

# ULTRALIT FLEX PU50FC

## JEDNOSKŁADNIKOWA HYBRYDOWA MASA USZCZELNIAJĄCO-KLEJĄCA NA BAZIE POLIMERÓW

### OPIS

**Ultralit Flex PU50FC** to jednoskładnikowa, wysokomodułowa hybrydowa masa uszczelniająco-klejąca na bazie polimerów do wielu zastosowań. Posiada doskonałą przyczepność do większości powierzchni, tworzy elastyczne i trwałe spoiny, nawet na wilgotnych podłożach. Może być stosowana do klejenia i uszczelniania różnych materiałów budowlanych: betonu, drewna, aluminium, metalu ocynkowanego i malowanego, plastiku, szkła, kamienia, ceramiki itp.

### KORZYŚCI

- Szybkie utwardzanie
- Doskonała przyczepność nawet na wilgotnych podłożach
- Trwała elastyczność
- Jednocześnie klei i uszczelnia
- Przyczepność bez podkładu do prawie wszystkich podłoży
- Zastępuje nity i łączniki mechaniczne
- Doskonałe właściwości tiksotropowe
- Posiada właściwości dźwiękochłonne, dobrze tłumia drgania
- Doskonała odporność na starzenie i warunki atmosferyczne - nadaje się zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego
- Można malować większością farb na bazie wody (najpierw zrób test)
- Bez silikonu i izocyjanianów

### MOŻNA ZASTOSOWAĆ NA PIONOWE I POZIOME POŁĄCZENIA

- Wypełnianie szczelin dylatacyjnych w konstrukcjach oraz posadzkach betonowych
- Wypełnianie szczelin w fasadach budynków
- Uszczelnianie w przemyśle stoczniowym
- Uszczelnienie powierzchni o średniej i dużej ruchomości
- W budownictwie drogowym i remontach sieci inżynierskich
- Do prawie każdego rodzaju podłoża (metal, szkło, kamień itp.)

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	Polimer hybrydowy
Gęstość	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Kolory	Biały, szary, czarny
Czas utwardzania powłoki w temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50%	15 min
Twardość Shore'a A (ISO 868)	45-55 po 28 dniach
Moduł sprężystości przy 100% (ISO 8339)	0,90 - 1,00 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	1,4 - 1,6 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37 DIN 53504)	≥ 100%
Szybkość utwardzania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%	≥3 mm/24h
Temperatura aplikacji	+5°C / +40°C

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Długotrwała odporność na wodę słodką, morską, wapienną, rozcieńczone kwasy i wodne środki czyszczące. Przy krótkim czasie kontaktu - odporny na benzynę, smary i oleje mineralne.

### PAKOWANIE



Ultralit Flex PU50FC jest pakowany w tuby z miękkiej folii o pojemności 600 ml (20 tubek w pudełku). Na palecie znajduje się 50 pudełek / 1000 tub.

### SZACOWANY WSKAŹNIK ZUŻYCIA

Szerokość spoiny (mm)	5	10	15	20	25	30	35
Głębokość spoiny (mm)	5	6	8	10	12	15	15
Długość spoiny (m)/600 ml	20	10	5	3	2	1,3	1,1

# ULTRALIT FLEX PU50FC

## JEDNOSKŁADNIKOWA HYBRYDOWA MASA USZCZELNIAJĄCO-KLEJĄCA NA BAZIE POLIMERÓW

### APLIKACJA

#### Środki ostrożności / ograniczenia:

- Ultralit Flex PU50FC może być malowany, jednak niektóre farby mogą pękać, jeśli szew się poruszy. W takich przypadkach zaleca się wykonanie badania wstępnego.

#### Przygotowanie powierzchni:

- Powierzchnia musi być czysta i odtłuszczona, ponieważ nieoczyszczone powierzchnie negatywnie wpływają na przyczepność. W razie potrzeby usuń nadmiar cząstek (brud, rdza, jasna farba) za pomocą kompresora, papieru ściernego lub pędzla. Szkło, metal i inne nieporowate materiały należy odizolować i oczyścić rozpuszczalnikami. Podczas używania rozpuszczalników należy unikać źródeł zapłonu i dokładnie przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa producenta. W razie potrzeby oczyść powierzchnię. Po przeszlifowaniu powierzchnię należy ponownie odtłuścić, pozostawiając powierzchnię do wyschnięcia. Zaleca się czyszczenie betonu szczotką drucianą.

#### Procedura aplikacji:

- Ultralit Flex PU50FC nakłada się za pomocą pistoletu ręcznego, pneumatycznego lub elektrycznego. W szczelinę włożyć sznurek uszczelniający z pianki polietylenowej (średnica sznura powinna być o 25-30% większa od szerokości spoiny) który nie przylega do szczeliwa, aby uniknąć trójstronnego przylegania uszczelnacza. Przy szerokości spoiny mniejszej niż 10 mm głębokości spoiny powinna być równa szerokości spoiny. W przypadku szwów o szerokości większej niż 10 mm głębokość szwu powinna wynosić połowę szerokości szwu. Użyj taśmy maskującej, aby zabezpieczyć krawędzie szwów przed zabrudzeniem. Uszczelniacz nanieść w jednym przejściu w przypadku wąskich spoin lub w trzech przejściach w przypadku szerokich spoin, przy czym pierwsze dwa przejścia po bokach złącza, a ostatnie pośrodku. Po nałożeniu konieczne jest wygładzenie i uszczelnienie szwu szpatułką nasączoną wodą z mydłem. Natychmiast usuń taśmę maskującą.
- Utwardzony produkt można usunąć benzyną lakową lub innym odpowiednim rozpuszczalnikiem. Również po utwardzeniu materiał można usunąć mechanicznie.
- Natychmiast po użyciu wyczyść narzędzia acetonem lub innym rozpuszczalnikiem.

### SKŁADOWANIE

Ultralit Flex PU50FC może być przechowywany przez 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 5°-25°C w chłodnym, suchym miejscu. Temperatura przechowywania nie powinna przekraczać 25°C przez dłuższy czas. Przechowywać z dala od bezpośredniego światła słonecznego i źródeł ciepła.

### INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

**PRZECHOWYWAĆ W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI.** Nosić rękawiczki. Dodatkowe środki ostrożności, informacje dotyczące bezpieczeństwa i udzielania pierwszej pomocy znajdują się w Karcie Charakterystyki.

### OBSŁUGA KLIENTA

Ultralit Flex PU50FC jest dostępny na całym świecie. Aby uzyskać pomoc techniczną, informacje o produkcie, lokalizację dealera - odwiedź naszą stronę internetową pod adresem [www.ultralit.eu](http://www.ultralit.eu) lub wyślij e-mail na [info@ultralit.eu](mailto:info@ultralit.eu)