki i kawałki pada. W celu wyjęcia pojemnika pyłowego, należy zwolnić zatrzaski, które mocują pojemnik pyłowy do maszyny i wysunąć pojemnik z maszyny.
4. Po wyjęciu pojemnika pyłowego z maszyny należy wyjąć filtr przeciwpyłowy i osprzęt jak powyżej. Opróżnić pojemnik pyłowy do pojemnika na odpady. W razie potrzeby można umyć pojemnik pyłowy, Zamontować na miejsce filtr i element mocujący filtra jak powyżej.
5. Po wyjęciu pojemnika pyłowego należy sprawdzić otwór w pokrywie pod względem kawałków i przeszkód. Gdy prowadnice są czyste, należy zamontować z powrotem w maszynie puszkę pyłową.

Jak maszyna pracuje

Niniejsza maszyna jest polerką do podłóg zasilaną propanem, która ma napęd pada, napędzanego paskiem bezpośrednio z wałka korbowego silnika.

Lista kontrolna prac przygotowawczych

I Sprawdzić poziom oleju w silniku. W razie potrzeby dolać oleju.

Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

Sprawdzić filtr przeciwpyłowy silnika i oczyścić go z wszelkich zanieczyszczeń lub nagromadzonego pyłu. Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

Sprawdzić pad do polerowania i w razie potrzeby wymienić, Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

Dokładnie sprawdzić uchwyt pada pod względem pęknięć lub uszkodzeń! W razie konieczności wymienić. Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

OSTRZEŻENIE! Uszkodzony uchwyt pada obracającego się z dużą prędkością może stanowić ekstremalne zagrożenie jeżeli rozpadnie się on na kawałki.

Sprawdzić filtr powietrza. W razie potrzeby należy go oczyścić lub wymienić. Brudny filtr powietrza mógłby prowadzić do podwyższonych poziomów stężenia tlenu węgla. Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

Sprawdzić pasek napędowy. W razie konieczności wymienić. Zapoznać się z rozdziałem dotyczącym Konserwacji.

Sprawdzić maszynę pod kątem przecieków lub luźnych elementów mocujących.

Butla z propanem

Maszyna ta wykorzystuje butlę o pojemności 20 lb (9.1 kg), która spełnia normy D.O.T. 4E240. Butle te są wymienione także przez UL. Ponadto butla stalowa spełnia europejskie specyfikacje TPED i jest zgodna z CE.

Napełnianie butli powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego przedstawiciela dystrybutora propanu. Prawidłowo napełniona butla nie powinna przekraczać 80% nominalnej pojemności. Nie należy przepelniać butli ani nie należy używać nieszczelnych butli w maszynie. Stosowanie nieszczelnych butli w systemie do odprowadzania oparów może spowodować zamarznięcie regulatora i powstanie zagrożenia pożarowego.

Instalowanie butli z ciekłym propanem

1. Przed włożeniem butli z propanem do środka, należy zawsze sprawdzać, czy nie jest ona przepelniona.
2. Umieścić zbiornik na maszynie i przymocować go taśmą mocującą. Usunąć luz, pociągając za luźny koniec taśmy i mocując za z powrotem do taśmy. Podłączyć złączkę z przewodem paliwowym do zaworu serwisowego, przekręcając w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). **DOKRĘCAĆ ZŁĄCZKĘ WYŁĄCZNIE RĘCZNIE.** Upewnić się, że złączka nie jest gwintowana przelotowo i niezwłocznie po podłączeniu butli należy sprawdzić ją pod względem przecieku, czy nie ma żadnego zapachu propanu. (Czasami łatwiej jest

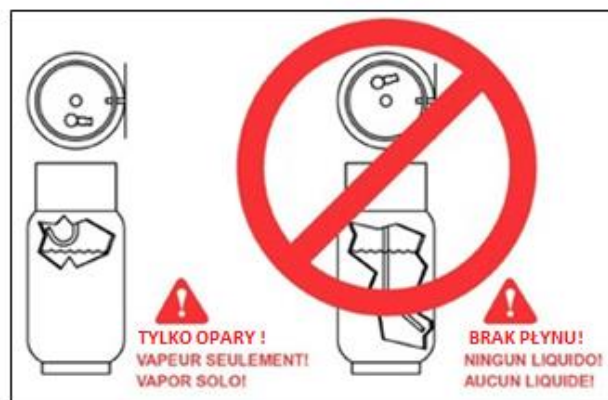
zainstalować, jeśli połączenie z zaworem serwisowym jest wykonane przed założeniem butli na miejsce).

UWAGA! Zawsze powoli otwierać zawór serwisowy, aby umożliwić wyrównanie się ciśnienia w przewodach. Otwierając zawór szybko można spowodować zadziałanie zaworu zwrotnego, ograniczające przepływ paliwa.

W CELU WYJĘCIA BUTLI należy odwrócić tę kolejność czynności. Podłączenie lub wymianę butli należy wykonywać zawsze w dobrze wentylowanym miejscu.



Należy używać tylko butli z ciekłym propanem!



Uruchomienie maszyny

1. Sprawdzić poziom oleju i paliwa.
2. Sprawdzić i oczyścić filtr przeciwpyłowy silnika.

UWAGA! Nie pracować nigdy w sposób ciągły dłużej niż 1 godzinę bez czyszczenia lub wymiany filtra przeciwpyłowego silnika.

3. Sprawdzić filtr powietrza gaźnika. W razie potrzeby należy go wymienić. (patrz "Planowana konserwacja")
4. Przekręcić zawór serwisowy propanu w lewo aby go otworzyć.

UWAGA! Zawsze powoli otwierać zawór serwisowy, aby umożliwić wyrównanie się ciśnienia w przewodach. Otwierając zawór szybko można spowodować zadziałanie zaworu zwrotnego, ograniczające przepływ paliwa.

5. Pozwolić na przechylenie się maszyny do tyłu (pad nad podłogą) i przesunąć przepustnicę w położenie "SLOW" (powoli).
6. Po ustawieniu dźwigni przepustnicy silnika w tym położeniu, należy uruchomić rozrusznik, przekręcając kluczyk wyłącznika do pozycji uruchomienia przez około 5 sekund. Jeśli silnik nie uruchamia się, należy zwolnić kluczyk wyłącznika przez 10 sekund, a następnie spróbować ponownie uruchomić maszynę w ciągu kolejnych 5 sekund.
7. Po uruchomieniu silnika przesunąć przepustnicę do przodu o około połowę i pozwolić na rozruch silnika przez około 30 sekund.

OSTRZEŻENIE! Tłumiki katalityczne wymagają kilka minut rozruchu, dla skutecznego usuwania szkodliwych emisji. W czasie rozruchu należy upewnić się, że wentylacja działa prawidłowo w pomieszczeniu!

Polerowanie

1. Po uruchomieniu silnika, należy poczekać około 30 sekund na rozgrzanie silnika.
2. Przesunąć przepustnicę na prędkość roboczą.
3. Opuścić głowicę polerującą na podłogę, powoli przesuwając się maszyną do przodu.

UWAGA! Nie należy uruchamiać polerki bez przesuwania maszyny. Jeśli maszyna jest pozostawiona do rozruchu w jednym miejscu, może dojść do uszkodzenia podłogi.

4. Aby zatrzymać polerowanie należy wcisnąć uchwyt na dół, aby podnieść głowicę polerującą nad podłogę.

UWAGA! NIE NALEŻY dodawać ciężaru do głowicy polerki. **UWAGA!** NIE NALEŻY podnosić uchwytu, aby dodawać nacisk w czasie polerowania.

Uwaga: w przypadku nie spełniania jakiegokolwiek z **UWAG!** instrukcje mogą spowodować przegrzanie silnika i/lub uszkodzenie elementu mocującego pada lub elementów napędowych.

Zaleca się, aby rozpocząć polerowanie po prawej stronie korytarza, wykonanie skrętu i powrót z powrotem w dół korytarza w przeciwnym kierunku, zachodząc nieznacznie na poprzednią ścieżkę. Należy kontynuować ten wzór poruszania się dopóki podłoga przeznaczona do polerowania nie zostanie pokryta ostatnim przejściem po prawej stronie maszyny. Prędkość przesuwu do przodu jest zasadniczo normalną prędkością poruszania się.

5. Po zakończeniu polerowania należy pchnąć maszynę dożądanego miejsca. Zamknąć zawór serwisowy butli z ciekłym propanem. Po wyczerpani paliwa i zatrzymaniu się silnika należy przekręcić kluczyk wyłącznika do pozycji OFF (wyłączonej).
6. Wyjąć butlę z ciekłym propanem dla prawidłowego przechowania. Zapoznać się z rozdziałem *Uzupełnianie i magazynowanie butli z paliwem.*

Praca bez obciążenia i zatrzymanie maszyny.

ZAGROŻENIE! Pozwalając na nadmierną pracę silnika na biegu jałowym, zwiększy się emisja tlenu węgla!

Aby zatrzymać silnik, należy zamknąć zawór serwisowy na butli z paliwem, obracając go w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (silnik zatrzyma się, gdy paliwo w przewodach zostanie zużyte). Po zatrzymaniu maszyny należy przekręcić kluczyk wyłącznika w położenie OFF (wyłączony).

Szukanie i usuwanie usterek maszyny

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie
Silnik jest trudny do uruchomienia	Butla z propanem nie jest prawidłowo podłączona	Sprawdzić połączenie i powoli otworzyć zawór serwisowy.
	Akumulator jest rozładowany.	Naładować akumulator lub wymienić.
	Poziom oleju jest za niski.	Sprawdzić poziom oleju i w razie potrzeby uzupełnić.
	Niewystarczające podciśnienie.	Ustawić przepustnice silnika w pozycji spoczynkowej „powolnej” pracy.
	Szczelina powietrzna cewki jest poza zakresem regulacji	Sprawdzić przewód podciśnieniowy regulatora pod kątem pęknięcia, ściśniętego przewodu lub złego połączenia.
	Świeca zapłonowa lub śruby mocujące głowicy silnika są luźne	Wyregulować szczelinę powietrzna cewki (sprawdzić instrukcję serwisową FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
Silnik nie daje się uruchomić	Uszczelka pod głowicę jest wydmuchana lub zawory wymagają regulacji	Wymienić uszczelkę pod głowicę, wyregulować a w razie potrzeby wymienić zawory (sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Butla propanu jest pusta.	Zainstalować prawidłowo napełnioną butlę.
	Poziom oleju jest za niski.	Sprawdzić poziom oleju i w razie potrzeby uzupełnić.
	Maszyna jest w pozycji wymiany pada.	Opuścić maszynę do pozycji roboczej.
	Bezpiecznik główny jest przepalony.	Sprawdzić bezpiecznik i wymienić jeżeli jest przepalony.
	Niewystarczające podciśnienie.	Ustawić przepustnice silnika w pozycji spoczynkowej „powolnej” pracy.
		Sprawdzić przewód podciśnieniowy regulatora pod kątem pęknięcia, ściśniętego przewodu lub złego połączenia.
	Uszczelka pod głowicę jest wydmuchana lub zawory wymagają regulacji.	Wymienić uszczelkę pod głowicę, wyregulować a w razie potrzeby wymienić zawory (sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Przewody są złamane lub rozłączone.	Ponownie podłączyć lub wymienić przewody. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Uszkodzona cewka (i).	Wymienić cewkę (i) (sprawdzić instrukcję serwisową FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Szczelina świecy zapłonowej jest nieprawidłowa	Ustawić szczelinę na 0,025" (0.64mm).
	Świeca zapłonowa jest uszkodzona.	Wymienić świecę zapłonową.
	Moduł EcoSense (dodatkowy) wyłączył maszynę.	Jeżeli kontrolka świeci się pulsująco (brak połączenia tlenu), Przekręć kluczyk wyłącznika do pozycji wyłącznej „OFF” i poczekaj 30 sekund. Ponownie spróbować. Zły moduł. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
Silnikowi brakuje mocy	Niewystarczające podciśnienie.	Ustawić przepustnice silnika w pozycji spoczynkowej „powolnej” pracy. Sprawdzić przewód podciśnieniowy regulatora pod kątem pęknięcia, ściśniętego przewodu lub złego połączenia.
	Brudny filtr (y) powietrza.	Oczyszczyć lub wymienić pierwotny filtr powietrza (wkład papierowy). Oczyszczyć lub wymienić wtórny filtr powietrza (wkład piankowy).
	Regulator jest poza zakresem regulacji lub wadliwie pracuje.	Wyregulować regulator a w razie potrzeby wymienić (Sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Przeciek na uszczelce głowicy.	Wymienić uszczelkę pod głowicę (sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Brak sprężania.	Wytarte pierścienie tłoka i/lub głowicy cylindra. Wymagają wymiany (sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Mieszanka paliwowa jest zbyt słaba (chuda).	Sprawdzić i w razie potrzeby ustawić mieszankę paliwa. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
	Zawory wymagają regulacji lub wymiany.	Wyregulować zawory (sprawdzić w instrukcji serwisowej FS481V). Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
Zapach lub spalona guma	Pasek jest poza zakresem regulacji. Sprawdzić automatyczny napinacz.	
Drgania maszyny.	Luźne mocowania.	Sprawdzić mocowania silnika, napinacza, trzpienia i uchwytu pada. Dokręcić każde mocowanie, które może być luźne.
	Pad nie jest wycentrowany w uchwycie.	Zdemontować pad i ponownie wycentrować w uchwycie. W razie potrzeby wymienić pad na nowy.
	Uchwyt pada jest niewyważony.	Zdemontować uchwyt pada z maszyny i oczyścić obie jego strony. Sprawdzić pod kątem pęknięć i wyrwań. W razie potrzeby wymienić.
Maszyna poleruje zbyt agresywnie	Koła są ustawione zbyt daleko do tyłu	Przesunąć oba koła do przodu na wsporniku kół.
	Nieprawidłowe pady założone na maszynę.	Należy stosować tylko zalecane pady polerujące.
Maszyna ściąga na jedną stronę	Wygięty wspornik kół.	Wymienić wspornik kół
	Koło jest zużyte lub ma złe łożysko.	Wymienić koło.
	Koła są ustawione zbyt daleko do tyłu	Przesunąć oba koła do przodu na wsporniku kół.
Zatrzymanie pracy silnika	Butla propanu jest pusta.	Zainstalować prawidłowo napełnioną butlę.
	Poziom oleju jest za niski.	Sprawdzić poziom oleju i w razie potrzeby uzupełnić.
	Brudny filtr powietrza.	Oczyszczyć oba filtry lub w razie potrzeby wymienić.
	Moduł EcoSense (dodatkowy) wyłączył maszynę.	Sprawdzić instalację podciśnieniową blisko obwodu. Oczyszczyć oba filtry lub w razie potrzeby wymienić. Sprawdzić pod kątem luźnego okablowania lub połączeń układu paliwowego.
		Przeprowadzić serwis maszyny i sprawdzić ustawienia paliwa. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
Sprzęgło (opcja) nie uruchamia się.	Luźne połączenie.	Sprawdzić całe okablowanie pod kątem złego połączenia lub złamanego przewodu.
	Sprzęgło jest złe.	W razie potrzeby wymienić sprzęgło. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem APEC.
Układ gromadzenia pyłu (opcja) nie pracuje prawidłowo	Układ gromadzenia pyłu jest zły i nie zbiera pyłu.	Pusty worek pyłowy.
		Sprawdzić pojemnik pyłu i rurę pyłową, aby zobaczyć, czy nie są zatkane.
	Kolnierz przeciwpylowy nie uszczelnia przy podłodze.	Kolnierz jest wygięty lub uszkodzony. W razie potrzeby wymienić go. Ustawić kolnierz aby dopasować go do uszczelki lecz tak, aby miał możliwość swobodnego ruchu.
		Sprawdzić zużycie krawędzi lub spodu kolnierza i w razie potrzeby wymienić go.

Planowana konserwacja

Czynności	Częstość							
	Codziennie	Po niewszyc	Co 50 h	Co 100 h	Co 200 h	Co 300 h	Co 400 h	Co 500 h
Sprawdzić i dolać oleju silnikowego	■							
Sprawdzić pod kątem braku luźnych lub	■							
Sprawdzić pod kątem przecieku oleju	■							
Kontrola przewodów paliwowych i połączeń.	■							
Oczyścić filtr przeciwpływowy silnika	■							
Sprawdzić uchwyt pada	■							
Wymienić olej silnikowy		■	■					
Wymienić filtr oleju silnikowego		■		■				
Sprawdzić i oczyścić wkład papierowy filtra				■				
Sprawdzić i oczyścić wkład piankowy filtra				■				
Sprawdzić akumulator i jego połączenia				■				
Wymienić wkład papierowy filtra powietrza					■			
Wymienić wkład piankowy filtra powietrza							■	
Sprawdzić, oczyścić i ustawić przerwę świec zapłonowych. W razie potrzeby wymienić.				■				
Sprawdzić i wyregulować luz zaworów " Dokręcić głowice odpowiednim momentem						■		
Oczyścić i wyszlifować powierzchnię gniazd						■		
Sprawdzić emisje silnika*								■
Sprawdzić żebra chłodzące			■					
Sprawdzić pasek napędowy.				■				
Sprawdzić zespół głowicy polerującej.			■					
Wymienić pasek napędowy.	Zgodnie z							
* Sprawdzić instrukcję serwisową FS481V. Skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem firmy Amano Pioneer Eclipse.								

Konserwacja

Kontrola poziomu oleju

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
3. Oczyszczyć miejsce wokół wskaźnika oleju przed jego wyjęciem.
4. Wyjąć wskaźnik oleju i wytrzeć go czystą szmatką.



5. Maszyna jest ustawiona w pionowej pozycji. W razie potrzeby umieścić blok pod tylną częścią maszyny lub położyć wagę z przodu tarczy aby zachować pionową pozycję maszyny.
6. Włożyć czujnik oleju w jego właściwe miejsce, ale nie dokręcać go.
7. Sprawdzić poziom oleju. Poziom oleju powinien znajdować się pomiędzy znakami "FULL" (pełny) i "ADD" (dolać) na wskaźniku oleju.

Uwaga: Jeżeli poziom oleju jest blisko lub poniżej znaku "ADD", należy wyjąć czujnik oleju i dodać wystarczającą ilość oleju silnikowego, aby doprowadzić poziom oleju do znaku "FULL". (olej silnikowy SH lub SJ SAE30)

Uwaga: Jeżeli poziom oleju jest za wysoki, należy usunąć nadmiar oleju przez odkręcenie zaworu spustowego oleju.

UWAGA! Nie należy wlewać oleju powyżej znaku "FULL". Nadmiar oleju spowoduje stan palenia i może spowodować przegrzanie silnika.

Wymiana oleju

1. Pierwsza wymiana oleju powinna się odbyć po 8 godzinach pracy a kolejne wymiany po każdych 50 godzinach pracy.
2. Uruchomić i rozgrzać silnik do takiej temperatury, aby olej mógł być spuszczony łatwo i całości. Umieścić maszynę na równej powierzchni. Zatrzymać silnik.
3. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
4. Zdjąć korek na końcu przewodu spustowego oleju.
5. Umieścić odpowiedni pojemnik pod końcem przewodu spustowego oleju.



OSTRZEŻENIE! Należy ostrożnie postępować przy spuszczeniu gorącego oleju. Może on być na tyle gorący, aby spowodować poważne oparzenia.

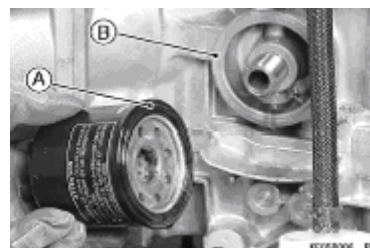
6. Powoli otwierać zawór spustowy w lewo, aż olej zacznie spływać.

Uwaga: Aby olej mógł być spuszczony, może okazać się konieczne odkręcenie korka napełniania oleju.

7. Zamknąć zawór spustowy. Umieścić korek ponownie na końcu przewodu spustowego.
8. Wyjąć korek oleju i wlewać czysty olej SH lub SJ SAE 30. Wlać 1,5 litra oleju gdy filtr nie został zmieniony oraz 1,7 litra, gdy filtr został zmieniony.
9. Wkręcić czujnik oleju. Ponownie podłączyć butlę z propanem do przewodu paliwowego.
10. Uruchomić silnik przy niskich obrotach na 2 minuty. Sprawdzić silnik pod kątem przecieków oleju.
11. Zatrzymać silnik. Sprawdzić poziom oleju (patrz do rozdziału *Kontrola poziomu oleju*).

Wymiana filtra oleju

1. Umieścić odpowiedni pojemnik pod filtrem oleju.
2. Przy pomocy klucza taśmowego lub klucza do filtra oleju należy zdemontować filtr. Przekręcić filtr oleju w lewo i wyjąć go.
3. Nałożyć cieką warstwę nowego oleju lub smaru na uszczelkę filtra oleju (A).
4. Zamontować nowy filtr (**APEC część # KA490657007**) przez przekręcenie go w prawo.
5. Wkręcić filtr, aż uszczelka zetknie się z powierzchnią montażową (B) silnika. Następnie wkręcić filtr RĘCZNIE wykonując dodatkowo 3/4 obrotu.



6. Ponownie podłączyć butlę z propanem do przewodu paliwowego.
7. Uruchomić silnik przy niskich obrotach na 2 minuty. Sprawdzić silnik pod kątem przecieków oleju.
8. Zatrzymać silnik. Sprawdzić poziom oleju (patrz do rozdziału *Kontrola poziomu oleju*).

Kontrola i wymiana świecy zapłonowej

1. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
2. Zdjąć nakładkę ze świecy zapłonowej.
3. Wyjąć świecę zapłonową przez odkręcenie jej w lewo oraz sprawdzić ją.

Uwaga: Jeżeli świeca jest zaolejona i występuje na niej nagar, należy ją oczyścić za pomocą rozpuszczalnika o wysokiej temperaturze zapłonu, szczotki drucianej lub innego odpowiedniego narzędzia.

Uwaga: Jeżeli elektrody świecy zapłonowej są skorodowane lub uszkodzone, lub jeżeli jej izolator jest pęknięty, należy wymienić świecę na nową. **Należy używać tylko części APEC # KA920702112. Nie należy używać dowolnej innej świecy zapłonowej!**

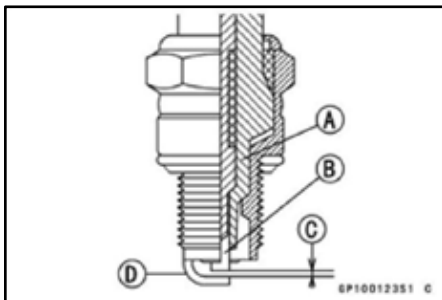
4. Zmierzyć szczelinę za pomocą szczelinomierza. Prawidłowa szczelina wynosi 0.635 mm. Jeżeli szczelina jest nieprawidłowa, należy dokładnie wyregulować ją przez ustawienie elektrody za pomocą odpowiedniego narzędzia.

A: Izolator

B: Środek elektrody

C: Szczelina świecy

D: Elektroda



Kontrola i wymiana filtra powietrza

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
3. Przekręcić dwa pokrętki o 1/4 obrotu w lewo i zdjąć pokrywę filtra.



4. Poluzować zacisk, który utrzymuje filtr i wyjąć filtr powietrza.

UWAGA! Nie należy myć filtrów powietrza. Nie należy

smarować olejem filtrów powietrza. Nie należy używać sprężonego powietrza do oczyszczenia filtrów powietrza.

5. Sprawdzić zarówno pierwotny jak i wtórny filtr powietrza. W razie potrzeby oczyścić filtr pierwotny przez delikatne stuknięcie i wytarcie końców uszczelki za pomocą czystej szmatki. Jeżeli filtra pierwotnego nie można oczyścić, jest on zgięty lub uszkodzony, wtedy musi być wymieniony. **(APEC część # KA999990384)**. Jeżeli filtr wtórny jest brudny, nie należy go czyścić. Wymienić go na nowy filtr **(część APEC #KA110137046)**.
6. Sprawdzić przewód dolotowy pod kątem pęknięć lub uszkodzenia.
7. Zainstalować filtry i założyć z powrotem pokrywę.

Kontrola węża paliwowego i połączeń

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
3. Sprawdzić przewody pod kątem występowania przetarć i innych oznak zużycia. Wymienić wszystkie zużyte lub uszkodzone przewody paliwowe.
4. Sprawdzić pod kątem występowania przecieków gazu przez rozproszanie roztworu wody z mydłem wokół wszystkich połączeń, po ponownym podłączeniu butli z propanem i włączeniu zaworu serwisowego.



5. W razie przecieku należy odłączyć butlę z propanem. Jeżeli przeciek występuje na przewodzie, należy go wymienić. Jeżeli przeciek występuje na złączce, należy ją odkręcić i wyczyścić. Nałożyć środek uszczelniający do rur i ponownie ją dokręcić.
6. Ponownie sprawdzić, czy nie ma przecieku przy użyciu roztworu wody z mydłem. Jeżeli przeciek występuje na złączkach, należy je wymienić i ponownie sprawdzić czy nie ma przecieku za pomocą roztworu wody z mydłem.

Filtr przeciwpyłowy silnika

1. Filtr przeciwpyłowy silnika powinien być czyszczony co godzinę i po każdym użyciu przez wytrzenię pyłu a następnie wypłukanie łagodnym detergentem. Filtr można również odkurzyć przy użyciu odkurzacza mokrego lub suchego.
2. Wycisnąć nadmiar wody (nie wyżywać).
3. Wysuszyć filtr suchym powietrzem.

Uwaga: Nieprzestrzeganie zalecenia utrzymania czystego filtra spowoduje przegrzewanie silnika. Ponadto, może powodować zwiększenie emisji spalin do szkodliwych poziomów. W razie potrzeby wymienić go (numer części APEC: MP371300).



Sprawdzić i wyregulować luz zaworów Dokręcić głowice odpowiednim momentem obrotowym:

Zapoznać się z instrukcją serwisową FS481V firmy Kawasaki.

Czyszczenie i szlifowanie powierzchni gniazda zaworów.

Zapoznać się z instrukcją serwisową FS481V firmy Kawasaki.

Konserwacja śrub imbusowych

Zapoznać się z instrukcją serwisową FS481V firmy Kawasaki.

Konserwacja ożebrowania chłodzącego silnika.

- A. Zdjąć obudowę dmuchawy i inne osłony.
- B. W razie potrzeby należy oczyścić ożebrowanie chłodzące przy pomocy sprężonego powietrza lub myjki ciśnieniowej.
- C. Ponownie zamontować obudowę dmuchawy i inne osłony.

Sprawdzenie padów i uchwytów padów

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
3. Przechylić maszynę przez podniesienie za przód maszyny, aż spocznie ona na uchwycie (patrz do rozdziału "Regulacja uchwytu/Rok-Bak").
4. Wyjąć urządzenie centrujące i sprawdzić pad. Jeżeli grubość pada jest mniejsza niż 1/4" (6 mm), wtedy należy go wymienić.
5. Dokładnie sprawdzić uchwyt pada pod względem pęknięć lub uszkodzeń. Jeżeli uchwyt pada nie posiada uszkodzeń, należy przystąpić do wykonania

punktu 9.

OSTRZEŻENIE! Uszkodzony uchwyt pada obracającego się z dużą prędkością może stanowić ekstremalne zagrożenie jeżeli rozpadnie się on na kawałki.

6. Jeżeli uchwyt pada wymaga demontażu, potrzebny będzie klucz 3/4". Położyć klucz na płasko na końcu wałka wrzeciona. Trzymając koniec trzpienia, należy obrócić uchwyt pada w lewo, aż zejdzie on z wałka trzpienia.
7. Zachować podkładkę i/lub element dystansowy, który jest na wałku wrzeciona. Upewnić się, że są one na swoim miejscu, gdy uchwyt pada zostanie ponownie zamontowany.
8. Podczas wkręcenia oprawy pada na koniec trzpienia należy użyć klucza, aby nie obracać wału. Przed dalszymi czynnościami należy upewnić się, że oprawa pada jest dokręcona,
9. Zabezpieczyć pad za pomocą urządzenia centrującego.
10. Opuścić maszynę.

Konserwacja paska

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.
3. Umieścić maszynę w położeniu Rok-Bak przez podniesienie za przód maszyny, aż spocznie ona na uchwycie.
4. Obracać napęd pada i sprawdzić pasek.
5. Jeżeli występują nadmierne pęknięcia paska, to pasek wymaga wymiany.
6. Aby sprawdzić, czy naciąg paska jest prawidłowy, należy ścisnąć pasek do środka. Pasek powinien ugiąć się pomiędzy 1/4" (0.6 cm) a 1/2" (1.3 cm).

Aby wymienić pasek: (21", 24" i 28")

(21") Numer części APEC: MP8070 (24")

Numer części APEC: MP8049 (28")

Numer części APEC: MP272900

- A. Umieścić maszynę w pozycji Rok-Bak. Wyjąć uchwyt pada trzymając za koniec wałka w górnej części maszyny za pomocą klucza 3/4" i przekręcać uchwyt pada w lewo. (Modele wyposażone w kolektor pyłu wymagają wyjęcia pokrywy koła pasowego, aby uzyskać dostęp do paska.)
- B. Używać klucza 3/4", aby obrócić koniec wałka trzpienia w górnej części maszyny, a następnie zdjąć stary pasek z koła pasowego zamontowanego na trzpieniu.
- C. W razie potrzeby zakończyć zdejmowanie paska z koła pasowego silnika.
- D. Sprawdzić koło pasowe silnika pod kątem prawidłowego wyrównania z kołem pasowym na trzpieniu. Sprawdzić czy dokręcenie mocowania kół pasowych jest prawidłowe.
- E. Zamontować nowy pasek na kole pasowym silnika.
- F. Następnie zamontować nowy pasek na kole pasowym na trzpieniu przy pomocy klucza 3/4" przekręcając trzpień w prawo. Upewnić się, czy pasek jest prawidłowo umieszczony na biernym kole pasowym.
- G. Ponownie zamontować uchwyt pada na wałek trzpienia.
- H. Przekręcić maszynę pionowo do pozycji polerowania..

- I. Sprawdzić pasek pod kątem prawidłowego działania. Sprawdzić, czy dokręcenie wszystkich zamocowań jest prawidłowe.

Aby wymienić pasek (40"):

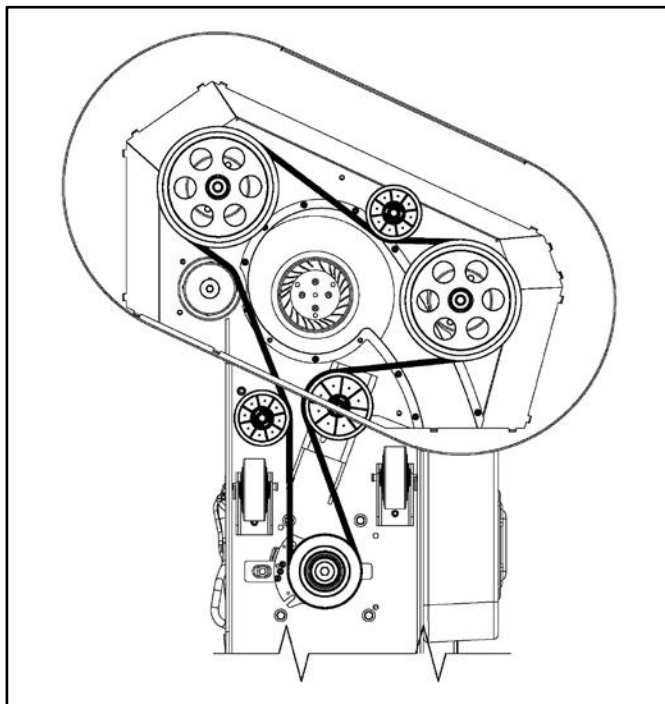
(40") Numer części APEC: MP268800

- A. Umieścić maszynę w pozycji Rok-Bak. Wyjąć uchwyt pada trzymając za koniec wałka w górnej części pokrywy za pomocą klucza 3/4" i przekręcać uchwyt pada w prawo.
- B. Zdjąć kołnierz przeciwpylowy wyjmując trzy kołki ustalające kołnierz.

UWAGA: Zanotować liczbę obrotów, które są potrzebne do wyjęcia pokrętła ustalającego, aby można je było ponownie prawidłowo zainstalować. Zanotować także położenie każdej sprężyny i śruby. Elementy te muszą być umieszczone z powrotem w tym samym miejscu, aby kołnierz mógł prawidłowo funkcjonować.



- C. Zdemontować każde pokrętło ustalające na wierzchu pokrywy. Wyjąć zespół kołka i sprężyny z kanału. Po usunięciu wszystkich kołków ustalających można zdjąć kołnierz p/pyłowy.
- D. Poluzować nakrętkę, która mocuje koło pasowe napinacza. Przesuń koło napinacza w dół, aby zwolnić naciąg paska.
- E. Zastosować klucz 3/4" z otwartym końcem, aby obrócić jeden z końców trzpienia w górnej części maszyny podczas zdejmowania paska z jednej strony kół pasowych trzpienia.
- F. Zdjąć pasek z koła pasowego sprzęgła silnika a następnie wyjąć pasek z maszyny.
- G. Po zdjęciu paska sprawdzić, czy wszystkie elementy mocujące kół pasowych są prawidłowo dokręcone. Sprawdzić także łożyska pod kątem zużycia i stan każdego koła pasowego.
- H. Zamontować nowy pasek, wprowadzając go przez otwór w pokrywie, a następnie na koło pasowe sprzęgła silnika. Pasek należy wkładać na każdy koło pasowe bierne i koło pasowe napinacza, pozostawiając na końcu koło pasowe trzpienia.
- I. Używać klucza płaskiego 3/4", aby obrócić koniec trzpienia i wprowadzić pasek na koło pasowe trzpienia.
- J. Po prawidłowym wprowadzeniu paska należy naciągnąć pasek regulując położenie koła pasowego napinacza na dół. Po ustawieniu prawidłowego naciągu paska należy dokręcić nakrętkę sześciokątną koła pasowego napinacza. Pasek powinien ugiąć się pomiędzy 1/4" (0.6cm) a 1/2" (1.3cm).



- K. Przekręcić pasek kilka obrotów, aby upewnić się, że tor przesuwu paska jest prawidłowy.
- L. Ponownie zamontować zespół kołnierz przeciwpylowy. Upewnić się, czy każdy zespół kołka i sprężyny został zamontowany w prawidłowym położeniu. Po zamontowaniu pokrętła na każdym kołku ustalającym należy wykonać tę samą obrotów jak przy zdejmowaniu pokrętła.
- M. Ponownie zamontować uchwyt pada na wałek trzpienia.
- N. Opuścić maszynę do pozycji roboczej.
- O. Zamontować zbiornik i uruchomić urządzenie. Uruchomić sprzęgło, aby sprawdzić, czy jego działanie jest prawidłowe.

Konserwacja akumulatora

Akumulator dostarczony razem z maszyną jest uszczelniony matą szklaną (AGM), jest on bezobsługowy. Nie wymaga nigdy obsługi serwisowej. W razie wymiany akumulatora należy zastosować **część APEC o numerze #: MP362200**.

1. Umieścić maszynę na równej, poziomej powierzchni.
2. Wyłączyć butlę z propanem i wyjąć ją.



3. Odłączyć najpierw CZARNY kabel połączeniowy (z zacisku ujemnego akumulatora). Odłączyć później CZERWONY kabel połączeniowy (z zacisku dodatniego akumulatora).
4. Poluzować taśmę ustalającą akumulatora.
5. Wyjąć stary akumulator i wymienić na nowy.
6. Zabezpieczyć akumulator za pomocą taśmy ustalającej.
7. Podłączyć najpierw CZERWONY kabel połączeniowy do dodatniego zacisku akumulatora. Podłączyć następnie CZARNY kabel połączeniowy do zacisku ujemnego akumulatora.

Uwaga: Pozbyć się starego akumulatora w prawidłowy sposób określony przepisami. Większość magazynów części motoryzacyjnych przyjmuje stare akumulatory do recyklingu.

PROPOZYCJA 65 OSTRZEŻENIE

Części akumulatorów, zaciski i akcesoria związane z akumulatorami zawierają związki ołowiu i ołowiu, chemikalia znane w stanie Kalifornii jako powodujące zachorowania na raka i są szkodliwe dla kobiet w ciąży. Akumulatory zawierają również inne substancje chemiczne znane w stanie Kalifornii jako powodujące zachorowania na raka. Po pracy należy umyć ręce.

Przechowywanie maszyny

Tylko upoważnieni, przeszkoleni pracownicy powinni mieć dostęp do butli z propanem i do maszyn zasilanych propanem..

1. Wyjąć butlę z propanem, gdy nie jest używany i przechowywać go na zewnątrz w klatce zgodnie z zaleceniami NFPA 58 CAN/CGAB149.2. Nie wolno wypuszczać ani wpuszczać propanu do środka budynku. Proszę skontaktować się z lokalnym oddziałem straży pożarnej, aby upewnić się, czy instalacja zasilania i przechowywania propanu spełnia lokalne przepisy przeciwpożarowe.
2. Przechowywać urządzenie z dala od przedmiotów, które mogą spaść na nią i uszkodzić.
3. Nie należy przechowywać maszyny ani butli z paliwem w pobliżu otwartego ognia lub urządzenia wytwarzającego ciepło.
4. Przed przechowywaniem należy się upewnić, że maszyna została prawidłowo oczyszczona .
5. Nigdy nie przechowywać maszyny z zainstalowaną butlą ani nie przechowywać zapasowych butli w zamkniętym samochodzie lub przyczepie.
6. Przechowywać maszynę w suchym miejscu, w temperaturze nie przekraczającej 120°F (50°C).

Ponowne zapakowanie maszyny

Zapoznać się z rozdziałem Rozpakowanie i ponownie zapakować maszynę przy użyciu oryginalnych materiałów do pakowania i kontenera. Przechowywać maszynę w suchym miejscu, w temperaturze nie przekraczającej 120°F (50°C).

Transportowanie maszyny

Podczas transportowania maszyny do szlifowania podłóg zasilanej propanem z zamontowaną butlą z paliwem, butlę należy mocno zamocować oraz zamknąć zawór serwisowy, oraz zamocować urządzenie urządzenie w pojeździe. Wszystkie butle z propanem, które nie są zainstalowane, powinny być dobrze zamocowane, aby uniknąć ich przemieszczania i uszkodzenia. Nigdy nie przechowywać maszyny z zainstalowaną butlą ani nie przechowywać zapasowych butli w zamkniętym samochodzie lub przyczepie. Dobrym zwyczajem w praktyce jest sprawdzenie butli z propanem pod kątem ich przepełnienia przed ich transportem. W przypadku przepełnienia, należy to poprawić przed włożeniem do pojazdu, przez wypuszczenie nadmiaru propanu na zewnątrz w bezpiecznym obszarze za pomocą zaworu odpowietrzającego.

Charakterystyka maszyny

Uruchomienie: Akumulator 12VDC
Pokrywa: Odlew aluminiowy
Poziom dźwięku: < 89 dB(A)
Drgania: Poniżej 2.5 m/s²
Silnik: Kawasaki FS481V, 603cm³ chłodzony powietrzem
Prędkość silnika: na biegu jałowym - 1800-2000

obr./min
wysoka prędkość na biegu jałowym - 3400-3500 obr./min

Olej silnikowy: SAE 30 w/ API Service SH lub SJ

Objętość oleju silnikowego:
Filtr nie jest wyjmowany - 1.6qt (1.5litra)
Filtr jest wyjmowany - 1.8qt (1.7litra)

Wstępny filtr powietrza silnika (wkład papierowy): KA999990384 I Filtr do wstępnego oczyszczenia powietrza (wkład piankowy): KA110137046

Świeca zapłonowa: KA920702112
Szczelina na świecy zapłonowej: Typ butli z ciekłym propanem: 0,025 cala (0,635 mm)
20lb (9.1 kg) wyciąg oparów

Maszyny 24"

Maszyny 21"

Wielkość pada: 21" (53.3 cm)
Prędkość obrotowa pada: 2000 obr/min
Szerokość: 24,5" (62.2 cm)
Długość: 56" (142.4 cm)
Wysokość: 39,5" (100 cm)
Waga (bez butli): 215 lb (98 kg)
(ze sprzęgłem i układem zbierania pyłu)

Wielkość pada: 24" (61.0 cm)
Prędkość obrotowa pada: 1800 obr/min
(ze sprzęgłem i układem zbierania pyłu)
Szerokość: 27,5" (69.9 cm)
Długość: 58,5" (148.6 cm)
Wysokość: 40" (101.6 cm)
Waga (bez butli): 221 lb (100kg)

Maszyny 28"

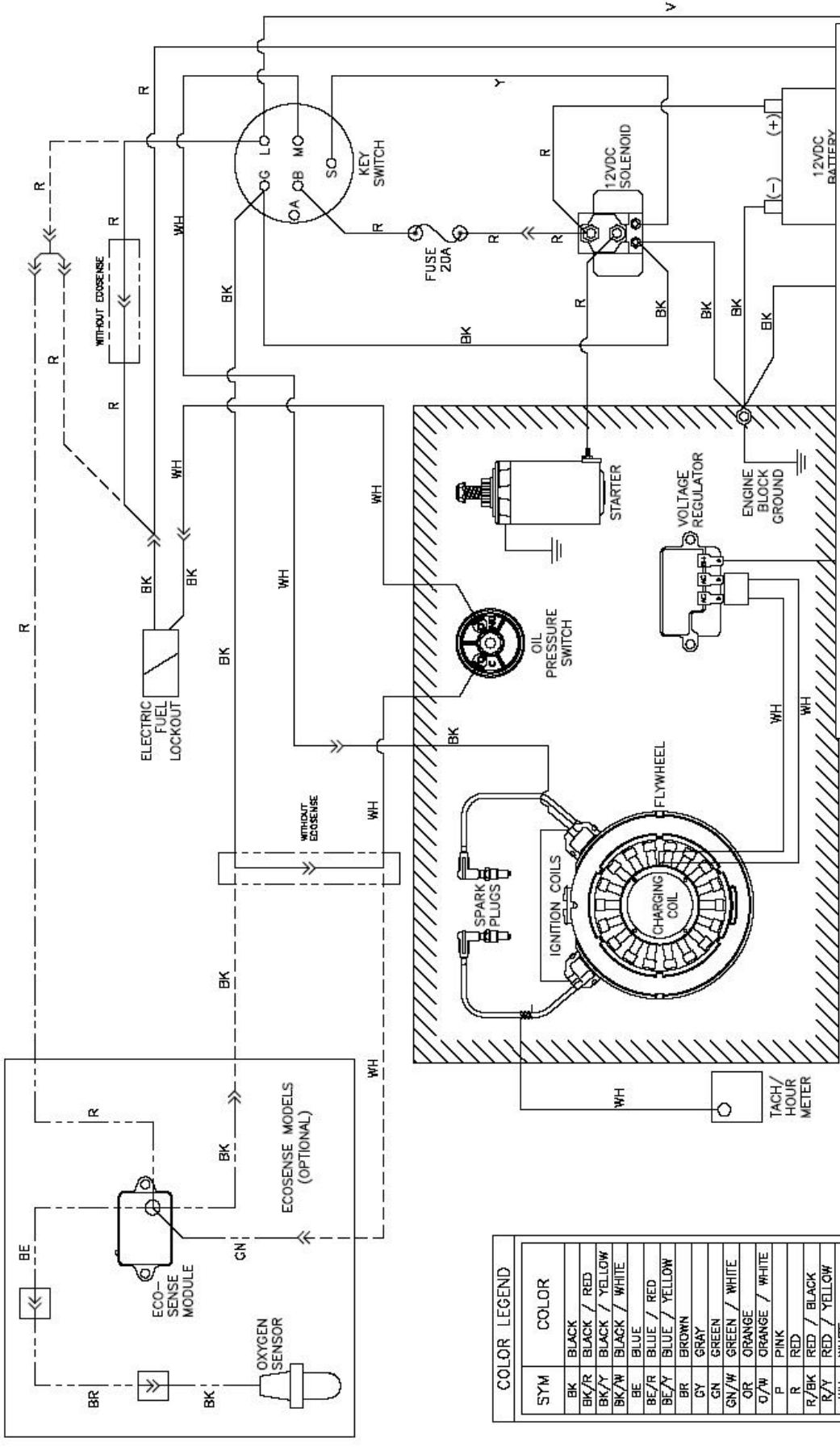
Wielkość pada: 28" (71.1 cm)
Prędkość obrotowa pada: 1500 obr/min
Szerokość: 31,5" (80 cm)
Długość: 61,5" (156.2 cm)
Wysokość: 41,0" (104 cm)
Waga (bez butli): 234 lb (106 kg)
(ze sprzęgłem i układem zbierania pyłu)

Maszyny 40"

Wielkość pada: 2 x 21" (53.3cm)
Prędkość obrotowa pada: 1850 obr/min
Szerokość: 46,5" (118cm)
Długość: 61,75" (157cm)
Wysokość: 41" (104cm)
Waga: 340 lbs (154 kg)

Schemat połączeń elektrycznych

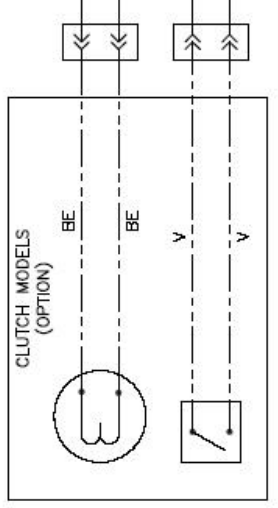
120211



- EcoSense Modul – Moduł ecosense
- Oxygen sensor – Czujnik tlenu
- Ecosense models (optional) – modele ecosense (opcjonalne)
- Electric fuel lokout – elektryczna blokada paliwa
- Without ecosense – bez Ecosense
- Key switch – kluczyk wyłącznika
- Fuse- Bezpiecznik
- Solenoid – Cewka elektromagnetyczna
- Battery - Akumulator
- Color Legend – Legenda kolorów
- Black- Czarny
- Red- czerwony
- Yellow - żółty
- White - biały
- Gray- szary
- Green- zielony
- Orange- pomarańczowy
- Pink - różowy
- Violet - fioletowy
- Tach/hour meter – tachometr – licznik godzin
- Spark plugs – Świece zapłonowe
- Ignition coils- cewki zapłonowe
- Flywheel- koło zamachowe
- Charging coil – cewka ładowania
- Oil pressure switch – wyłącznik ciśnienia oleju
- Starter - Rozrusznik
- Voltage regulator – regulator napięcia
- Engine block ground –uziemienie bloku silnika
- Clutch models (option) – modelu sprzęgła (opcja)

COLOR LEGEND

SYM	COLOR
BK	BLACK
BK/R	BLACK / RED
BK/Y	BLACK / YELLOW
BK/W	BLACK / WHITE
BE	BLUE
BE/R	BLUE / RED
BE/Y	BLUE / YELLOW
BR	BROWN
GY	GRAY
GN	GREEN
GN/W	GREEN / WHITE
OR	ORANGE
O/W	ORANGE / WHITE
P	PINK
R	RED
R/BK	RED / BLACK
R/Y	RED / YELLOW
WH	WHITE
Y	YELLOW
Y/R	YELLOW / RED
Y/W	YELLOW / WHITE
V	VIOLET



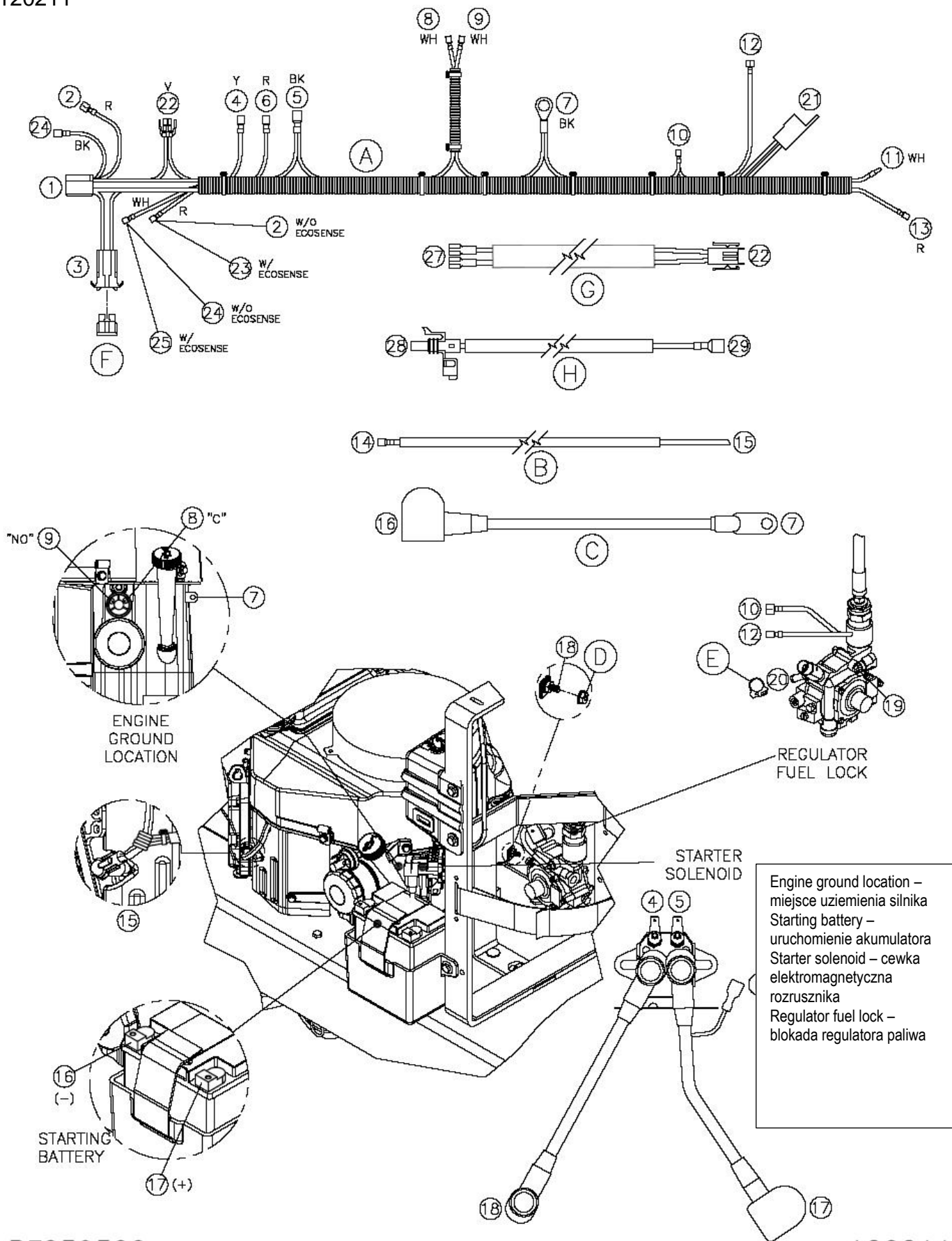
KEY SWITCH DIAGRAM

	A	L	B	S	G	M
OFF						
RUN						
START						

RF039200

Połączenia

120211

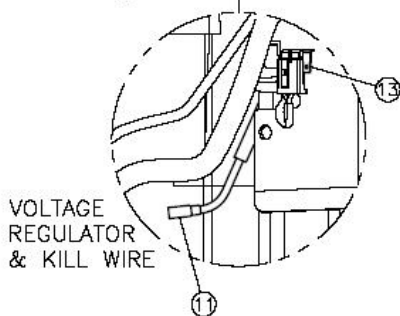
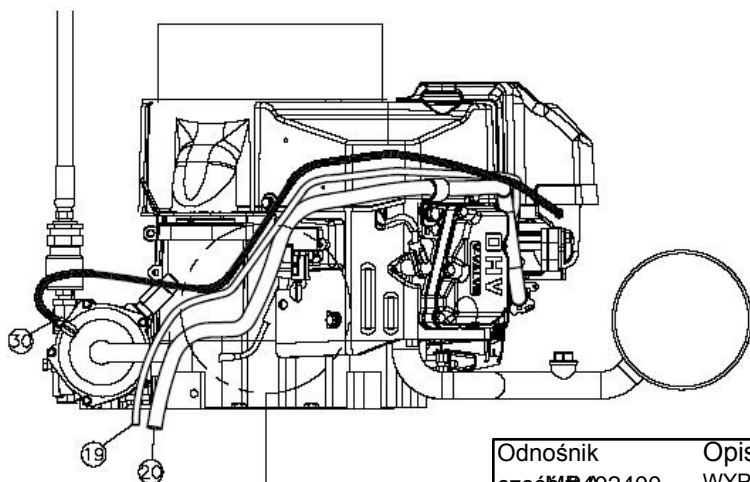
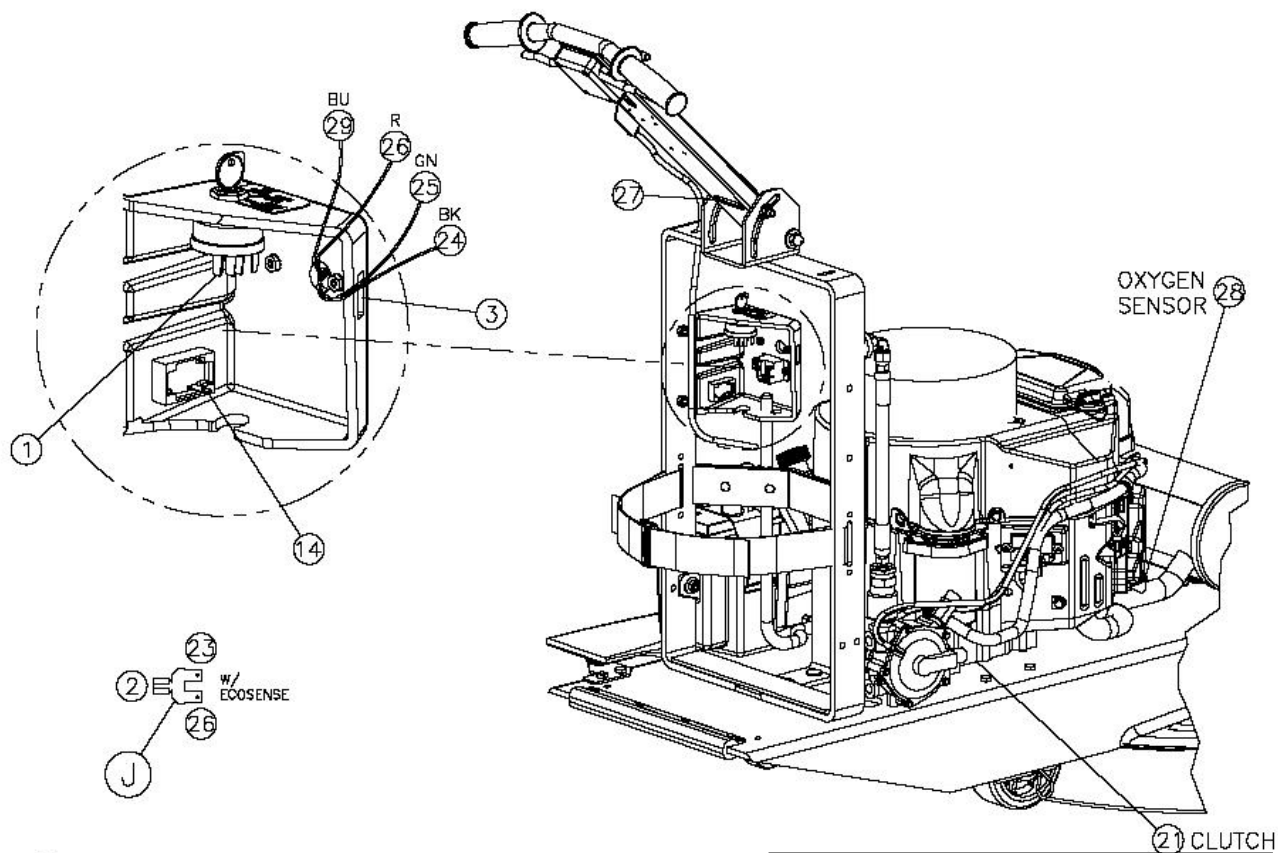


RF039300

120211

Ciąg dalszy połączeń

120211



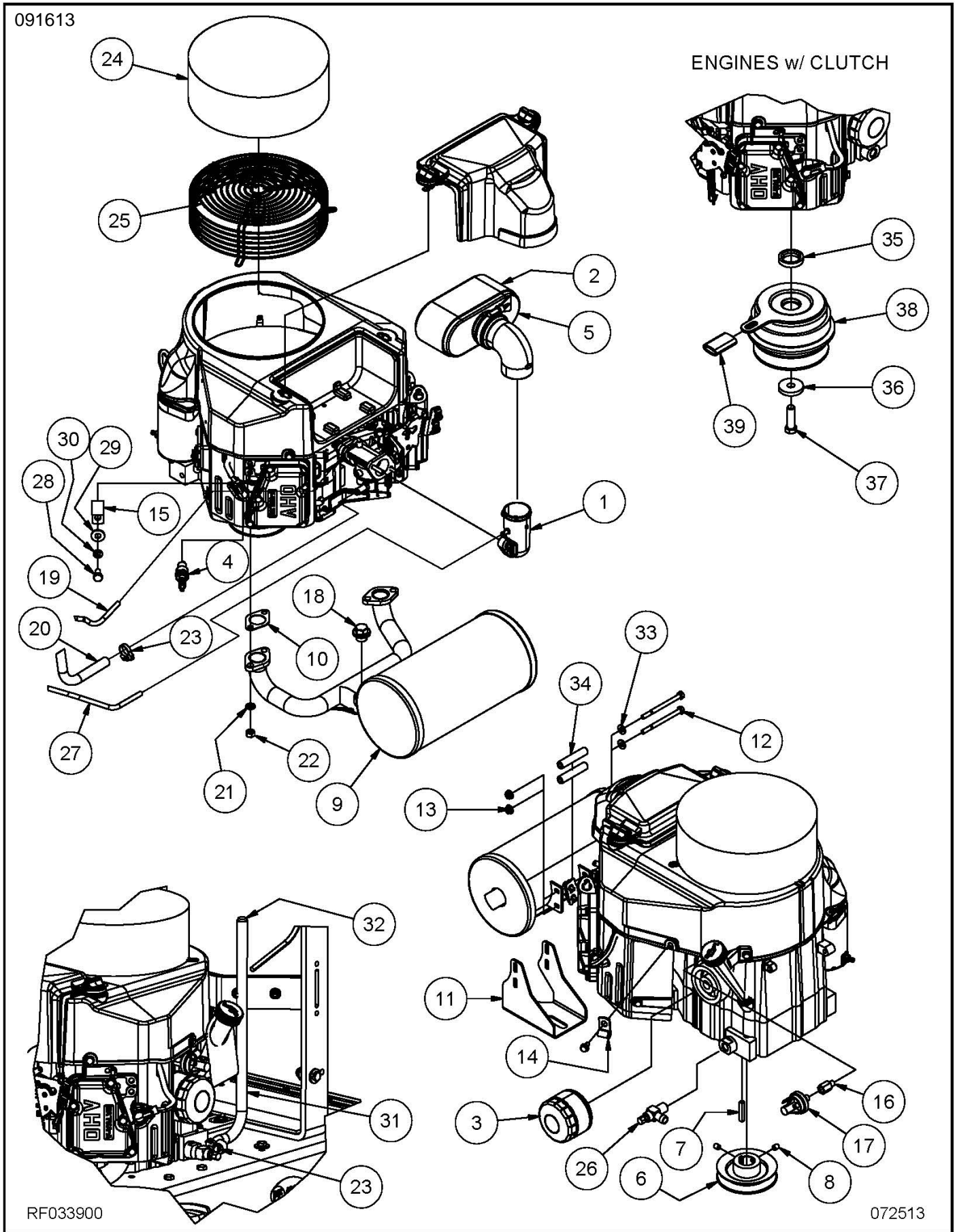
Oxygen sensor – czujnik tlenu
Clutch - sprzęgło
Voltage regulator & kill wire – regulator napięcia i uszkodzony przewód

Odnosić	Opis	Ilość
część MP402400	WYPOSAŻENIE, GŁÓWNE, 420BU	1
B MP368400	WYPOSAŻENIE, LICZNIK, GODZIN, 27"	1
C MP368500	KABEL, AKUMULATOR, NEG., 10"	1
D NB9545	NAKRĘTKA, BLOKADA OBROTOWA, 1/4-20	1
E NB7282	ZACISK, WĄŻ, NR 38	1
F SS2570	BEZPIECZNIK, 20 AMP, ATO	1
G MP122100	WYPOSAŻENIE, OKABLOWANIE, SPRZĘGŁO	1
H MP373000	PRZEWÓD, CZUJNIK TLENU, STANDARDOWY	1
J NB5516	ADAPTER TERMINALOWY	1

RF039300

120211

Zespół silnika (21", 24", 28")



Zespół silnik ciąg dalszy

Oдноśnik	Część #	Opis	Ilość
1	MP376300	WLOT, CARB., ZAMKNIĘTY OBIEG	1
2	KA110137046	WSTĘPMNY FILTR, POWIETRZA, FS481V	1
3	KA490657007	FILTR, OLEJU, FS/FX481V	1
4	KA920702112	ŚWIECA, ZAPŁONOWA, NKG, BPR4ES	1
5	KA999990384	WKŁAD, FILTRA, POWIETRZA, FS481V1	1
6	MP367700	KOŁO PASOWE, 4.00", z OTWOREM 1.00"	1
7	MP7802	WPUST, 1/4 X 1 1/2"	1
8	NB2463	ŚRUBA, KOMPLET, 5/16-18 X 3/8	2
9	MP364900	TŁUMIK, WYDECHOWY, FS481V	1
10	KA110607016	USZCZELKA, TŁUMIK, FS481V	2
11	MP455601	WSPORNIK, PODPORA, TŁUMIK	1
12	NB049300	ŚRUBA, KOŁNIERZ, 1/4-20 X 1/2	1
13	NB9545	NAKRĘTKA, BLOKADA OBROTOWA, 1/4-20	1
14	NB8125	ZACISK, 1/4" ID, UCHWYT	1
15	NB8130	ZACISK, 3/4" ID, UCHWYT	1
16	MP044800	ADAPTER, ZAMIANA	1
17	MP019200	WYŁĄCZNIK, CIŚNIENIE OLEJU, DP	1
18A	MP015200	WTY CZKA, CZUJNIK TLENU	1
18B	MP466500	CZUJNIK, TLEN (ECOSENSE)	1
19	NB2460	WAŻ, PODCIŚNIENIE, 5/32	27"
20	NB2470	PALIWO, PRZEWÓD, 3/8"	26"
21	KA461DA0800	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 8MM	4
22	KA922107027	NAKRĘTKA, SZEŚCIOKĄTNA, M8	4
23	NB7282	ZACISK, WAŻ, NR 38	1
24	MP371300	FILTR, WLOT, PIANKA	1
25	MP371200	KLATKA, WLOT, SILNIK	1
26	MP072300	SPUST, OLEJ	1
27	NB2460	WAŻ, PODCIŚNIENIE, 5/32	30"
28	NB065000	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, M8 x 16, GD 8.8, OCUNKOWANA	1
29	NB9267	PODKŁADKA, PŁASKA, 5/16"	1
30	NB6111	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16"1	1
31	MP4515	PRZEWODY RUROWE, SPUST OLEJU	18"
32	NB1621	KOREK, K8, CZERWONY	1
33	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	2
34	MP455900	ELEMENT DYSTANSOWY, 1/2" OD X 1/4" ID X 2.45" L	2

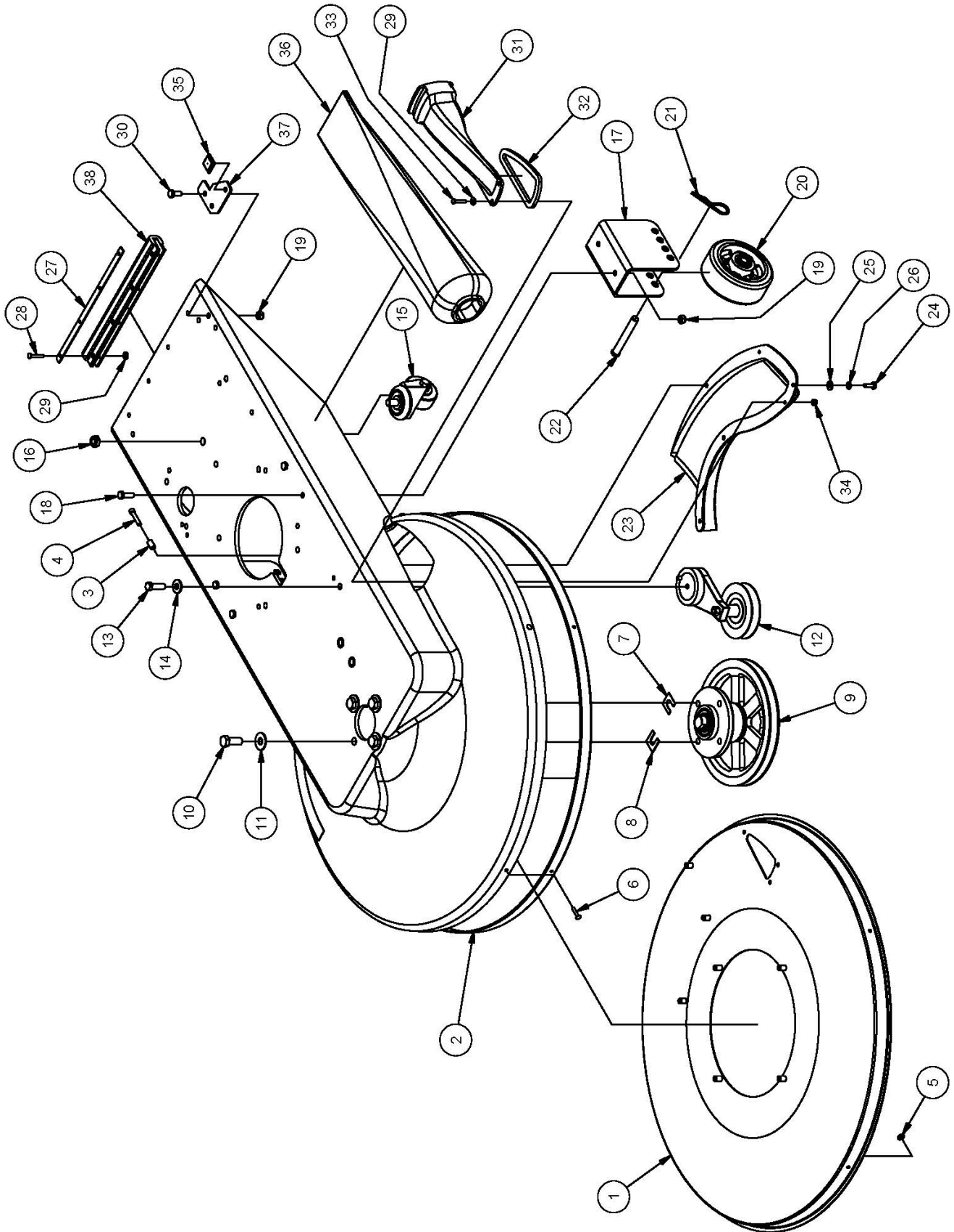
Modele ze sprzęgłem

Oдноśnik	Część #	Opis	Ilość
35	MP371700	ELEMENT DYSTANSOWY, 1.500 OD	1
		ZEWNA TRZ. X 1.020 OD WEWNĄ TRZ	1
36	MP4805	ELEMENT DYSNASOWY, SPRZĘGŁO	1
37	NB005800	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 7/16-20 X 1 1/2	1
38	MP4787	SPRZĘGŁO, ASM.	1
39	MP4790	PRZEWODY RUROWE, NORPREN 2.5"	1

Podzespół pokrywy (21", 24", 28").

091613

082913



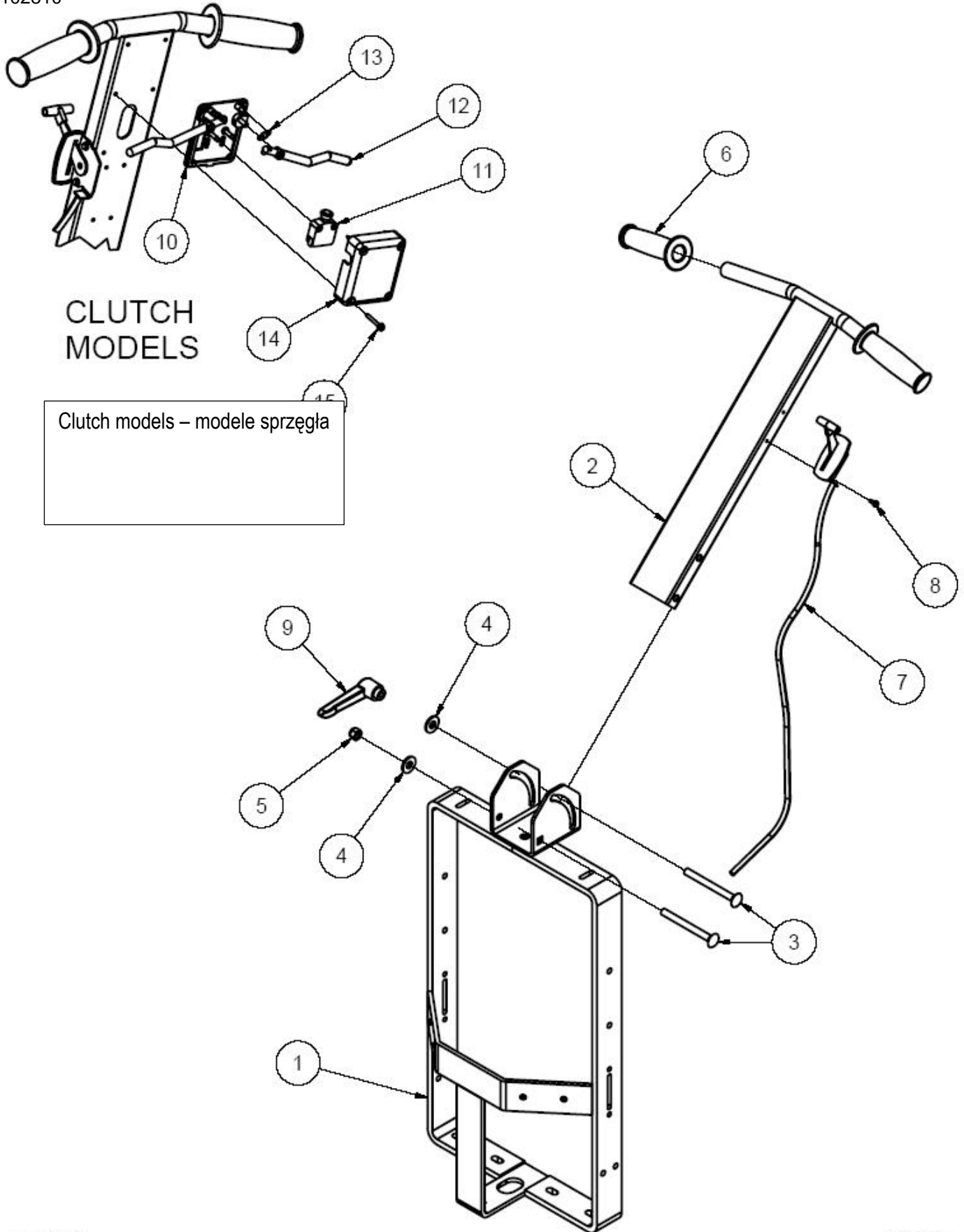
RF034000

Podzespół pokrywy

Odn Część #	Opis	Ilość	Odn Część #	Opis	Ilość		
1A	MP376200	TARCZA, 21", z WKŁADKAMI	1	18	NB6545	ŚRUBA, POKRYWA, HH, 5/16"-18	4
1B	MP073300	TARCZA, 24", z WKŁADKAMI	1	19	NB3265	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA,	6
1C	MP066801	TARCZA, 28", z WKŁADKAMI	1	20	MP352600	KOŁO, 5" X 2"	2
2A	MP8300	VELCRO, ZACZEP, 1", (21")	74"	21	LX2105	UCHWYT, ZACISK	2
2B	MP8300	VELCRO, ZACZEP, 1", (24")	85"	22	NB053400	KOŁEK, STRZEMIĘ, 1/2" X 3 1/2"	2
2C	MP8300	VELCRO, ZACZEP, 1", (28")	98"	23A	MP064600	SZUFLA, PODCIŚNIENIE, 21"	1
3	MP139900	TULEJA, OBRZEŻE, STALOWE	1	23B	MP064700	SZUFLA, PODCIŚNIENIE, 24"	1
4	NB038800	ŚRUBA, 1/4-20 X 1 1/4	1	23C	MP064800	SZUFLA, PODCIŚNIENIE, 28"	1
5	NB9645	PODKŁADKA, PŁASKA, #10	5	24	NB019100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/4-20	3
6	NB020600	NIT, OBRZEŻE, 3/16	5	25	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	3
7	MP197100	PODKŁADKA REGULACYJNA,	1	26	NB6110	PODKŁADKA,	3
8	MP197000	PODKŁADKA REGULACYJNA,	1	27	MP336200	LISTWA, ZDERZAK, ROK-BAK	1
9A	MP107700	TRZPIEŃ OBROTOWY, 6.75",	1	28	NB063400	NIT, OBRZEŻE, 3/16 X 1.00 X 3/8	4
9B	MP7235	TRZPIEŃ OBROTOWY, 7.25",	1	29	NB9645	PODKŁADKA, PŁASKA, #10	7
9C	MP447700	TRZPIEŃ OBROTOWY, 9.25",	1	30	NB9745	ŚRUBA, POKRYWA, 5/16"-18 X	2
10	NB6864	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/2"	4	31	MP067600	RURA, PYŁ	1
11	NB9269	PODKŁADKA, PŁASKA, 7/16"	4	32	MP065200	USZCZELKA, RURA, PYŁ	1
12	MP071800	NAPINACZ. PASEK	1	33	NB063300	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 10/24-	3
13	NB6044	ŚRUBA, POKRYWA, 3/8 X 1 1/4	1	34	NB9735	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA,	3
14	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8"	1	35	MP8310	VELCRO, ZACZEP, KOŁEK	1
15	MP012801	KÓŁKO OBROTOWE, 2 1/2"	1	36	MP124700	WOREK, PODCIŚNIENIE	1
16	NB003100	NAKRĘTKA, SZEŚCIOKĄTNA,	1	37	MP371601	WSPORNIK, PODPORA, WOREK,	1
17	MP371501	WSPORNIK, KOŁO, 5" X 2"	2	38	MP371400	ZDERZAK, ROK-BAK, 12"	1

Podzespół dźwigni

102810



CLUTCH
MODELS

Clutch models – modele sprzęgła

RF034100

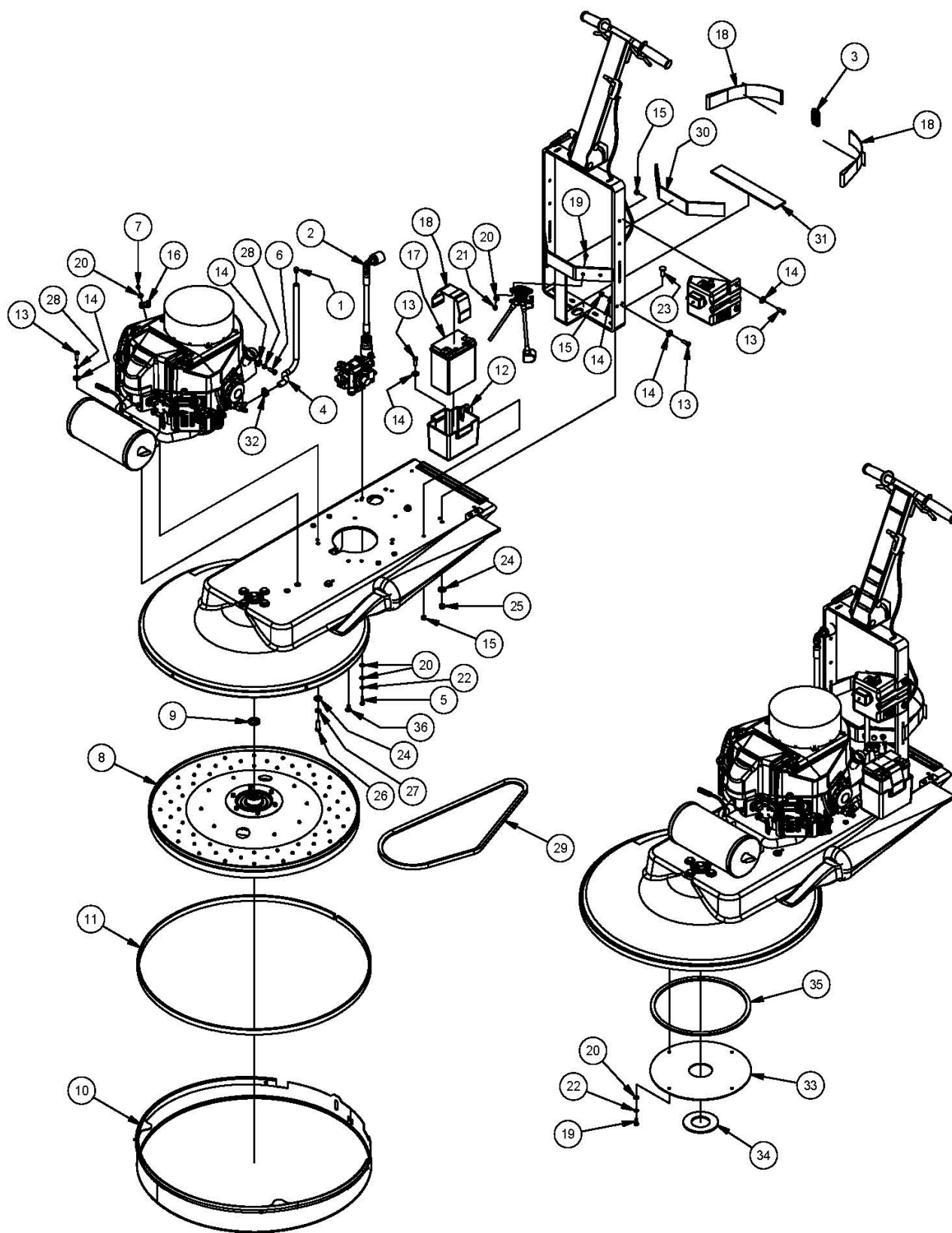
101910

Podzespół dźwigni ciąg dalszy

Odnosić	Część #	Opis	Ilość
1	MP366500	DŹWIGNIA, PODSTAWA, CZĘŚĆ SPAWANA	1
2	MP366800	DŹWIGNIA, GÓRNA CZĘŚĆ, CZĘŚĆ SPAWANA	1
3	NB9460	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8-16 X 4	2
4	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8"	2
5	NB3267	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8", NC	1
6	MP366900	RĄCZKA, DŹWIGNIA, 7/8", BLK	2
7	MP368000	LINKA, PRZEPUSTNICA, 46"	1
8	NB4382	ŚRUBA, OTWÓR KWIK, 8 x 1/2	2
9	MP5950	DŹWIGNIA, DŹWIGNIA REGULOWANA	1
10	MP1230	PODSTAWA, PUSZKA, MIKROWYŁĄCZNIK	1
11	MP376000	WYŁĄCZNIK, MIKROWYŁĄCZNIK, 16AMP, ASM.	1
12	MP087100	DŹWIGNIA, PUSZKA WYŁĄCZNIKA	2
13	MP9606	SPRĘŻYNA, PUSZKA WYŁĄCZNIKA	2
14	MP1210	PUSZKA WYŁĄCZNIKA, POKRYWA	1
15	NB5366	ŚRUBA, PŁYTA METALOWA, 8 X 1 1/4"	

Główny zespół silnika (21", 24", 28")

091613



RF034300

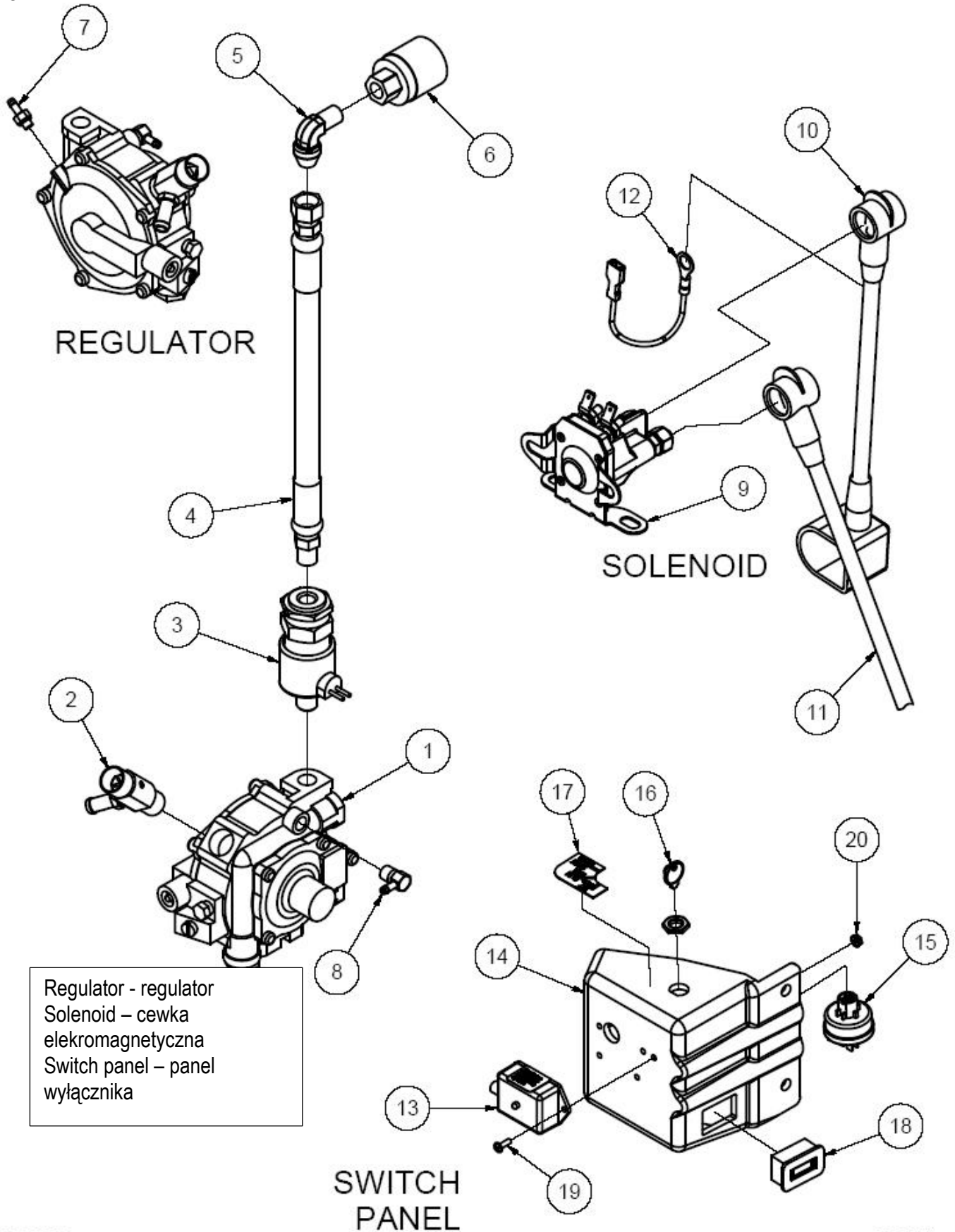
091313

Główny zespół silnika ciąg dalszy

Odnosić	Część #	Opis	Ilość	
1	NB1621	KOREK, K8, CZERWONY	1	
2	MP371800	REGULATOR, STANDARDOWY MDL, ASM.	1	1
3	MP367600	SUWAK, LISTWA, 2", BLK	1	
4	MP4515	PRZEWODY RUROWE, SPUST OLEJU	1	1
5	NB6530	ŚRUBA, POKRYWA, HH, 1/4-20 X 12		
6	NB065100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, M8 x 25, GD 8.8	1	1
7	NB064900	ŚRUBA, #10 x 1/2", PHIL.	1	
8A	MP032500	UCHWYT PADA, 28", ASM.	1	
8B	MP047500	UCHWYT PADA, 24", ASM.	1	
8C	MP095200	UCHWYT PADA, 21", ASM.	1	
9	MP195300	ELEMENT DYSTANSOWY, ŁOŻYSKO, PRAWO	1	1
10A	MP139400	OBRZEŻE, STAL, 28", ASM. (28")	1	
10B	MP139300	OBRZEŻE, STAL, 24", ASM. (24")	1	
10C	MP139200	OBRZEŻE, STAL, 21", ASM. (21")	1	
11A	MP139600	USZCZELKA FILCOWA, BLK, (28")	8 FT.	
11B	MP139600	USZCZELKA FILCOWA, BLK, (24")	7 FT.	
11C	MP139600	USZCZELKA FILCOWA, BLK, (21")	6.25 FT.	
12	MP367500	OSŁONA, AKUMULATOR, 5-1/4 X 3-1/2	1	
13	NB6545	ŚRUBA, POKRYWA, HH, 5/16"-18 X 1"	5	5
14	NB9267	PODKŁADKA, PŁASKA, 5/16"	7	
15	NB3265	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16"-18, NC	4	4
16	NB8125	ZACISK, 1/4" ID, UCHWYT	1	
17	MP362200	AKUMULATOR, 12V, 210CCA, AGM	1	
18	MP368100	LISTWA, 2" x 23", OTWARTE ZACISKI	3	
19	NB019100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/4-20 X 3/4, GD	5	6
20	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	10	
21	NB3275	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 1/4"	2	2
22	NB6110	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 1/4"	6	6
23	NB5520	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8"-16 X 1 1/4"	3	
24	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8"	7	
25	NB3267	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8", NC	3	3
26	NB6044	ŚRUBA, POKRYWA, 3/8 X 1 1/4	4	
27	MX1075	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8"	4	4
28	NB6111	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16"	2	2
29A	MP272900	PASEK, BX-57 (28")	1	
29B	MP8049	PASEK, BX-49 (24")	1	
29C	MP8070	PASEK, BX-46 (21")	1	
30	MP6600	VELCRO, FILC, CZARNY	15"	
31	MP6600	VELCRO, FILC, CZARNY	12"	
32	NB7282	ZACISK, WAŻ, NR 38	2	
33	MP068600	POKRYWA, KOŁO PASOWE, ST28KWA	1	1
34	MP065100	USZCZELKA, TRZPIEŃ OBROTOWY	1	
35	MP075200	PIANKA, GRUBA	1	
36	MP105900	BUTLA, STAL, (NIE POKAZANA)	1	

Zespół regulatora i cewki elektromagnetycznej

081811



RF034200

072811

Zespół regulatora i cewki elektromagnetycznej ciąg dalszy

Regulator

Odnosnik	Część #	Opis	Ilość
1	SA026300	REGULATOR, WYMIANA	1
2	MP017900	PALIWO, REGULACJA, ZESPÓŁ	1
3	MP317500	BLOKADA PALIWA, 12 VOLT, ASM.	1
4	MP367300	WĄŻ, PALIWO, CIEKŁY PROPAN, ASM.	1
5	MP4330	ZŁĄCZKA KĄTOWA, 49 X 6	1
6	MP4500	ZŁĄCZKA, SZYBKI REGO, ŻEŃSKA	1
7	MP371100	ZŁĄCZKA, MOSIĄDZ, 1/4-28 x 3/16" HB	1
8	MP372400	ZŁĄCZKA, KOLANKO, MOSIĄDZ	1

Cewka elektromagnetyczna

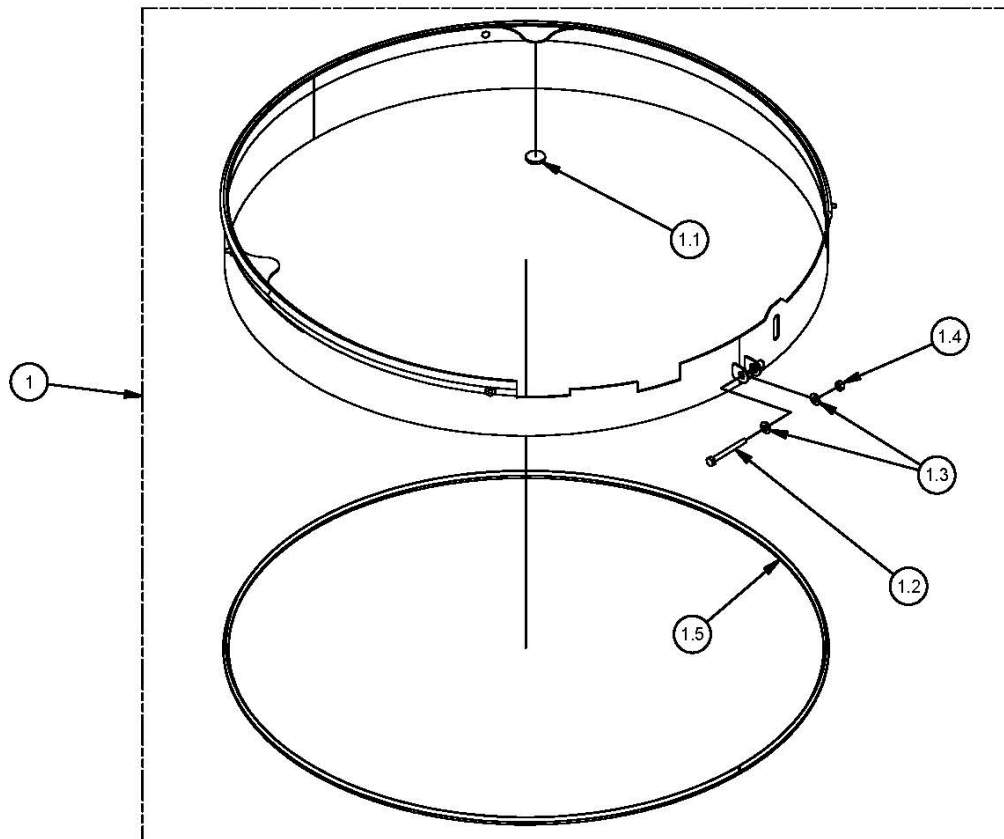
Odnosnik	Część #	Opis	Ilość
9	MP367100	CEWKA ELEKTROMAGNETYCZNA, STARTER, 12VDC	1
10	MP366700	KABEL, AKUMULATOR, DODATNI, 9"	1
11	MP120900	KABEL, AKUMULATOR, DODATNI, 14"	1
12	MP354900	PRZEWÓD, CEWKA ELEKTROMAGNETYCZNA, AKUMULATOR	1

Tablica wyłączników

Od	Część #	Opis	Ilość
13	MP402300	MODUŁ, EMISJA, ASM	1
14	MP367400	TABLICA, WYŁĄCZNIK,	1
15	MP199000	WYŁĄCZNIK Z KLUCZEM	1
16	KC4834001	KLUCZ, WYŁĄCZNIK	1
17	SS900001	TABLICZKA, WYŁĄCZNIK	1
18	MP280400	LICZNIK,	1
19	NB007400	ŚRUBA, Z GNIAZDEM	2
20	NB9710	NAKRĘTKA, Z	2

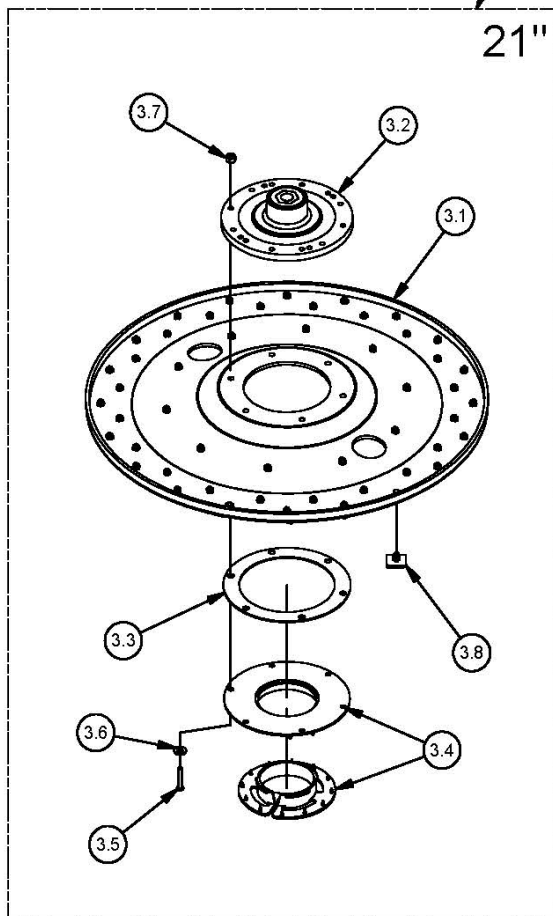
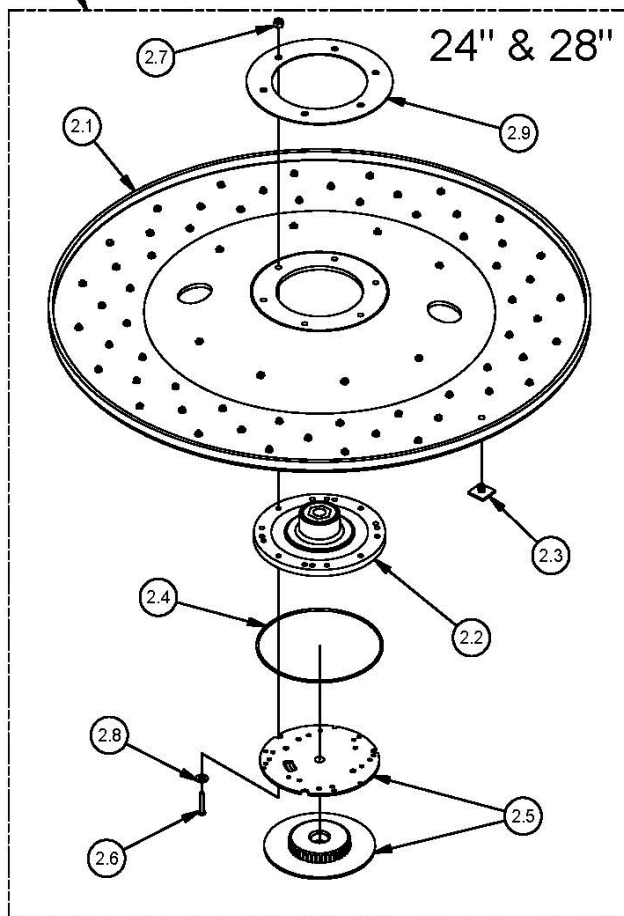
Obrzeże i uchwyty pada (21", 24", 28")

102810



2

3



RF034900

102810

Obrzeże i uchwyty pada ciąg dalszy

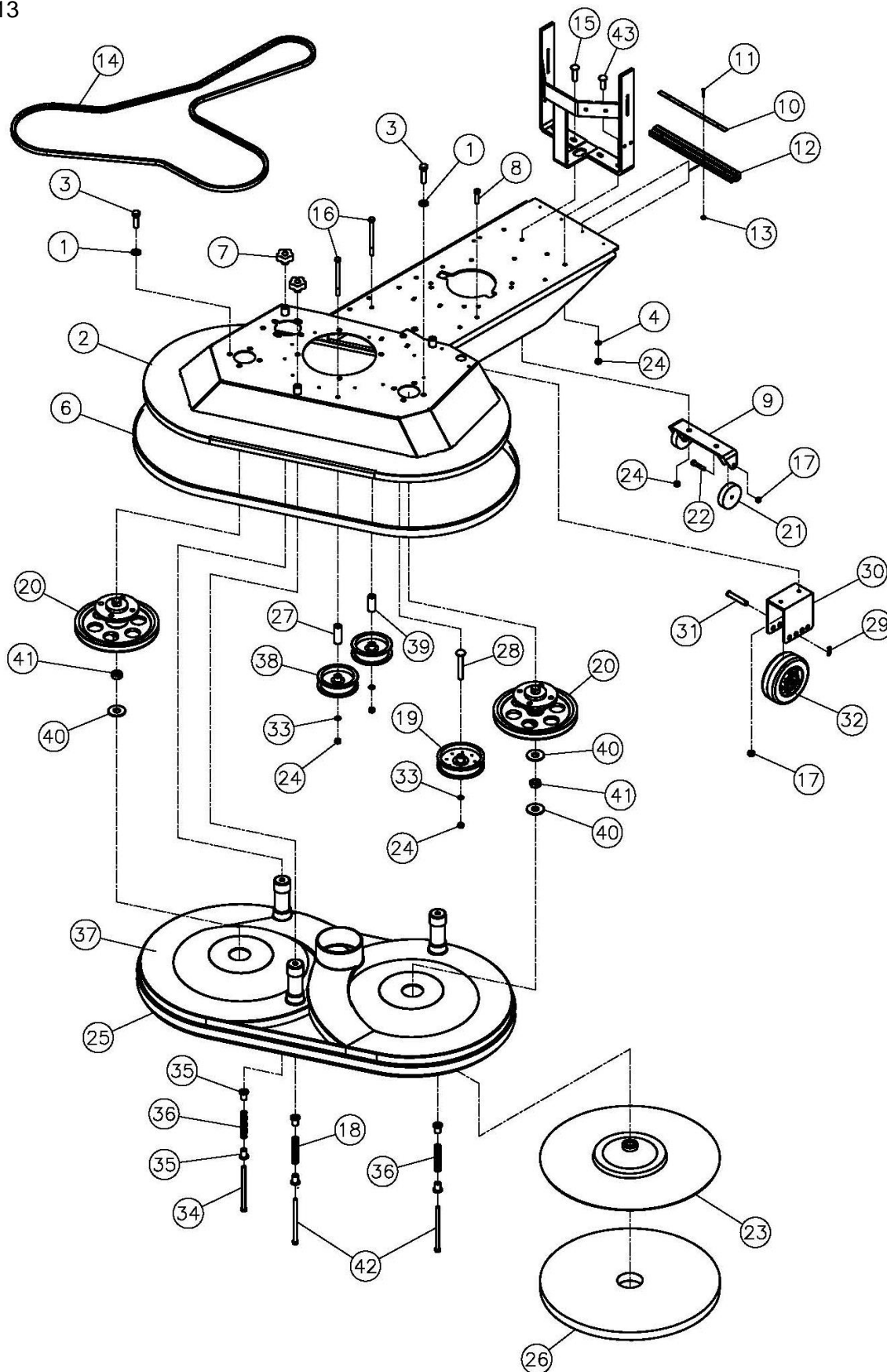
Odnosić	Część #	Opis	Ilość	1A	MP139400
		OBRZEŻE, 28", ASM.	1		
1B	MP139300	OBRZEŻE, 24", ASM.	1		
1C	MP139200	OBRZEŻE, 21", ASM.	1		
1.1	MP140000	FILC, PUNKTOWO	2		
1.2	NB050600	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, ZACZEP, 1/4-20 x 2 1/2"	1		1
1.3	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	2		
1.4	MX1045	NAKRĘTKA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/4-20	1		
1.5	MP139800	KRAWĘDŹ, ZUŻYCIE, (28")	8.14 FT		
		KRAWĘDŹ, ZUŻYCIE, (24")	7.10 FT		
		KRAWĘDŹ, ZUŻYCIE, (21")	6.03 FT		

Od	Część #	Opis	Ilość
2A	MP032500	UCHWYT PADA 28", ASM.	1
2B	MP047500	UCHWYT PADA 24", ASM.	1
2,1	SA004000	UCHWYT PADA, 28", Z	1
	SA007800	UCHWYT PADA, 24", Z	1
2,2	MP195800	TARCZA ELASTYCZNA	1
2,3	MP8310	VELCRO, KOŁKI	68
		VELCRO, KOŁKI	76
2,4	MP066300	PIERŚCIEŃ, ELEMENT	1
2,5	MP012700	UCHWYT, PAD,	1
2,6	NB9319	ŚRUBA, BH, 1/4-20 X 1 1/4"	6
2,7	NB3275	NAKRĘTKA,	6
2,8	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	6
2,9	MP196300	PIERŚCIEŃ, WKŁĘŚŁY,	1

Odnosić	Część #	Opis	Ilość
3	MP095200	OPRAWA PADA, 21", ASM.	1
3.1	SA003900	OPRAWA PADA, 21", Z KOŁKAMI GWINTOWANYMI	1
3.2	MP195800	TARCZA ELASTYCZNA FLEXI, BEZ KRAWĘDZI, ŻÓŁTA	1
3.3	MP081300	PIERŚCIEŃ, WYPUKŁY, NAPRĘŻENIE 21"	1
3.4	MP8505	PAD UCHWYT III(DZIELONY)	1
3.5	NB9319	ŚRUBA, BH, 1/4-20 X 1 1/4"	6
3.6	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	6
3.7	NB3275	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 1/4"	6
3.8	MP8310	VELCRO, ZACZEP, KOŁKI GWINTOWANE	50

Zespół pokrywy (40")

091613



RF038800

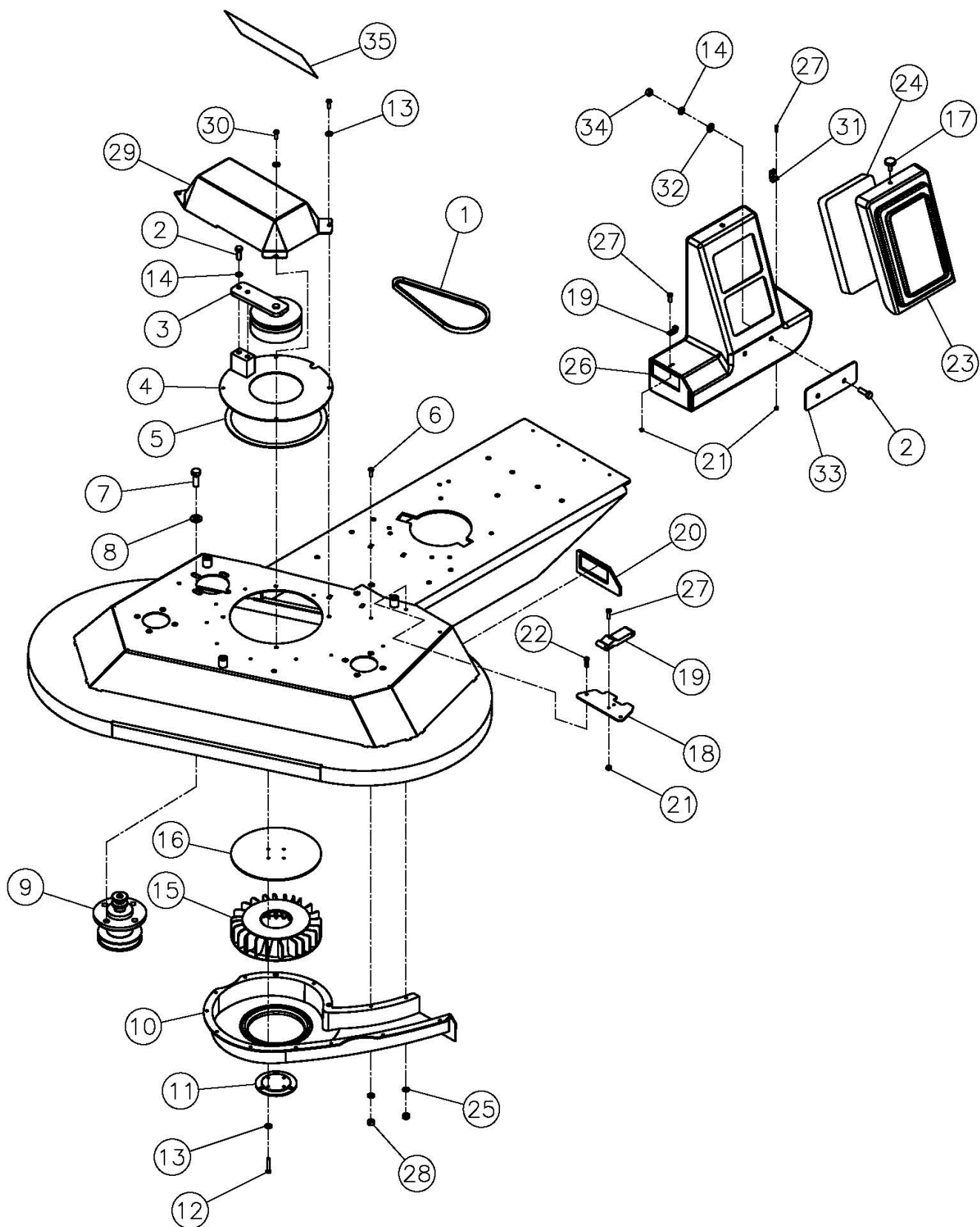
082713

Zespół pokrywy ciąg dalszy (40")

Odnosnik	Część #	Opis	Ilość
1	NB9269	PODKŁADKA, PŁASKA, 7/16	12
2	MP393100	POKRYWA, 40"	1
3	NB6864	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/2 x 1 1/4, NC	8
4	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8	3
5	NB008900	NIT, OBRZEŻE, 3/16", 3/8 HD	12
6	MP139700	LISTWA, ZDERZAK, KRAWĘDŹ	8.75 FT
7	RV005100	POKRĘTŁO, UCHWYT	3
8	NB6545	ŚRUBA, POKRYWA, HH, 5/16-18 X 1	4
9	MP393500	WSPORNIK, KOŁO, 3", SPAWANY	1
10	MP336200	LISTWA, ZDERZAK, ROK-BAK	1
11	NB063400	NIT, OBRZEŻE, 3/16 x 1.00 x 3/8 HD	4
12	MP371400	ZDERZAK, ROK-BAK, 12"	1
13	NB9645	PODKŁADKA, PŁASKA, #10	4
14	MP268800	PASEK, B111	1
15	NB050200	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8" x 1-1/2"	2
16	NB0044900	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 3/8-16 x 4", GD52	5
17	NB3265	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16	6
18	MP187200	SPRĘŻYNA, PODPORA, PRZEDNI	1
19	MP455100	KOŁO LUŻNE, PŁASKIE, 5"	1
20	MP269100	TRZPIEŃ OBROTOWY, Z KOŁEM PASOWYM 9.75", ASM.	2
21	MP038700	KOŁO, DO WYKONANIA, 3", SZARE	2
22	NB000100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 5/16-18 x 1 3/4	2
23	MP269400	OPRAWA PADA, 21", Z PODSTAWKĄ	2
	MP012700	UCHWYT, PAD (NIE POKAZANY)	2
24	NB3267	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8 NC	8
25	HH006000	KRAWĘDŹ, OBRZEŻE, FILC	1
26	PDBB06021	PAD, 21", NIEBIESKA MIESZANKA	2
27	MP399700	ELEMENT DYSTANSOWY, STAL, .406 ID	1
28	NB010100	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8-16 x 2"	1
29	LX2105	UCHWYT, ZACISK PRZEGUBOWY	2
30	MP371501	WSPORNIK, KOŁO, 5" x 2"	2
31	NB053400	KOŁEK, STRZEMIE, 1/2" x 3 1/2"	2
32	MP352600	KOŁO, 5" x 2" Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM	2
33	MX1080	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8	3
34	NB048001	ŚRUBA, PROWADNICA SPRĘŻYNY, 6"	1
35	HH004000	TULEJA, PRĘT, OBRZEŻE	6
36	MP311900	SPRĘŻYNA, NACISKOWA, 3"	2
37	HH000600	OSŁONA, OBRZEŻE, PYŁ, ASM.	1
38	MP262400	KOŁO LUŻNE, PŁASKIE, 3.2"	2
39	MP399600	ELEMENT DYSTANSOWY, STAL, .406 ID x 1.95 L	1
40	NB018600	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/4"	3
41	NB053700	NAKRĘTKA, SZEŚCIOKĄTNA, ZACISKOWA, 3/4-10	2
42	NB048101	ŚRUBA, PROWADNICA SPRĘŻYNY, 5"	2
43	NB5520	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8-16 X 1-1/4	3

Zbieranie pyłu (40")

091613



RF038900

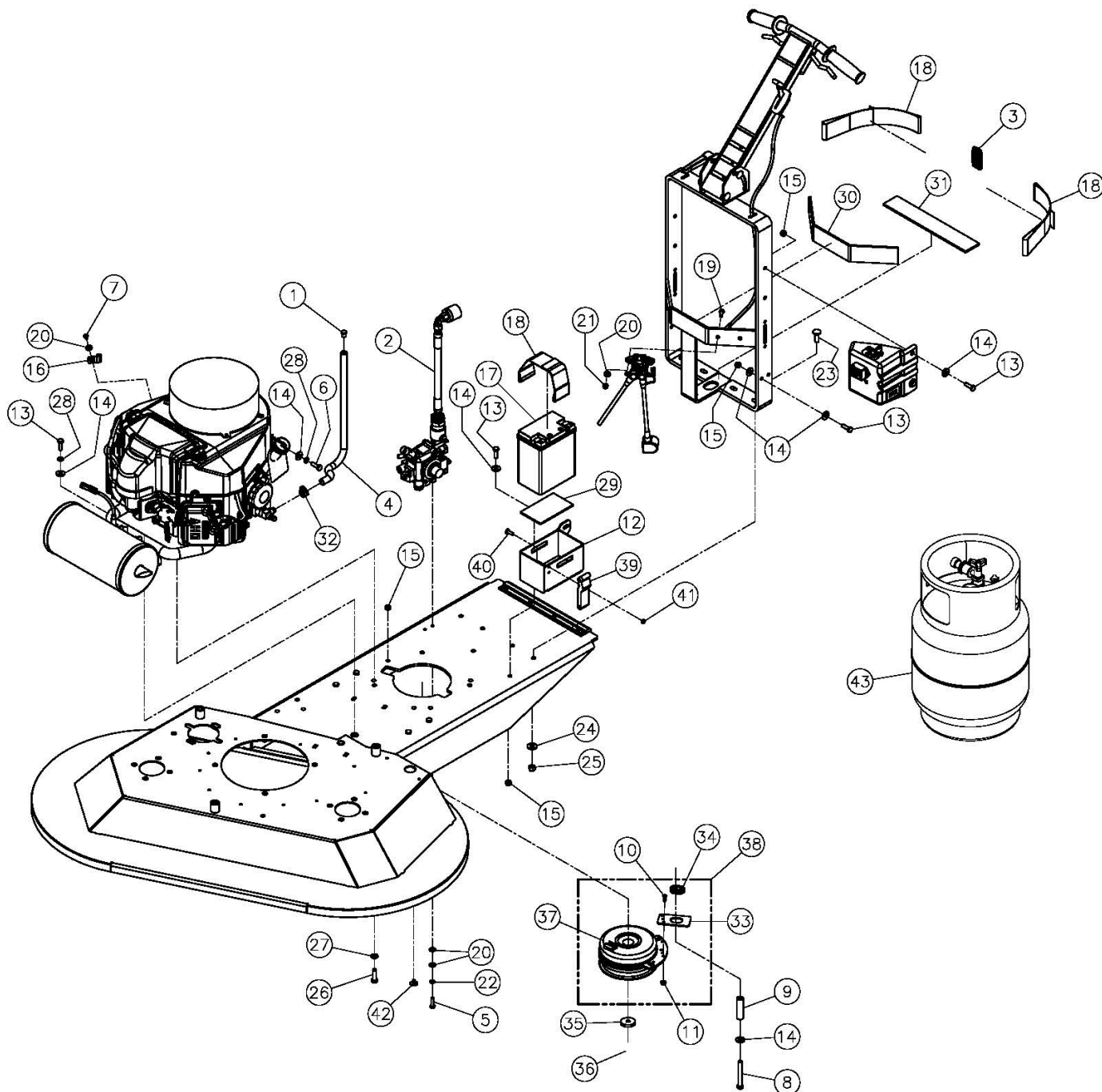
082113

Zbieranie pyłu (40") ciąg dalszy

Od	Część #	Opis	Ilość
1	MP268900	PASEK, DMUCHAWA, 3L270	1
2	NB6042	ŚRUBA, POKRYWA, 3/8 x 1	4
3	MP396400	RAMIĘ, KOŁO PASOWE, 5"	1
4	MP398500	PŁYTA, MONTAŻOWA, KOŁO	1
5	MP075200	PIANKA, GRUBA, 1/2 X 1 38/4	1
6	NB049200	ŚRUBA, BH, 10-24 x 5/8", SS	12
7	NB6864	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/2	4
8	NB9269	PODKŁADKA, PŁASKA, 7/16"	4
9	MP268700	TRZPIEŃ OBROTOWY,	1
10	HH005100	OBUDOWA DMUCHAWY	1
11	HH004100	PŁYTA, OPOROWA,	1
12	NB9308	ŚRUBA, BH, 1/4-20 x 1"	4
13	NB6110	PODKŁADKA,	9
14	MX1075	PODKŁADKA,	4
15	KA590417010	WENTYLATOR	1
16	HH003500	PŁYTA WENTYLATORA	1
17	MP195700	POKRĘTŁO, ŚRUBA, Z	1
18	HH000100	PODPORA, POJEMNIK PYŁU	1
19	MP0074400	ZACZEP, POCIĄGOWY,	1
20	HH005300	USZCZELKA, POJEMNIK, PYŁ	1
21	NB9710	NAKRĘTKA, Z KOŁNIERZEM,	6
22	NB049100	ŚRUBA, BH, 10-24 x 7/8", SS	2
23	MP459700	UCHWYT, FILTR, ZESPÓŁ	1
24	HH005600	FILTR	1
25	NB9645	PODKŁADKA, PŁASKA, #10	14
26	MP395100	POJEMNIK, POJEMNIK PYŁU	1
27	NB007400	ŚRUBA, Z GNIAZDEM	6
28	NB9735	NAKRĘTKA,	14
29	HH008600	POKRYWA, KOŁO PASOWE,	1
30	NB049000	ŚRUBA, BH, 1/4-20 x 3/4, SS	5
31	MP190400	PODTRZYMKA, ZACZEP, KĄT	1
32	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8"	2
33	MP195500	PŁYTA, RAMA, FILTR	1
34	NB5530	NAKRĘTKA, CIĘŻKA, 3/8"-16	2
35	MP434900	IZOLACJA, CIEPLNA, 2.75" X	1

Główny zespół silnika (40")

091613



RF039000

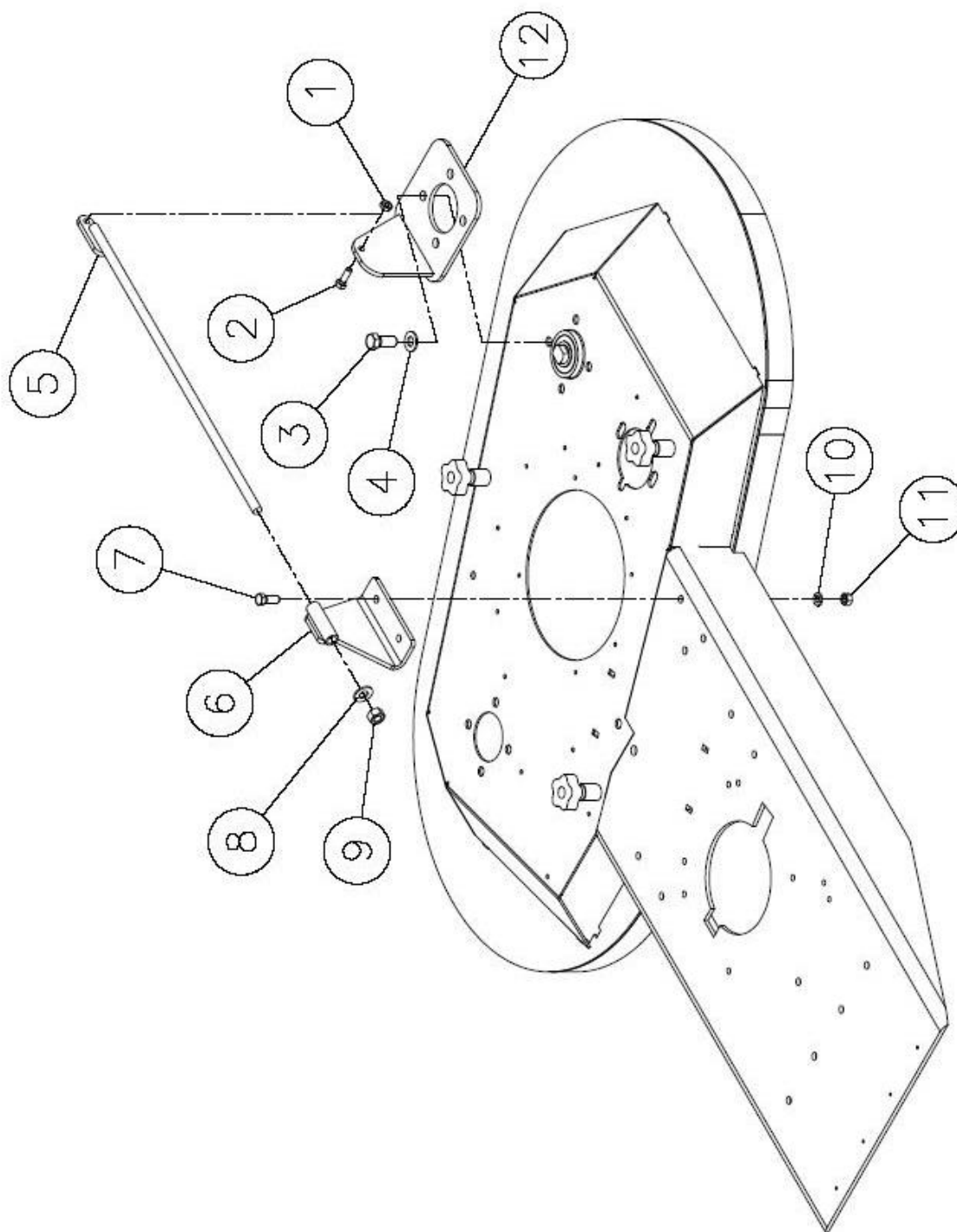
081213

Główny zespół silnika (40") ciąg dalszy

Odnosić	Część #	Opis	Ilość	
1	NB1621	KOREK, K8, CZERWONY	1	
2A	MP371800	REGULATOR, STANDARDOWY MDL, ASM. (KRAJOWY)	1	
2B	MP459100	REGULATOR, CIEKŁY PROPAN, STANDARDOWY, AUST., ASM. (AUSTRALIA)	1	
3	MP367600	SUWAK, LISTWA, 2", BLK	1	
4	MP4515	ORUROWANIE, SPUST OLEJU 18" 5	NB6530	
		ŚRUBA, POKRYWA, HH, 1/4-20 X 1	2	
6	NB065100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, M8 x 251		
7	NB064900	ŚRUBA, #10 x 1/2", Z GNIAZDEM KRZYŻOWYM.		1
8	NB052000	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA 5/16-18 X 2-1/21		
9	MP265200	TULEJA, STAL	1	
10	NB049200	ŚRUBA, BH, 10-24 x 5/8"	3	
11	NB9510	NAKRĘTKA, BLOKADA OBROTOWA, 10-24		3
12	MP394500	OSŁONA, AKUMULATOR, WYSOKA, SPAWANA.		1
13	NB6545	ŚRUBA, POKRYWA, HH, 5/16"-18 X 1"	6	
14	NB9267	PODKŁADKA, PŁASKA, 5/16"	9	
15	NB3265	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16"-18, NC		5
16	NB8125	ZACISK, 1/4" ID, UCHWYT	1	
17	MP362200	AKUMULATOR, 12V, 210CCA, AGM1		
18	MP368100	LISTWA, 2" x 23", OTWARTE ZACISKI	3	
19	NB019100	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/4-20 X 3/4, GD 5		2
20	NB3350	PODKŁADKA, PŁASKA, 1/4"	7	
21	NB3275	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 1/4"	2	
22	NB6110	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 1/4"	2	
23	NB5520	ŚRUBA, WÓZEK, 3/8"-16 X 1 1/4"	5	
24	NB3450	PODKŁADKA, PŁASKA, 3/8"	5	
25	NB3267	NAKRĘTKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8", NC		3
26	NB6044	ŚRUBA, POKRYWA, 3/8 X 1 1/4	3	
27	MX1075	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 3/8"	3	
28	NB6111	PODKŁADKA, ZABEZPIECZAJĄCA, 5/16"		3
29	MP373800	PAD, AKUMULATOR	1	
30	MP6600	VELCRO, FILC, CZARNY	15"	
31	MP6600	VELCRO, FILC, CZARNY	12"	
32	NB7282	ZACISK, WAŻ, NR 38	2	
33	MP265600	TRZPIEŃ, SPRZĘGŁO	1	
34	NB009900	PIERŚCIEŃ, 11/16" x 1"	1	
35	MP4805	ELEMENT DYSNASOWY, SPRZĘGŁO NA DOLE		1
36	NB005800	ŚRUBA, HH, 7/16-20 X 1 1/2	1	
37	MP265500	SPRZĘGŁO, ASM.	1	
38	MP267300	SPRZĘGŁO, ASM.	1	
39	MP074400	ZACZEP, POCIĄGOWY	1	
40	NB007400	ŚRUBA, #8-32 x 1/2	2	
41	NB9710	NAKRĘTKA, Z KOŁNIERZEM, 8-32, 8-32, OCYNKOWANA		2
42	NB065800	KOREK, OTWÓR, 5/16", BLK	1	
43	MP105900	BUTLA, STAL, (NIE POKAZANA), CIEKŁY PROPAN		1

Regulacja wałka skrętnego

070711



042911

RF039100

Regulacja wałka skrętnego ciąg dalszy

Od	Część #	Opis	Ilość
1	NB3265	NAKRETKA,	1
2	NB6545	ŚRUBA, POKRYWA, HH,	1
3	NB6864	ŚRUBA, SZEŚCIOKĄTNA, 1/2	4
4	NB9269	PODKŁADKA, PŁASKA, 7/16"	4
5	MP266800	PRĘT, OBROTOWY,	1
6	MP266600	PODPORA, PRĘT,	1
7	NB6044	ŚRUBA, POKRYWA, 3/8 X 1	2
8	NB017100	PODKŁADKA, PŁASKA,	1
9	NB047100	NAKRETKA, ZACISKOWA,	1
10	MX1075	PODKŁADKA,	2
11	NB046200	NAKRETKA,	2
12	MP398801	WSPORNIK, SKRĘTNY	1

Świadectwo homologacji małego silnika terenowego formularz gwarancji

Oświadczenie gwarancji kontroli emisji

Wasze prawa i obowiązki z tytułu gwarancji

Kalifornijska Agencja Ochrony Środowiska i firma Amano Pioneer Eclipse Corporation z przyjemnością wyjaśniają gwarancję systemu kontroli emisji spalin w odniesieniu do małego silnika terenowego z 2014 roku. W Kalifornii nowe urządzenie, w którym zastosowano małe silniki terenowe musi być zaprojektowane, zbudowane i wyposażone, aby spełnić surowe normy anty-smogowe państwa. Firma Amano Pioneer Eclipse Corporation musi gwarantować system kontroli emisji spalin w swoim małym silniku terenowym w podanym poniżej okresie, pod warunkiem że nie wystąpiły nadużycia, zaniedbania ani niewłaściwa konserwacja urządzenia. Wasz system kontroli emisji może obejmować takie części, jak: system gaźnika lub system wtrysku paliwa, układ zapłonowy, katalizatory, zbiorniki paliwa, zawory, filtry, zaciski, łączniki i inne związane z urządzeniem podzespoły. Dołączone mogą być także węże, paski, złącza, czujniki i inne zespoły związane z emisjami.

Tam, gdzie istnieje uzasadniony warunek, firma Amano Pioneer Eclipse Corporation naprawi swój mały silnik terenowy bez ponoszenia kosztów przez klienta, łącznie z jego diagnostyką, wymianą części i robocizną.

Gwarancja producenta

Gwarancja dla systemu kontroli emisji spalin wynosi dwa lata. Jeśli jakkolwiek część urządzenia związanego z emisją jest uszkodzona, wtedy część ta zostanie naprawiona lub wymieniona przez firmę Amano Pioneer Eclipse Corporation.

Obowiązki gwarancyjne posiadacza urządzenia

(a) Właściciel małego silnika urządzenia terenowego ma obowiązek wykonania wymaganej konserwacji wymienionej w instrukcji obsługi użytkownika. Firma Amano Pioneer Eclipse Corporation zaleca, aby zachować wszystkie wpływy obejmujące konserwację małego silnika terenowego, lecz firma Amano Pioneer Eclipse Corporation nie może odmówić prawa gwarancji wyłącznie ze względu na brak

wpływów lub nieprzestrzeżenie wszystkich zaplanowanych czynności konserwacyjnych.

(b) Właściciel małego silnika terenowego powinien zdawać sobie sprawę, że firma Amano Pioneer Eclipse Corporation może odmówić udzielenia gwarancji, jeśli mały silnik terenowy lub część uległy awarii z powodu nadużycia, zaniedbania lub niewłaściwej konserwacji lub niezatwierdzonych modyfikacji.

(c) Jest odpowiedzialny za oddanie małego silnika terenowego do centrum dystrybucyjnego lub centrum serwisowego firmy Amano Pioneer Eclipse Corporation, gdy tylko pojawi się problem. Naprawy gwarancyjne powinny być zakończone w zaplanowanym terminie, nie dłuższym niż 30 dni. Jeśli macie pytania dotyczące zakresu gwarancji, należy skontaktować się z firmą Amano Pioneer Eclipse Corporation pod numerem telefonu 1-800-367-3550.

Wymagania gwarancyjne dotyczące wad

(a) Okres gwarancyjny rozpoczyna się w dniu, w którym silnik lub urządzenie są dostarczane do docelowego nabywcy

(b) **Ogólny zakres gwarancji emisji** Firma Amano Pioneer Eclipse Corporation jako producent każdego małego silnika lub urządzenia do użytku terenowego musi zagwarantować docelowemu nabywcy i każdemu kolejnemu właścicielowi, że silnik lub urządzenie jest:

- (1) Zaprojektowany, zbudowany i wyposażony tak, aby odpowiadał wszystkim obowiązującym przepisom przyjętym przez Agencję Ochrony Środowiska; i
- (2) Wolny od wad materiałowych i wykonawczych, które powodują awarię części podlegającej gwarancji w okresie dwóch lat.

c) Gwarancja na części związane z emisją będzie interpretowana w następujący sposób:

- (1) Każda gwarantowana część, która nie jest planowana do wymiany zgodnie z konserwacją wymaganą w wyszczególnionych instrukcjach wymaganych w podpunkcie (d), musi być objęta gwarancją w okresie gwarancyjnym określonym w podpunkcie (b) (2). Jeśli taka część ulegnie awarii w okresie objętym gwarancją, musi zostać naprawiona lub wymieniona przez producenta zgodnie z poniższym podpunktem (4). Dla każdej części naprawionej lub wymienionej w ramach gwarancji należy udzielić gwarancji na pozostały okres gwarancyjny.
- (2) Każda gwarantowana część, która nie jest planowana tylko do regularnej kontroli wymaganej w wyszczególnionych instrukcjach wymaganych w podpunkcie (d), musi być objęta gwarancją w okresie gwarancyjnym określonym w podpunkcie (b) (2). Oświadczenie

w takiej pisemnej instrukcji dotyczącej przeprowadzenia "naprawy lub wymiany w razie potrzeby" nie spowoduje zmniejszenia okresu objętego gwarancją. Dla każdej części naprawionej lub wymienionej w ramach gwarancji należy udzielić gwarancji na pozostały okres gwarancyjny.

(3) Każda gwarantowana część, która jest planowana do wymiany zgodnie z konserwacją wymaganą w wyszczególnionych instrukcjach wymaganych w podpunkcie (d), musi być objęta gwarancją w okresie czasu przed pierwszą planowaną wymianą dla tej części. Jeśli taka część ulegnie awarii przed pierwszą zaplanowaną wymianą, musi zostać naprawiona lub wymieniona przez producenta silnika zgodnie z poniższym podpunktem (4). Każda taka część naprawiona lub wymieniona w ramach gwarancji musi być objęta gwarancją przez pozostałą część okresu poprzedzającego pierwszy planowany punkt wymiany dla tej części.

(4) Naprawa lub wymiana każdej części gwarantowanej w ramach gwarancji musi być wykonana bezpłatnie dla właściciela na stacji napraw gwarancyjnych.

(5) Pomimo postanowień powyższego podpunktu (4), usługi gwarancyjne lub naprawy muszą być zapewnione we wszystkich centrach dystrybucyjnych producenta, które są franczyzowane w celu serwisu jego silników.

(6) Właściciel nie może być obciążony opłatą za prace diagnostyczne, które prowadzą do ustalenia, że gwarantowana część jest faktycznie wadliwa pod warunkiem, że taka diagnostyka jest wykonywana na stacji napraw gwarancyjnych.

(7) Producent jest odpowiedzialny za uszkodzenia innych podzespołów silnika, bezpośrednio spowodowanych przez awarię w ramach gwarancji każdej gwarantowanej części.

(8) Przez cały okres gwarancji emisji określony w podpunkcie (b)(2), producent musi utrzymywać dostawę gwarantowanych części wystarczającą do spełnienia spodziewanego zapotrzebowania na takie części.

(9) Każda część do wymiany może być używana podczas wykonywania dowolnych konserwacji lub napraw gwarancyjnych i musi być dostarczona bezpłatnie właścicielowi. Takie wykorzystanie nie zmniejsza obowiązków gwarancyjnych producenta.

(10) Części dodatkowe lub zmodyfikowane, które nie są zatwierdzone przez Agencję Ochrony Środowiska, nie mogą być używane. Stosowanie niezatwierdzonych części dodatkowych lub zmodyfikowanych będzie podstawą do odrzucenia roszczeń gwarancyjnych. Producent nie będzie odpowiedzialny za gwarancję awarii gwarantowanych części spowodowanych użyciem niezatwierdzonej części dodatkowej lub zmodyfikowanej.

(11) Producent wystawiający gwarancję dostarcza wszelkie dokumenty, które opisują te procedury lub polityki gwarancyjne producenta w ciągu pięciu dni roboczych od żądania Agencji Ochrony Środowiska.

(d) Lista części podlegających gwarancji emisji

- (1) System dozowania paliwa
 - (i) Gaźnik i wewnętrzne części oraz regulator ciśnienia.
 - (ii) System wzbogacania do zimnego rozruchu.
- (2) System indukcji powietrza
 - (i) Kolektor wlotowy.
 - (ii) Filtr powietrza.
- (3) System zapłonowy
 - (i) Świece zapłonowe.
 - (ii) Magnetyczne lub elektroniczne układy zapłonowe
 - (iii) System przyspieszonego/ opóźnionego zapłonu
- (4) System wydechowy
 - (iii) Kolektor wydechowy.
- (5) Różne elementy używane w powyższych systemach
 - (i) Elektroniczne sterowanie odcięciem dopływu paliwa
 - (ii) Zawory i wyłączniki podciśnieniowe, temperaturowe i czasowe
 - (iii) Węże, paski, złącza i zespoły.

Firma Amano Pioneer Eclipse Corporation dostarczy z każdym nowym silnikiem pisemne instrukcje dotyczące konserwacji i użytkowania silnika przez właściciela.

Wyjątek: Niniejsza gwarancja nie stosuje się do modeli maszyny, które nie posiadają tłumika katalizatora.

Ograniczona gwarancja PE420BU

Aby zakwalifikować się do tej gwarancji:

Maszyna musi być zarejestrowana w momencie zakupu na formularzu dostarczonym przez firmę Amano Pioneer Eclipse® Corporation. Wasz dystrybutor firmy Amano Pioneer Eclipse jest odpowiedzialny za rejestrację waszej maszyny. Proszę współpracować z dystrybutorem w dostarczaniu niezbędnych informacji na karcie.

Maszyna musi być zakupiona od firmy Amano Pioneer Eclipse lub autoryzowanego dystrybutora firmy Amano Pioneer Eclipse.

Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie oryginalnego nabywcę i nie jest przekazywana na innych właścicieli.

OKRESY CZASU

Silnik propanowy posiada dwuletnią (2) gwarancję producenta silnika. Akumulatory posiadają roczną(1) gwarancję producenta akumulatorów.

Rozrząd posiada roczną (1) gwarancję firmy Amano Pioneer Eclipse.

JEDEN (1) ROK GWARANCJI - Dla modelu PE420BU. Gwarancja obejmuje wady materiałowe i produkcyjne przez okres jednego (1) roku od daty zakupu przez pierwotnych właścicieli. (Patrz wyjątki).

WYJĄTKI (nie objęte gwarancją)

Części, które uległy awarii w wyniku normalnego zużycia ze względu na ich właściwości (przewody, pady, paski, koła lub inne części eksploatacyjne).

Niniejsza gwarancja nie obejmuje części, których dotyczy nieprawidłowe użytkowanie, zaniedbanych, nadmiernie używanych lub niewłaściwa konserwacja. Wszystkie uszkodzone części muszą być zwrócone do dystrybutora dla kredytu.

OBOWIĄZKI FIRMY AMANO PIONEER ECLIPSE CORPORATION

Obowiązek firmy Amano Pioneer Eclipse w ramach niniejszej gwarancji jest ograniczony do naprawy lub wymiany, opcjonalnie, każdej części, która okazała się być wadliwa pod względem materiałowym lub wykonawczym, w normalnych warunkach użytkowania przez okres wskazany powyżej.

Naprawy gwarancyjne będą wykonywane bezpłatnie przez dystrybutora firmy Amano Pioneer Eclipse w zakresie części i robocizny. Będą one równoważone gwarancyjną stawką robocizny wynoszącą 45,00 dolarów za godzinę.

Części naprawione lub wymienione w ramach niniejszej gwarancji są zbilansowane tylko w okresie pierwotnego okresu gwarancyjnego.

Wszystkie uszkodzone części, wymienione w ramach tych gwarancji, stają się własnością Amigo Pioneer Eclipse.

USŁUGI GWARANCYJNE

Aby uzyskać usługi gwarancyjne, należy wziąć swoją maszynę i świadectwo zakupu do dowolnego autoryzowanego dystrybutora firmy Amano Pioneer Eclipse. Firma Amano Pioneer Eclipse nie zwróci kosztów za wezwania usługi lub podróz. Aby skontaktować się z dystrybutorem na swoim terenie, należy zadzwonić do działu obsługi klienta firmy Amano Pioneer Eclipse pod numer telefonu 800-367-3550 lub 1-336-372-8080. W razie niezadowolenia z otrzymanej usługi, należy zadzwonić lub napisać do działu obsługi klienta firmy Amano Pioneer Eclipse, aby uzyskać dodatkową pomoc.

INSTRUKCJE I WARUNKI DLA ZWROTU GWARANCYJNEGO

I Zamówienie części zamiennych: Zamówienia będą przetwarzane i obciążane zgodnie ze zwykłą procedurą.

I Zadzwonić do APEC po numer R/A.

I Potrzebny będzie numer seryjny silnika, numer seryjny maszyny i numer modelu maszyny.

I Części muszą być zwrócone, w połączeniu z numerem R/A, aby można było skorzystać z kredytu gwarancyjnego.

I Wszystkie Części Gwarancyjne zostaną wysłane opłaconym zaliczkowo kurierem UPS, każda inna metoda będzie traktowana na koszt odbiorcy.

I Przesyłka za każdą część gwarancyjną po 30 dniach musi zostać zapłacona przez Kupującego.

I Stawka godzinowa za robociznę wykonaną w ramach gwarancji wynosi 45.00.

I Kredyt zostanie wystawiony po zakończeniu powyższych kroków według tych stawek.

ZASTRZEŻENIE SKUTKÓW

FIRMA AMANO PIONEER ECLIPSE ZOSTAŁA ZRZEKA SIĘ WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA STRATĘ CZASU UŻYTKOWNIKA Z TYTUŁU MASZYNY FIRMY AMANO PIONEER LUB Z TYTUŁU DOWOLNYCH INNYCH PRZYPADKOWYCH LUB WYNIKOWYCH SZKÓD, Z WYJĄTKIEM, JAK OKREŚLONO W GWARANCJI MAJĄCEJ ZASTOSOWANIE DO KAŻDEJ MASZYNY. Z WYJĄTKAMI OKREŚLONYMI W TYCH GWARANCJACH, FIRMA NIE GWARANTUJE W ŻADEN INNY SPOSÓB ZA MASZYNĘ, I ŻADNA GWARANCJA, WYRAŻONA, DOMNIEMANA LUB OKREŚLONA STATUTOWO NIE JEST WYKONYWANA PRZEZ FIRME.

Chroniony prawem autorskim 2014 Amano Pioneer Eclipse Corporation



FORMULARZ ŚWIADOMOŚCI BEZPIECZEŃSTWA DLA MASZYN ZASILANYCH PROPANEM

Zanim pracownicy będą mogli używać maszyny zasilanej propanem, muszą być zakończone następujące czynności!

Należy przeczytać ze zrozumieniem "Instrukcję obsługi użytkownika".

Nazwisko:

Data:

(wydrukować lub wpisać)

Pokazać instruktorowi, że można prawidłowo i bezpiecznie wykonać następujące czynności:

Jak przygotować maszynę zasilaną propanem do pracy:

- A. Zamontować pady, szczotki lub głowice..... q
- B. Sprawdzić olej q
- C. Ustawić dźwignię q
- D q E. Zamontować butlę paliwa.....
- q F. Czy posiadacie kartę charakterystyki dla propanu?..... q

Jak obsługiwać maszynę zasilaną propanem:

- A. Uruchomienie i zatrzymanie silnika q
- B. Awaryjne zatrzymanie..... q
- C. Oczyszczenie filtra powietrza..... q

Uwagi:

- A. Pozwolić na obsługę maszyny tylko wykwalifikowanym i przeszkolonym pracownikom.
- B. Używać tylko butle paliwa zatwierdzone przez D.O.T. dostarczone przez firmę Amano Pioneer Eclipse.
- C. Zawsze przechowywać butle z paliwem na zewnątrz, w odpowiedniej obudowie.
- D. Nigdy nie należy wentylować wewnątrz z butlami z paliwem.
- E. Zawsze należy nosić oznakę detektora CO.
- F. Nigdy nie należy zostawiać maszyny pracującej bez nadzoru.
- G. W przypadkach awaryjnych należy mieć świadomość co zrobić i do kogo dzwonić.

Po sprawdzeniu wszystkich elementów i po podpisaniu tego formularza przez instruktora lub administratora, można przystąpić do obsługi urządzenia zasilanego propanem.

Pracownik Podpis Data

Instruktor/osoba nadzoru Podpis Data



Amano Pioneer Eclipse Corporation

1 Eclipse Rd | PO Box 909
Sparta, Północna Karolina 28675 |
USA

www.pioneereclipse.com

+1-336-372-8080

1-800-367-3550

Fax 1-336-372-2913

Dyrektywa Maszynowa UE 2006/42/EC,
Zastrzeżenie UE Dyrektywy niebezpiecznych substancji
(2011/65/EU) Mające zastosowanie normy zharmonizowane:
EN 12100-1, EN12100-2